

		EMIPRO Sp. z o.o. ul. A. Libera 28 30-821 Kraków NIP: 675-11-78-888 REGON: 351435370 tel./fax +48 12 288 29 59 (60) www.emipro.eu biuro@emipro.eu
Dotyczy:	Znak sprawy: GG.VII.6220.15.2019	
W związku z:	postępowaniem w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji do termicznego przekształcania odpadów, planowanego na terenie działek nr 3/11, 4/1 i 4/2 w obrębie 9 miasta Lubina	

1. Z zakresu gospodarki wodno-ściekowej:

- 1) Należy wskazać sposób postępowania z awaryjnymi wyciekami odpadów płynnych i półpłynnych przeznaczonych do termicznego unieszkodliwiania oraz sposób postępowania z usuwaniem ich pozostałości i myciem posadzki;**

Odpowiedź:

Cały teren Zakładu zostanie wyposażony w szczelną nawierzchnię, skanalizowaną i umożliwiającą wychwycenie i zebranie wszelkich ewentualnych odcieków. Posadzki w hali technologicznej oraz magazynach odpadów również wyposażone są w system zbierania odcieków, które po podczyszczeniu przekazywane są do zbiornika na ścieki. Wszelkie instrukcje postępowania zostaną opracowane na późniejszym etapie realizacji inwestycji.

- 2) Należy podać konkretną pojemność zbiornika na ścieki przemysłowe oraz zweryfikować ilość ścieków przemysłowych powstających w wyniku mycia posadzek;**

Odpowiedź:

Wielkość zbiornika zostanie dobrana na etapie projektu budowlanego, adekwatnie do ilości ścieków przewidywanych do wytworzenia w instalacji. W wyniku mycia posadzek w hali technologicznej ilość ścieków wynosi: 0,01 m³/h.

- 3) Należy również jednoznacznie wskazać, w jaki sposób stanowisko do mycia pojemników po odpadach medycznych będzie wydzielone w hali. Należy określić czy stanowisko to będzie odizolowane od ogólnej kubatury hali, wyposażone w systemy zapewniania odpowiedniego poziomu sanitarnego oraz zapobiegające rozprzestrzenianiu się bioaerozolu w kubaturze hali, gdzie będą przebywać inni pracownicy;**

Odpowiedź:

Mycie pojemników będzie się odbywało w pomieszczeniu myjni pojemników i samochodów pokazanym na planie zagospodarowania terenu i oznaczonym **numerem 4**. Myjnia jest wydzielona od ogólnej części hali technologicznej.

- 4) Należy wskazać przy tym sposób ujmowania odcieków i ścieków na terenie myjni;**

Odpowiedź:

Myjnia będzie wyposażona w tacę wylapującą odcieki i ścieki technologiczne.

- 5) W związku z niespójnością opisu dotyczącego ilości zbiorników na ścieki oraz załącznikiem mapowym, należy te elementy ujednolicić;**

Odpowiedź:

Zgodnie z odpowiedziami na wezwanie z dnia 2.02.2022 Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie:

Inwestor planuje wykonać 2 zbiorniki na ścieki. Ścieki przemysłowe, ścieki bytowe oraz wody opadowe lub roztopowe „brudne” odprowadzane będą do zbiornika kanalizacji sanitarnej – zbiornika na ścieki komunalne. Wody opadowe „czyste” będą zbierane w zbiorniku na wody opadowe i roztopowe – zbiorniku retencyjno – rozsączającym. Lokalizacja zbiorników przedstawiona została na planie sytuacyjnym Zakładu- **Załącznik nr 1.**

1. Zbiornik kanalizacji sanitarnej (na ścieki komunalne) (nr 9 na planie sytuacyjnym)

Ścieki komunalne są to ścieki bytowe lub wymieszane ścieki bytowe ze ściekami przemysłowymi albo wodami opadowymi i roztopowymi, odprowadzane urządzeniami służącymi do realizacji zadań własnych gminy w zakresie kanalizacji i oczyszczania ścieków. Planowany zbiornik na ścieki komunalne będzie szczelny, bezodpływowy, wybudowany zgodnie ze sztuką budowlaną i projektem wykonanym na późniejszym etapie, po uzyskaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Wielkość zbiornika zostanie dobrana do ilości ścieków przewidywanych do wytworzenia w instalacji. Do zbiornika kanalizacji sanitarnej (na ścieki komunalne) odprowadzane będą ścieki:

- przemysłowe,
- bytowe,
- wody opadowe lub roztopowe „brudne”

Do podczyszczania wykorzystywane będą 2 separatory substancji ropopochodnych. Jeden z nich przeznaczony będzie do podczyszczania ścieków przemysłowych a drugi do wód opadowych lub roztopowych „brudnych”. Podczyszczone ścieki przemysłowe oraz wody opadowe lub roztopowe „brudne” trafią następnie wraz ze ściekami bytowymi do zbiornika kanalizacji sanitarnej (na ścieki komunalne)

1. Zbiornik retencyjno – rozsączający na wody opadowe lub roztopowe „czyste” (nr 8 na planie sytuacyjnym)

Zbiornik retencyjno-rozsączający będzie zbiornikiem w systemie skrzynkowym, umieszczony zostanie pod ziemią. Inwestor przewiduje zastosowanie systemu retencyjno - rozsączającego. Na etapie projektu budowlanego zostaną określone parametry zbiornika zgodnie ze sztuką budowlaną. Funkcja retencyjna polega na przechwyceniu wód opadowych przy intensywnych opadach deszczu i czasowym jej zatrzymaniu, zapobiegając tym samym podtopieniom pobliskich terenów. W przypadku zbiornika retencyjno-rozsączającego zbierane wody będą infiltrowały w głąb ziemi, jednak stosując system skrzyniowy proces ten będzie rozłożony w czasie dzięki czemu będzie bezpieczny dla środowiska gruntowego. Do zbiornika retencyjno-rozsączającego odprowadzane będą:

- wody opadowe lub roztopowe „czyste”.

6) Należy jednoznacznie wskazać, czy ścieki przemysłowe będą mieszane ze ścieki komunalnymi, a sposób zagospodarowania tych ścieków będzie zgodny z zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego (Uchwała nr XXVII/241/17 Rady Miejskiej w Lubinie z dnia 7 marca 2017 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Nr 67 miasta Lubina 11 ust. 2 pkt 3 ww. Uchwały);

Odpowiedź:

Inwestor planuje wykonać 2 zbiorniki na ścieki. Ścieki przemysłowe, ścieki bytowe oraz wody opadowe lub roztopowe „brudne” odprowadzane będą do zbiornika kanalizacji sanitarnej – zbiornika na ścieki komunalne. Ścieki komunalne są to ścieki bytowe lub wymieszane ścieki bytowe ze ściekami przemysłowymi albo wodami opadowymi i roztopowymi, odprowadzane urządzeniami służącymi do realizacji zadań własnych gminy w zakresie kanalizacji i oczyszczania ścieków. Planowany zbiornik na ścieki komunalne będzie szczelny, bezodpływowy, wybudowany zgodnie ze sztuką budowlaną i projektem wykonanym na późniejszym etapie, po uzyskaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Wielkość zbiornika zostanie dobrana do ilości ścieków przewidywanych do wytworzenia w instalacji. Do zbiornika kanalizacji sanitarnej (na ścieki komunalne) odprowadzane będą ścieki:

- przemysłowe,
- bytowe,
- wody opadowe lub roztopowe „brudne”.

Sposób zagospodarowania tych ścieków będzie zgodny z zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego (Uchwała nr XXVII/241/17 Rady Miejskiej w Lubinie z dnia 7 marca 2017 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Nr 67 miasta Lubina § 11 ust. 2 pkt 3 ww. Uchwały).

7) Zgodnie z obowiązującym MPZP, ścieki przemysłowe winny być odprowadzane urządzeniami służącymi do realizacji zadań własnych gminy i nie przewidziano dla nich rozwiązań indywidualnych. Mając na uwadze powyższe, proponowane przez inwestora rozwiązania techniczne są niezgodne z obowiązującym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Należy zatem zmienić koncepcję zagospodarowania ścieków przemysłowych na terenie zakładu.

Odpowiedź:

Działki przeznaczone pod inwestycje znajdują się na obszarze gdzie obowiązuje uchwała nr XXVII/241/17 Rady Miejskiej w Lubinie z dnia 7 marca 2017 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Nr 67 miasta Lubina. Przedmiotowe działki o numerach 3/11, 4/1 oraz 4/2 zlokalizowane są w obszarze oznaczonym symbolem **1EC/O/P**. Dla tego obszaru ustalono następujące zasady:

§ 11. Zasady modernizacji, rozbudowy i budowy systemów infrastruktury technicznej

2. Odprowadzenie ścieków komunalnych i przemysłowych:

- 1) odprowadzenie ścieków do gminnej sieci kanalizacji sanitarnej;
- 2) dopuszcza się budowę, rozbudowę i modernizację sieci kanalizacji sanitarnej;
- 3) dopuszcza się indywidualne rozwiązania w zakresie odprowadzenia ścieków komunalnych.

W związku z powyższym stwierdza się, iż planowane przedsięwzięcie jest zgodne z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego obowiązującym na omawianym terenie.

2. Z zakresu oddziaływania na powietrze:

- 1) Należy wskazać planowaną skuteczność odpylania i redukcji innych zanieczyszczeń urządzeń oczyszczających gazy odlotowe;**

Odpowiedź:

Skuteczność zastosowanych urządzeń służących do oczyszczania gazów odlotowych będzie dobrana w sposób umożliwiający dotrzymanie obowiązujących wartości dopuszczalnych. Istotna jest sumaryczna skuteczność oczyszczania gazów odlotowych, oceniana na podstawie dotrzymania obowiązujących poziomów emisji z instalacji, a nie indywidualne sprawności poszczególnych urządzeń. Ponadto, na tym etapie realizacji inwestycji, Inwestor nie dysponuje kartami katalogowymi dla poszczególnych urządzeń.

- 2) Wskazać sposób obliczenia aerodynamicznego współczynnika szorstkości. W ocenie eksperta, mając na uwadze fakt, że dominującym typem terenu otaczającego planowaną inwestycję jest wysoki drzewostan (gdzie współczynnik szorstkości równy jest AH), to proponowany przez Inwestora współczynnik szorstkości może być zaniżony;**

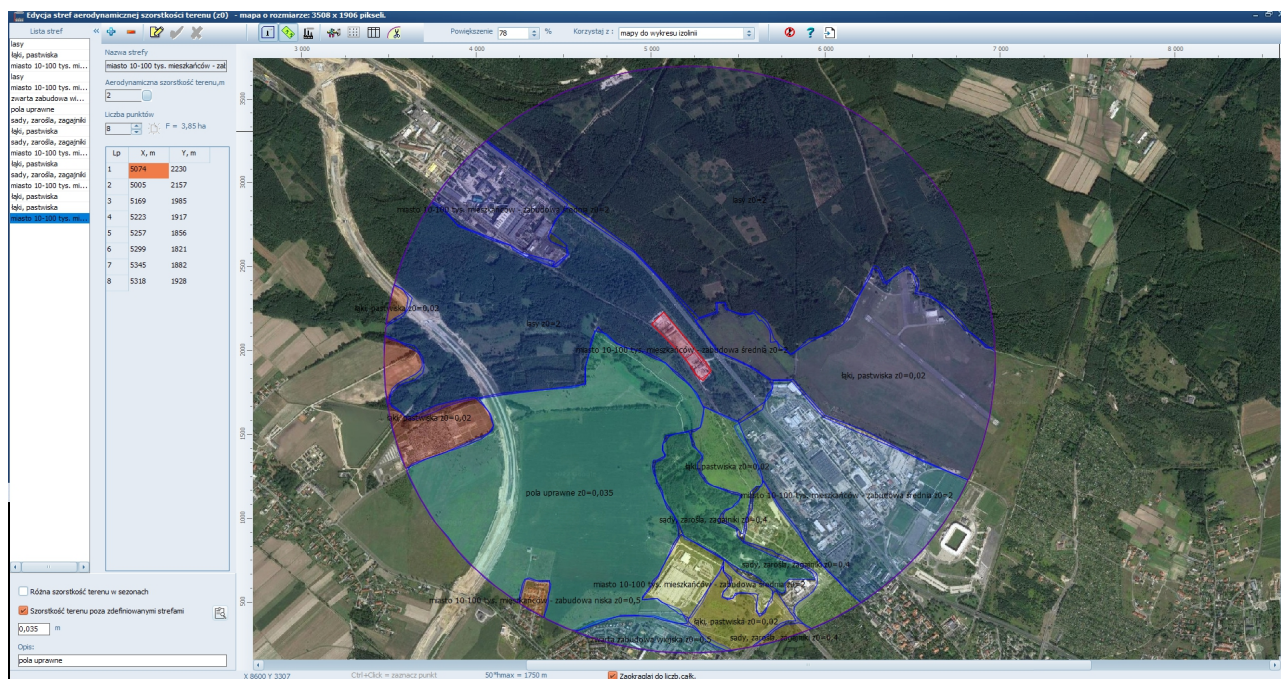
Odpowiedź:

Współczynnik aerodynamicznej szorstkości terenu dla obszaru znajdującego się w bezpośrednim sąsiedztwie instalacji (ITPO I oraz ITPO II), tj. w zasięgu $50 h_{\max}$ czyli w promieniu **1 750 m**, wyznaczono zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., nr 16, poz. 87).

Średnią wartość współczynnika aerodynamicznej szorstkości terenu dla obszaru lokalizacji instalacji wyznaczono z uwzględnieniem referencyjnych metodyk modelowania za pomocą licencjonowanej wersji pakietu oprogramowania „OPERAT FB”. Współczynnik z_0 w zasięgu $50 h_{\max}$ został automatycznie wygenerowany przez ww. program obliczeniowy po naniesieniu na mapę podkładową poszczególnych typów pokrycia terenu wraz z przypisanymi im wartościami współczynnika z_0 . Mapa podkładowa została przedstawiona na **ilustracji nr 1**.

Dla obszaru w otoczeniu analizowanej instalacji przyjęto do obliczeń rozprzestrzeniania zanieczyszczeń dla okresu roku, wartość współczynnika aerodynamicznej szorstkości terenu wyznaczoną zgodnie z wyżej opisaną metodyką, wynoszącą: **$z_0 = 1,212 \text{ m}$** .

Powyższa wartość została wyliczona przy użyciu precyzyjniejszego narzędzia, na podstawie faktycznego stanu otoczenia zakładu (zdjęcie satelitarne).



Ilustracja nr 1. Mapa podkładowa w programie OPERAT FB z naniesionymi obszarami poszczególnych rodzajów pokrycia terenu.

3) W modelowaniu rozprzestrzeniania zanieczyszczeń należy ująć wszystkie źródła emisji zanieczyszczeń, w tym emisji niezorganizowanej w postaci emitatorów liniowych głównych tras przejazdowych dla pojazdów dostarczających odpady, odbierających odpady, odbierających ścieki oraz pojazdów osobowych, a także przejazdów innych maszyn (np. ładowarki bądź wózki widłowe). Należy wskazać szacunkową emisję z tego typu procesów i wykonać modelowanie rozprzestrzeniania się substancji zanieczyszczających uwzględniających również ruch wewnątrzzakładowy;

Odpowiedź:

Zgodnie z punktem 10.2.1.3.2. *Wariant II – oddziaływanie skumulowane* podstawowego Raportu OOŚ, w analizie rozprzestrzeniania zanieczyszczeń ujęta została emisja z komunikacji na terenie całego zakładu (ujęto w tym pojazdy dostarczające odpady, odbierające odpady, odbierające ścieki oraz pojazdy osobowe, a także przejazdów innych maszyn (np. ładowarki bądź wózki widłowe). Obliczenia wielkości emisji pochodzącej z ruchu samochodów na terenie planowanej inwestycji wykonano z wykorzystaniem modułu obliczeniowego „Samochody v. Corinair”, który współpracuje z pakietem programu „OPERAT FB”. Moduł ten oparty jest o metodykę „EMEP/Corinair Group 7: Road transport”, wykorzystywaną m.in. w programie COPERT IV. Metodyka jest wykorzystywana do prognozowania emisji zanieczyszczeń dla różnych przypadków obliczeniowych, dotyczących sieci dróg jak i pojedynczych dróg. Moduł ten umożliwia przeniesienie obliczonych wartości wskaźników emisji do pakietu OPERAT FB, w którym wykonano obliczenia rozkładu stężeń dla emisji z komunikacji.

Dla obliczeń ilości emitowanych zanieczyszczeń ze spalin samochodów poruszających się po terenie zakładu przyjęto, że ruch pojazdów na terenie Zakładu odbywa się tylko w porze dziennej i nocnej, przyjęto następujące ilości pojazdów:

- 60 samochodów ciężarowych na dobę (24 h),
- 10 samochodów osobowych na dobę (24 h),

Czas poruszania się pojazdów ciężarowych i osobowych po terenie zakładu przyjęto jako 24 h/dobę co przekłada się na ok. 8 000 h w skali roku. Emisje te uwzględnione zostały w analizie w postaci emitorów liniowych. Oszacowane w programie obliczeniowym „Samochody v. Corinair” dane dotyczące wielkości emisji komunikacyjnej dla emitorów SC i SO przyjęte do programu OPERAT FB przedstawione zostały w załączniku nr 11 W-II_A do podstawowego Raportu OOŚ oraz późniejszych uzupełnieniach.

4) W przypadku stosowania elektrycznych wózków widłowych należy wskazać miejsce ich ładowania oraz wykonać stosowne obliczenia emisji do powietrza z procesu ładowania akumulatorów;

Odpowiedź:

Nie przewiduje się stosowania elektrycznych wózków widłowych.

5) Ocenę emisji należy wykonać również w wariancie skumulowanym z emisją z przejazdów na terenach sąsiadujących;

Odpowiedź:

Emisja powstająca na skutek przejazdów pojazdów na terenach sąsiadujących uwzględniona została poprzez przyjęcie do obliczeń aktualnego tła zanieczyszczeń dla analizowanej lokalizacji.

6) W ocenie emisji należy uwzględnić pracę emitora awaryjnego;

Odpowiedź:

W przypadku sytuacji awaryjnej wymagającej zastosowania emitora awaryjnego, gazy spalinowe nie będą oczyszczane, oraz nie będą mierzone stężenia emitowanych zanieczyszczeń gazowych oraz pyłu, ewidencjonowany będzie wyłącznie czas trwania sytuacji awaryjnej, tj. czas otwarcia komina awaryjnego.

Zgodnie z BAT 5 emisje w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji, szacuje się na podstawie kampanii pomiarowych przeprowadzanych podczas planowanego rozruchu i wyłączania, podczas gdy żadne odpady nie są spalane. BAT 5 nie ma zastosowania podczas sytuacji awaryjnej skutkującej otwarciem komina awaryjnego.

Ze względu na to, iż nie jest możliwe określenie czasu pracy emitora awaryjnego ani stężenia zanieczyszczeń, nie ma możliwości przeprowadzenia analizy rozprzestrzeniania zanieczyszczeń z uwzględnieniem emitora awaryjnego.

7) Należy jednoznacznie odnieść się do zapisów pisma KGHM Polska Miedź S.A. z dnia 17.02.2022r., znak: RO/1/2022 (załącznik nr 3) w zakresie ochrony zdrowia i życia górników oraz stosowanych zabezpieczeń w zakresie emisji zanieczyszczeń (w tym w sytuacjach awaryjnych) w pobliżu szybów wdechowych;

Odpowiedź:

Odpowiedzi na pismo KGHM Polska Miedź S.A. z siedzibą w Lubinie (pismo nr RO/1/2022 z dnia 17.02.2022r. Znajdują się na **stronie nr 30** niniejszych odpowiedzi.

- 8) W raporcie podstawowym wskazano w rozdz. 4.1.2 (str. 55), iż do analizy rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu przyjęto dane ze stacji meteorologicznej w Legnicy. W rozdz. 10.2.1.3.1.3 ("Zakres pełny" str. 97) i rozdz. 10.2.1.3.2.3 ("Zakres pełny" str. 100) wskazano, iż obliczając wielkość emisji z instalacji ITPO I oraz ITPO II uwzględniono statystykę warunków meteorologicznych dla stacji meteorologicznej Gdańsk—Wrzeszcz należy wyjaśnić tę rozbieżność oraz przeprowadzić ewentualnie modelowanie ponownie;**

Odpowiedź:

Zgodnie z załącznikiem nr 11 W-I_C oraz załącznikiem nr 11 W-II_C do Raportu podstawowego (oraz wszystkich późniejszych zmian) do analizy rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu przyjęto dane ze stacji meteorologicznej w Legnicy. Wspomniane zapisy ze str. 97 oraz str. 100 stanowią omyłkę pisarską.

- 9) Nadto przyjęta emisja kadmu, talu i pyłu w ostatnim uzupełnieniu do raportu na poziomach odpowiednio 0,0001, 0,0001 i 0,042 kg/h, przy przyjętej wydajności wentylacji 4203 m³/h przekracza emisję maksymalną dopuszczalną tych substancji w świetle BAT — należy wyjaśnić te rozbieżności i ewentualnie wykonać ponownie modelowanie.**

Odpowiedź:

Wspomniane uzupełnienia do Raportu oraz poziomy emisji dla wydajności wentylacji wynoszącej 4 203 m³/h dotyczą oddziaływania wariantu alternatywnego.

W związku z publikacją Konkluzji BAT dla spalania odpadów (Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dot. najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów), od dnia 3 grudnia 2023 r. przedmiotową instalację do termicznego przekształcania odpadów zaczną obowiązywać nowe zaostrzone standardy emisyjne.

Wartości graniczne wskazane w BAT, wyrażone jako średnie dobowe lub średnie z okresu pobierania próbek są w niektórych przypadkach niższe niż średniodobowy standard emisyjny wskazany w rozporządzeniu w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1860). Warto podkreślić, iż dotychczasowe obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń wykonane zostały na podstawie standardów emisyjnych, a więc na wartościach wyższych, i wykazano dotrzymanie standardów jakości powietrza. Przyjęcie do obliczeń wartości określonych w Konkluzjach BAT dla spalania odpadów, a więc wartości niższych, nie spowoduje zwiększenia oddziaływania instalacji na stan jakości powietrza, a wręcz przeciwnie, wyniki będą korzystniejsze.

3. Z zakresu wpływu na klimat akustyczny:

- 1) Należy zagęścić siatkę obliczeniową;**

Odpowiedź:

Dla przedmiotowej inwestycji ponownie przeprowadzono analizę wpływu jej realizacji oraz eksploatacji na stan klimatu akustycznego, obliczenia wykonano dla prostokątnej siatki obliczeniowej, ze skokiem co 10 m na osi X i Y.

Wyniki wpływu realizacji inwestycji na stan klimatu akustycznego dla fazy realizacji przedstawia **Załącznik nr 3.** Wpływ eksploatacji inwestycji na stan klimatu akustycznego w porze dziennej i nocnej przedstawia **Załącznik nr 4.**

2) Należy wskazać na odrębnym załączniku mapowym, wykonanym w odpowiedniej skali zapewniającej czytelność, lokalizację poszczególnych emitorów hałasu wraz z ich opisem (symbolem);

Odpowiedź:

Przedkłada się załącznik mapowy (**Załącznik nr 5.**) przedstawiający lokalizację poszczególnych źródeł hałasu wraz z ich opisem.

3) Należy podać poziom współczynnika gruntu jaki przyjęto w modelowaniu rozprzestrzeniania się fali akustycznej;

Odpowiedź:

Analiza wpływu inwestycji na stan klimatu akustycznego została wykonana za pomocą programu obliczeniowego HPZ 2001. W obliczeniach została uwzględniona poprawka dot. pochłaniania fali akustycznej przez grunt wg PN-ISO 9613-2.

Ww. program obliczeniowy nie umożliwia edycji poziomu tłumienia przez grunt, nie przedstawia także przyjętego poziomu, umożliwia jedynie uwzględnienie takiej poprawki, co zostało zaznaczone w przedstawionych wynikach.

4) Załączniki graficzne prezentujące izolinie równoważnego poziomu dźwięku należy uzupełnić o wykreślenie granicy zakładu;

Odpowiedź:

Załącznik nr 3. oraz **Załącznik nr 4.** zawierają stosowne załączniki graficzne z naniesionymi granicami zakładu.

5) W uzupełnieniu z dnia 22.07.2020r. (str. 36) w odpowiedzi na pkt 4 dotyczący odległości od najbliższej zabudowy mieszkaniowej nie wskazano, iż w odległości ok. 1000 m w kierunku południowo wschodnim znajduje się teren zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej z dopuszczeniem zabudowy usługowej oznaczony w MPZP nr 38 jako 6MW/U (zabudowa przy ul. Wójta Henryka). Teren ten nie został zaznaczony na ilustracji nr I str. 37 — należy ujednolicić ryciny uwzględniając również te obszary.

Odpowiedź:

Ww. Tereny zabudowy mieszkaniowo/usługowej zostały uwzględnione w przeprowadzonej analizie akustycznej poprzez wprowadzenia dodatkowego punktu obserwacji. Dla terenów tych przyjęto następujące dopuszczalne normy hałasu:

- Pora dzienna – 55 dB
- Pora nocna – 45 dB

Przeprowadzona analiza wskazuje, że dopuszczalne poziomy hałasu w porze dziennej i nocnej nie zostaną przekroczone.

Lokalizacja ww. terenów została przedstawiona na poniższej ilustracji.



Ilustracja nr 2. Lokalizacja najbliższych terenów chronionych akustycznie.

4. Z zakresu gospodarki odpadami:

1) Należy podać szacowane kubatury i pojemności miejsc magazynowania odpadów;

Odpowiedź:

W poniższej tabeli przedstawiono szacowane kubatury i pojemności miejsc magazynowania odpadów:

	Oznaczenie na PZT / Nazwa	Powierzchnia	Wysokość	Wysokość składowania	Pojemność
10	Magazyn odpadów ciekłych	-	-	-	-
11	Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów	ok. 940,0 m ²	ok. 3,0 m,	ok. 1 m	ok. 940,0 m ³
17	Zbiornik na żużel i popioły	ok. 5,0 m ²	ok. 1,0 m,	ok. 1 m	ok. 5,0 m ³
18	Zbiornik na pyły z filtrów	ok. 4,0 m ²	ok. 1,0 m	ok. 1 m	ok. 4,0 m ³
19	Magazyn odpadów (chłodnia)	ok. 160,0 m ²	ok. 3,0 m	ok. 1 m	ok. 160,0 m ³
20	Wewnętrzny magazyn odpadów	ok. 400,0 m ²	ok. 10,0 m	ok. 1 m	ok. 400,0 m ³
21	Magazyn odpadów wytwarzanych	ok. 10,0 m ²	ok. 2,0 m.	ok. 1 m	ok. 10,0 m ³

Alternatywnie, w przypadku zapelnienia chłodni, możliwe jest magazynowanie odpadów zakaźnych w chłodniach mobilnych. Chłodnia mobilna posiada wymiary: długość ok. 13 m x szerokość ok. 2,5 m x wysokość magazynowania ok. 1,3 m – kubatura magazynowania wynosi ok. 42 m³. Przyjmując szacunkowo 4 sztuki daje to pojemność magazynowania na poziomie ok. 168 m³.

2) Należy określić podstawowe parametry techniczne miejsc magazynowania odpadów, w tym zaznaczyć na mapie strefy magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów;

Odpowiedź:

Zgodnie z odpowiedziami na wezwanie Marszałka Województwa Dolnośląskiego z dnia 24.02.2022:

Załącznik nr 1. przedstawia zaktualizowany plan zagospodarowania terenu Zakładu (PZT) z naniesionymi miejscami magazynowania odpadów przetwarzanych oraz wytwarzanych.

Odpady przewidziane do przetworzenia magazynowane będą w:

- **magazynie odpadów (chłodni) (obiekt nr 19)** (lub alternatywnie w mobilnych chłodniach kontenerowych). - Miejsca magazynowania odpadów medycznych i weterynaryjnych służyć będą wyłącznie magazynowaniu tych odpadów, posiadać będą niezależne wejście, gwarantujące swobodne przemieszczanie pojemników z odpadami do magazynu i z magazynu, posiadać będą zabezpieczenia techniczne przed rozprzestrzenianiem się magazynowanych odpadów, w tym ewentualnych odcieków, w szczególności uszczelnione i nieprzepuszczalne podłoże z systemem do gromadzenia ewentualnych odcieków, będzie zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych, będzie zabezpieczone przed dostępem zwierząt, w tym owadów, gryzoni i ptaków, posiadać będzie utwardzone dojazdy lub dojścia do transportu odpadów oraz zapewnioną temperaturę umożliwiającą bezpieczne dla ludzi i środowiska magazynowanie odpadów. Mobilne chłodnie kontenerowe wykonane będą z materiałów umożliwiających mycie i dezynfekcję, wyposażone w termometr do pomiaru temperatury wewnątrz. Magazyn odpadów (chłodnia) zlokalizowany w hali technologicznej wyposażony będzie w ściany i podłogę wykonane z materiałów gładkich, zmywalnych i umożliwiających ich dezynfekcję, systemy do – odpowiednio – odprowadzania odcieków, zapewniające oczyszczanie ewentualnych ścieków i odcieków przed ich odprowadzeniem, system wentylacyjny, urządzenia zapewniające utrzymanie temperatury poniżej 10°C oraz termometr do pomiaru temperatury wewnątrz pomieszczenia.
- **wewnętrznym magazynie odpadów, (obiekt nr 20).** Magazyn ten znajduje się wewnątrz hali technologicznej, posiada szczelne nieprzepuszczalne podłoże, wyposażony zostanie również w system odbioru odcieków. Magazyn zabezpieczony będzie przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych,
- **zewnątrznym (zadaszonym) magazynie odpadów (boksy - obiekt nr 11).** Magazyn zewnętrzny będzie zadaszony oraz posiadać będzie szczelną betonową wylewkę, zabezpieczającą środowisko gruntowo-wodne przed ewentualnymi oddziaływaniami. W magazynie zewnętrzny nie będą magazynowane odpady płynne, które mogłyby ulec rozlaniu. Powierzchnia magazynowa zostanie tak wyprofilowana aby potencjalne odcieki nie przedostały się do środowiska gruntowo-wodnego. Ściany boksów oraz zadaszenie, będzie skutecznie zabezpieczać odpady przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych.
- **magazynie odpadów ciekłych (szczelne zbiorniki - obiekt nr 10).**

Magazynowanie odpadów wytworzonych:

- *żuźle i popioły paleniskowe* magazynowane będą wewnątrz hali technologicznej w '*zbiornikach na żuźle i popioły*' (obiekt nr 17), sposób magazynowania zabezpieczać będzie środowisko gruntowo-wodne oraz powietrza atmosferyczne przed oddziaływaniem odpadów,
- *pyły z oczyszczania gazów spalinowych* magazynowane będą w *zbiornikach na pyły z filtrów*' (big-bagach) pod filtrami workowymi (obiekt nr 18), na zewnątrz hali technologicznej, na utwardzonym szczelnym podłożu,

- pozostałe odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji będą również magazynowane wewnątrz hali technologicznej w wyznaczonym do tego celu miejscu – 'Magazyn odpadów wytwarzanych' (obiekt nr 21), wyposażony w szczelną posadzkę, oraz wannę na ewentualne odcieki,

Wszystkie miejsca magazynowe posiadać będą szczelną betonową posadzkę, oraz zabezpieczone będą przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych.

3) Należy jednoznacznie wskazać jakiego rodzaju odpady (bez podziału na poszczególne kody odpadów, gdyż jeden kod odpadów może być reprezentowany przez różne rodzaje substancji) Inwestor zamierza magazynować w chłodni, ewentualnie w obiektach zamkniętych oraz tzw. magazynie zewnętrznym;

Odpowiedź:

Odpady przewidziane do przetworzenia w procesie R1 oraz D10 – wraz z miejscami magazynowania przedstawione zostały w odpowiedzi na wezwanie Marszałka Województwa Dolnośląskiego z dnia 22.06.2022 r., Znak sprawy: DOW-S-II.7220.2.2022.GP (DOS-Z-II). Przedkłada się je ponownie jako Załącznik nr 2. do niniejszych odpowiedzi.

4) Należy zatem wskazać w jaki sposób infrastruktura ta ma być przystosowana do magazynowania odpadów, w tym także w kontekście przepisów przeciwpożarowych oraz wskazać aktualny stan istniejącej infrastruktury w oparciu o badania techniczne;

Odpowiedź:

Obecna na terenie inwestycji infrastruktura zostanie zmodernizowana i przystosowana do magazynowania odpadów. Na tym etapie realizacji przedsięwzięcia Inwestor nie jest w stanie podać jakie elementy zostaną zachowane, a jakie zmodernizowane. Zakres zamian i niezbędnych modernizacji określony zostanie w projekcie budowlanym. Infrastruktura będzie wykonana zgodnie z obowiązującymi przepisami.

5) Należy jednoznacznie wyjaśnić, o jakich zbiornikach jest mowa w uzupełnieniach dot. Raportu. Czy są to istniejące silosy, które mają być zaadoptowane na zbiorniki, czy nowe zbiorniki na substancje płynne. Należy podać ilość, podstawowe wymiary, pojemności i parametry techniczne zbiorników. W przypadku silosów należy przedłożyć badania techniczne stwierdzające możliwość magazynowania w nich odpadów oraz należy wskazać jakie konkretne rodzaje odpadów będą magazynowane w silosach;

Odpowiedź:

Zbiorniki, o których mowa w uzupełnieniach dotyczących raportu, to istniejące silosy, które zostaną zaadoptowane na zbiorniki na substancje płynne. Na tym etapie realizacji przedsięwzięcia Inwestor nie jest w stanie podać wymiarów, pojemności i parametrów technicznych zbiorników. Określone zostanie to w projekcie budowlanym. Infrastruktura będzie wykonana zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zmodernizowane silosy będą w pełni szczelne i dostosowane do magazynowania odpadów płynnych.

6) W uzupełnieniach Inwestor wskazuje również, że w przypadku zapelnienia magazynu chłodni odpady będą magazynowane w naczepach chłodzących na zewnątrz. Należy wskazać zatem konkretne miejsce przeznaczone do posadowienia naczep, ilość naczep oraz ich pojemności. Należy wskazać w jaki sposób naczepy będą zasilane w prąd i w jaki sposób Inwestor zamierza zapewnić bezpieczny

sposób magazynowania odpadów w naczepach. Należy także podać, czy ewentualne odcieki z miejsca posadowienia naczep będą odbierane i gdzie ujmowane;

Odpowiedź:

Naczepy będą postawione na utwardzonej, nieprzepuszczalnej i skanalizowanej powierzchni, przy zachodniej ścianie hali technologicznej w pobliżu miejsca gdzie znajduje się *'Magazyn odpadów (chłodnia)'*. Podstawowym zasileniem chłodni są agregaty elektryczne (w miejscu postoju naczep, gdy będzie dostęp do instalacji elektrycznej).

Chłodnia mobilna posiada wymiary: długość ok. 13 m x szerokość ok. 2,5 m x wysokość magazynowania ok. 1,3 m – kubatura magazynowania wynosi ok. 42 m³. Przyjmując szacunkowo 4 sztuki daje to pojemność magazynowania na poziomie ok. 168 m³.

7) Należy wskazać, czy Inwestor planuje mycie i czyszczenie naczep. Jeżeli tak, należy wskazać sposoby prowadzenia tych czynności i ujmowania ścieków z tego procesu. Należy także zweryfikować ilość powstających ścieków przemysłowych i bilans ścieków;

Odpowiedź:

Planowane jest mycie i czyszczenie naczep myjnią parową lub Karcher-em. W uzupełnieniu do Raportu z dnia 22.07.2020 r. wnioskowano o zmianę ilości powstających ścieków przemysłowych oraz o zmianę ich zagospodarowania. Ścieki z mycia naczep odprowadzane będą do zbiornika kanalizacji sanitarnej (na ścieki komunalne) (nr 9 na planie sytuacyjnym).

8) Należy w sposób spójny przedstawić warunki gospodarowania odpadami, w tym w szczególności sposoby magazynowania odpadów oraz wyznaczyć bądź określić miejsce i warunki ich magazynowania wraz z podaniem dalszego sposobu ich zagospodarowania;

Odpowiedź:

Odpady wytwarzane w związku z prowadzonym procesem magazynowane będą:

- żużle i popioły paleniskowe magazynowane będą wewnątrz hali technologicznej w *'zbiorniku na żużle i popioły'* (obiekt nr 17 na PZT), sposób magazynowania zabezpieczać będzie środowisko gruntowo-wodne oraz powietrze atmosferyczne przed oddziaływaniem odpadów,
- pyły z oczyszczania gazów spalinowych magazynowane będą w *'zbiornikach na pyły z filtrów'* (big-bagach) pod filtrami workowymi (obiekt nr 18), na zewnątrz hali technologicznej, na utwardzonym szczelnym podłożu,
- pozostałe odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji będą również magazynowane wewnątrz hali technologicznej w wyznaczonym do tego celu miejscu (obiekt nr 21 *'Magazyn odpadów wytwarzanych'*), wyposażony w szczelną posadzkę, oraz wannę na ewentualne odcieki.

Wszystkie miejsca magazynowe posiadać będą szczelną betonową posadzkę, oraz zabezpieczone będą przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych.

Wytwarzane w instalacji odpady technologiczne i eksploatacyjne będą gromadzone i magazynowane selektywnie. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane będą podmiotom upoważnionym do dalszego gospodarowania nimi na podstawie podpisanych umów.

9) Należy podać podstawowe właściwości i przybliżony skład chemiczny odpadów przyjmowanych do przetwarzania z podziałem przynajmniej na grupy lub podgrupy odpadów;

Odpowiedź:

W toczącym się postępowaniu Inwestor przedstawił listę odpadów przewidzianych do przetwarzania w przedmiotowej instalacji. Na tym etapie nie ma możliwości podania podstawowych właściwości i przybliżonego składu chemicznego odpadów przyjmowanych do przetwarzania. Warto zaznaczyć, iż każda partia odpadów, nawet pod tym samym kodem odpadu, może charakteryzować się innymi właściwościami i składem chemicznym. Podanie takich informacji ogólnie, z podziałem na grupy odpadów, nie będzie stanowiło rzetelnej informacji.

Ponadto, zgodnie z Art. 42 ust. 3. ustawy *o odpadach na etapie uzyskiwania pozwolenia na przetwarzanie odpadów lub Pozwolenia Zintegrowanego*, 'w przypadku gdy określenie rodzajów odpadów jest niewystarczające do ustalenia zagrożeń, jakie te odpady mogą powodować dla życia lub zdrowia ludzi oraz dla środowiska, właściwy organ może wezwać wnioskodawcę do podania podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadów'.

Zgodnie z kolei z art. 160 ust. 3. ustawy *o odpadach* Zarządzający spalarnią odpadów przyjmując odpady niebezpieczne do ich termicznego przekształcenia, jest obowiązany również do zapoznania się z przekazywanym przez posiadacza odpadów opisem odpadów, który powinien obejmować m.in. stan fizyczny i skład chemiczny odpadów niebezpiecznych.

10) Należy podać w jaki sposób miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed ewentualnymi wyciekami oraz czy miejsca magazynowania odpadów będą wyposażone w systemy odbierania odcieków z odpadów;

Odpowiedź:

Wraz z wyjaśnieniami do Raportu OOŚ z dnia z dnia 29.04.2022 r. przedstawiono miejsca magazynowania odpadów przetwarzanych. Odpady przewidziane do przetworzenia magazynowane będą w:

- **magazynie odpadów (chłodni) (obiekt nr 19)** (lub alternatywnie w mobilnych chłodniach kontenerowych). Miejsca magazynowania odpadów medycznych i weterynaryjnych służyć będą wyłącznie magazynowaniu tych odpadów, posiadać będą niezależne wejście, gwarantujące swobodne przemieszczanie pojemników z odpadami do magazynu i z magazynu, posiadać będą zabezpieczenia techniczne przed rozprzestrzenianiem się magazynowanych odpadów, w tym ewentualnych odcieków, w szczególności uszczelnione i nieprzepuszczalne podłoże z systemem do gromadzenia ewentualnych odcieków, będzie zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych, będzie zabezpieczone przed dostępem zwierząt, w tym owadów, gryzoni i ptaków, posiadać będzie utwardzone dojazdy lub dojścia do transportu odpadów oraz zapewnioną temperaturę umożliwiającą bezpieczne dla ludzi i środowiska magazynowanie odpadów. Mobilne chłodnie kontenerowe wykonane będą z materiałów umożliwiających mycie i dezynfekcję, wyposażone w termometr do pomiaru temperatury wewnątrz. Magazyn odpadów (chłodnia) zlokalizowany w hali technologicznej wyposażony będzie w ściany i podłogę wykonane z materiałów gładkich, zmywalnych i umożliwiających ich dezynfekcję, systemy do – odpowiednio – odprowadzania odcieków, zapewniające oczyszczanie ewentualnych ścieków i odcieków przed ich

odprowadzeniem, system wentylacyjny, urządzenia zapewniające utrzymanie temperatury poniżej 10°C oraz termometr do pomiaru temperatury wewnątrz pomieszczenia.

- **Wewnętrznym magazynie odpadów (obiekt nr 20).** Magazyn ten znajduje się wewnątrz hali technologicznej, posiada szczelne nieprzepuszczalne podłoże, wyposażony zostanie również w system odbioru odcieków. Magazyn zabezpieczony będzie przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych.

- **zewnątrznym (zadaszonym) magazynie odpadów (boksy - obiekt nr 11).**

Magazyn zewnętrzny będzie zadaszony oraz posiadać będzie szczelną betonową wylewkę, zabezpieczającą środowisko gruntowo-wodne przed ewentualnymi oddziaływaniami. W magazynie zewnętrzny nie będą magazynowane odpady płynne, które mogłyby ulec rozlaniu. Powierzchnia magazynowa zostanie tak wyprofilowana aby potencjalne odcieki nie przedostały się do środowiska gruntowo-wodnego. Ściany boksów oraz zadaszenie, będzie skutecznie zabezpieczać odpady przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Zgodnie z uzupełnieniami z dnia 21.01.2021 Inwestor zdecydował o zadaszeniu miejsc magazynowych w celu zabezpieczenia przed ewentualnym zanieczyszczeniem wód opadowych i wymywaniem zanieczyszczeń z magazynowanych opadów. Pozwoli to na uniknięcie powstania ścieków przemysłowych z miejsc magazynowych na placu. Wody opadowe z zadaszenia będą zbierane w system kanalizacji deszczowej i kierowane do zbiornika retencyjno-rozsączającego. Po zadaszeniu miejsc magazynowych nie będzie konieczności zastosowania systemu zbierającego odcieki.

- **magazynie odpadów ciekłych (szczelne zbiorniki - obiekt nr 10).**

11) Ponadto w opisie magazynowania wytwarzanych odpadów należy uwzględnić zapisy rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U.2020.296). Wskazać przy tym należy, czy miejsce magazynowania odpadów jest odpowiednio oddalone od granic działki inwestora, zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem;

Odpowiedź:

Na tym etapie realizacji przedsięwzięcia Inwestor nie jest w stanie podać tak dokładnych parametrów. Informacje te zostaną określone w projekcie budowlanym, który powstanie po uzyskaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Niemniej jednak, wszystkie miejsca magazynowania odpadów zostaną zaprojektowane oraz wykonane z uwzględnieniem wymagań przedstawionych w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. *w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej*, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U.2020.296) oraz we wszystkich innych przepisach prawnych obowiązujących tego typu instalację.

12) Opis gospodarki odpadami należy dostosować do obowiązującej obecnie ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U.2022.699) — w tym w szczególności w zakresie funkcjonowania teleinformatycznego systemu ewidencjonowania tj. bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami;

Odpowiedź:

Ustawa o odpadach jest aktem prawnym nakładającym szereg obowiązków na każdego posiadacza odpadów, w tym także prowadzącego instalację do termicznego przekształcania odpadów. Brak odniesienia się do poszczególnych wymagań z np. ustawy o odpadach nie zwalnia z ich przestrzegania.

Prowadzący instalację zobowiązany będzie do prowadzenia ewidencji wytwarzanych odpadów i o gospodarowaniu odpadami w bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami. Działalność prowadzona będzie w oparciu o wymagania prawne obowiązujące w momencie oddania instalacji do użytkowania i uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

13) W ramach planowanej inwestycji planuje się eksploatację stacji uzdatniania wody. W związku z tym należy zweryfikować i uzupełnić spis powstających odpadów również o odpady powstające w wyniku funkcjonowania tej instalacji bądź wyjaśnić, dlaczego odpady z tej instalacji nie zostały ujęte w opisie. Dodatkowo katalog ten należy uzupełnić o inne charakterystyczne odpady powstające w wyniku produkcji ciepła a związane z eksploatacją instalacji energetycznej;

Odpowiedź:

W zależności od dobranej technologii uzdatniania wody (co zostanie ustalone na etapie projektu) w stacji mogą powstawać odpady takie jak np. zużyty węgiel aktywny (19 09 04), nasycone lub zużyte żywice jonowymienne (19 09 05) czy odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki (19 09 01). Wymiana zużytych elementów będzie wykonywana przez firmę zewnętrzną w ramach usługi serwisowania stacji uzdatniania wody. Jeżeli jest to realizowane przez firmę zewnętrzną, to ona jest wytwórcą tych odpadów, dlatego nie zostały one ujęte w wykazie odpadów wytwarzanych. W wyniku bieżącego czyszczenia filtrów i membran oraz usuwania koncentratu soli i koloidów z wody miejskiej powstawać będą ścieki które zostały ujęte w bilansie ścieków przemysłowych powstających w instalacji jako ścieki z regeneracji SUW.

14) Proszę o weryfikację ilości odpadów powstających w związku z eksploatacją inwestycji, w szczególności dotyczy to nierealnie małej ilości odpadów o kodzie 15 01 10*.

Odpowiedź:

Odpady powstające w związku z eksploatacją inwestycji zostały oszacowane na podstawie dotychczasowych doświadczeń inwestora w zakresie eksploatacji instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

15) W kontekście dot. pojemników IBC należy zweryfikować sposoby magazynowania tych odpadów — pojemniki IBC nie mogą być gromadzone w szczelnych pojemnikach;

Odpowiedź:

Pojemniki IBC magazynowane będą w wyznaczonym miejscu, zapewniającym możliwość przejęcia ewentualnych wycieków, które mogą powstać przy rozszczelnieniu pojemnika. Miejsce takie zostanie wyznaczone i dostosowane na etapie projektu budowlanego.

16) Katalog odpadów powstających w trakcie funkcjonowania inwestycji należy uzupełnić o wskazanie jakie odpady pochodzą z planowanej inwestycji (powstają w związku z eksploatacją instalacji), a jakie odpady powstawać będą w wyniku funkcjonowania innych urządzeń bądź czynności;

Odpowiedź:

Już w przedmiotowym podstawowym Raporcie OOŚ (Punkt nr 10.2.5. Wpływ na środowisko gospodarki odpadami), odpady wytwarzane podane zostały z podziałem na: odpady technologiczne – powstające w wyniku funkcjonowania ITPO oraz odpady eksploatacyjne – powstające na skutek eksploatacji pomieszczeń administracyjnych, remontów i konserwacji instalacji, pojazdów i urządzeń infrastruktury technicznej oraz prac remontowych i konserwacyjnych obiektów budowlanych powiązanych z instalacją.

17) Dodatkowo, ze względu na zmiany w prawie, należy bezwzględnie odnieść się nowego rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych (2021.2245), które poprzedzone było rozporządzeniem z dnia 21 października 2016 r. w sprawie wymagań i sposobów unieszkodliwiania odpadów medycznych i weterynaryjnych (2016.1819), które utraciło moc z dniem 7 września 2021 r.

Odpowiedź:

W poniższej tabeli odniesiono się do Wymagań z rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych

§	Wymagania z rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych	Spełnienie wymagań
§ 2.	1. Dopuszczalnymi sposobami unieszkodliwiania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, nieposiadających właściwości zakaźnych, są D10, D9 i D5 (zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia)	Odpady te unieszkodliwiane będą w procesie D10 (zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia)
§ 3.	1. Warunki prowadzenia procesu D10 i warunki magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, w tym zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych, określa załącznik nr 2 do rozporządzenia.	proces D10 i magazynowanie odpadów prowadzone będą zgodnie z wymaganiami, które określa załącznik nr 2 do rozporządzenia.
	2. Warunki prowadzenia procesu D9 oraz warunki magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, nieposiadających właściwości zakaźnych, określa załącznik nr 3 do rozporządzenia.	Nie dotyczy
	3. Proces D5 prowadzi się zgodnie z przepisami działu VIII rozdziału 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.	Nie dotyczy
§ 4.	1. Monitoring procesu D10 odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych obejmuje: 1) prowadzenie w komorze spalania ciągłego pomiaru parametrów a) temperatury gazów powstających w trakcie spalania, zwanych dalej „gazami spalinowymi”, mierzonej blisko ściany wewnętrznej komory spalania lub w innym reprezentatywnym miejscu komory spalania, w sposób eliminujący wpływ promieniowania cieplnego płomienia, b) stężenia tlenu w gazach spalinowych, c) ciśnienia gazów spalinowych, d) zawartości pary wodnej w gazach spalinowych, w przypadku gdy techniki pomiarowe zastosowane do poboru i analizy składu gazów spalinowych nie obejmują osuszania tych gazów przed ich analizą;	W komorze spalania prowadzony będzie ciągły pomiar parametrów procesu takich jak: a) temperatury gazów powstających w trakcie spalania, zwanych dalej „gazami spalinowymi”, mierzonej blisko ściany wewnętrznej komory spalania lub w innym reprezentatywnym miejscu komory spalania, w sposób eliminujący wpływ promieniowania cieplnego płomienia, b) stężenia tlenu w gazach spalinowych, c) ciśnienia gazów spalinowych, d) zawartości pary wodnej w gazach spalinowych, w przypadku gdy techniki pomiarowe zastosowane do poboru i analizy składu gazów spalinowych nie obejmują osuszania tych gazów przed ich analizą;
	2) rejestrację parametrów świadczących o skuteczności procesu D10, właściwych i charakterystycznych dla jego przebiegu oraz typu urządzenia lub instalacji do prowadzenia tego procesu;	

§	Wymagania z rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych	Spełnienie wymagań
	3) kontrolę pojemników lub worków, w których odpady medyczne i odpady weterynaryjne są poddawane unieszkodliwianiu – jeżeli pojemniki lub worki są stosowane w trakcie tego procesu;	Pojemniki będą kontrolowane
	4) w przypadku zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych – kontrolę skuteczności procesu D10 przeprowadzaną pod kątem utraty właściwości zakaźnych na podstawie badań odpadów powstałych w wyniku prowadzenia procesów unieszkodliwiania oraz kontrolę temperatury w miejscach magazynowania tych odpadów.	Parametry te będą kontrolowane.
	3. Monitoring procesów D9 i D10:	Monitoring procesu D10 dla określonych parametrów prowadzony będzie w sposób ciągły za pomocą automatycznego rejestratora parametrów danego procesu, pozwalającego na odczyt tych parametrów za okres co najmniej 3 miesięcy, według wskazań przewidzianych przez producenta urządzenia lub instalacji zastosowanych do danego procesu unieszkodliwiania. Monitoring dokumentowany będzie za pomocą graficznego lub komputerowego systemu do rejestracji parametrów danego procesu.
	1) prowadzi się dla parametrów określonych w ust. 1 pkt 1 i 2 oraz ust. 2 pkt 1:	
	a) w sposób ciągły za pomocą automatycznego rejestratora parametrów danego procesu, pozwalającego na odczyt tych parametrów za okres co najmniej 3 miesięcy	
	b) według wskazań przewidzianych przez producenta urządzenia lub instalacji zastosowanych do danego procesu unieszkodliwiania	
	2) dokumentuje się za pomocą graficznego lub komputerowego systemu do rejestracji parametrów danego procesu.	
§ 5.	1. Badania odpadów powstałych w wyniku unieszkodliwiania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych w procesie D10 wykonuje się bezpośrednio po:	Badania odpadów powstałych w wyniku unieszkodliwiania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych wykonywane będą po pierwszym uruchomieniu instalacji oraz po każdym uruchomieniu związanym ze wznowieniem eksploatacji instalacji spowodowanym awarią lub innym zakłóceniem pracy, w którego wyniku nie zostały zachowane prawidłowe parametry przebiegu procesu.
	1) pierwszym uruchomieniu instalacji lub urządzenia służących do prowadzenia procesu D10	
	2) każdym uruchomieniu związanym ze wznowieniem eksploatacji instalacji lub urządzenia służących do prowadzenia procesu D10 spowodowanym ich awarią lub innym zakłóceniem pracy, w którego wyniku nie zostały zachowane prawidłowe parametry przebiegu procesu.	
	2. Badania, o których mowa w ust. 1, wykonuje się w akredytowanych laboratoriach w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2016 r. o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku (Dz. U. z 2021 r. poz. 514 i 925).	Badania prowadzone będą w akredytowanym laboratorium
	3. Metodyka badań, o których mowa w ust. 1, jest zgodna z wymaganiami dotyczącymi kryteriów uznania odpadów niebezpiecznych za odpady inne niż niebezpieczne	Metodyka badań, będzie zgodna z wymaganiami dotyczącymi kryteriów uznania odpadów niebezpiecznych za odpady inne niż niebezpieczne

5. Z zakresu opis procesu technologicznego:

1) Należy szczegółowo określić sposób załadunku odpadów z podziałem na różne stany skupienia odpadów (płynne, stałe, półpłynne i szlamy, odpady rozwarstwiające się);

Odpowiedź:

W instalacji ITPO I i ITPO II przewidywane są dwa sposoby załadunku odpadów poprzez układ załadunkowy oraz lance do odpadów płynnych. Lista odpadów przewidzianych do procesu nie wskazuje na odpady w postaci szlamów. W przypadku jednak odpadów w postaci półpłynnej, które nie mogą zostać podane poprzez lancę lub ewentualnie szlamów, jeśli dostarczane będą w pojemnikach na odpady nadających się do spalania, wprowadzone zostaną bezpośrednio do pieca.

2) Należy wskazać, czy pojemniki na odpady będą opróżniane, czy odpady będą spalane w pojemnikach;

Odpowiedź:

W przypadku odpadów dostarczanych w pojemnikach na odpady nadających się do spalania, wprowadzone zostaną bezpośrednio do pieca. Każda partia odpadów będzie wprowadzana do hali przez stanowisko wagowe, gdzie odnotowywana będzie ich masa. Następnie kierowana będzie bezpośrednio do układu załadunkowego. Odpady kierowane na stanowiska załadunku znajdować się będą w pojemnikach transportowych o pojemności 1 100 dm³ i 770 dm³. Te pojemniki nie będą spalane. Po opróżnieniu pojemniki w razie konieczności będą czyszczone, a następnie odstawiane do miejsca składowania pojemników czystych.

3) Należy wskazać dalszy sposób postępowania z pojemnikami na odpady;

Odpowiedź:

Po opróżnieniu, w razie konieczności pojemniki są czyszczone, a następnie odstawiane do miejsca składowania pojemników czystych. Mycie pojemników będzie się odbywało w pomieszczeniu myjni pojemników i samochodów pokazanym na planie sytuacyjnym i oznaczonym **numerem 4**. Myjnia jest wydzielona od części hali technologicznej.

4) Opisy procesu technologicznego w Raporcie są niespójne i istnieje podstawa do twierdzenia, że komora spalania nie może osiągnąć temperatury 1 100°C, gdyż uszkodzeniu mogą ulec materiały ceramiczne wewnątrz komory spalania. Mając na uwadze powyżej wskazane jest również oświadczenie producenta bądź karty katalogowej instalacji, w tym materiału ceramicznego, potwierdzające fakt możliwości termicznego unieszkodliwiania odpadów w temperaturze co najmniej 1 100°C;

Odpowiedź:

Zgodnie z zapisami Raportu podstawowego, podczas procesu spalania, przy kontrolowanym strumieniu powietrza, następuje termiczny rozkład odpadów na produkty stałe i produkty gazowe. Produkty gazowe z pieca obrotowego przechodzą do termoreaktora (komory dopalania) posiadającego żaroodporną wymurówkę.

W komorze dopalania przy ustalonej wysokiej temperaturze:

- min 1 100 °C dla odpadów zawierających powyżej 1% związków chlorowcoorganicznych przeliczonych na chlor,
- min 850 °C dla odpadów zawierających do 1% związków chlorowcoorganicznych przeliczonych na chlor,

(zgodnie z wymogami ustawowymi), dochodzi do destrukcji termicznej substancji organicznych i ich utleniania do końcowych produktów spalania.

Instalacja zostanie zaprojektowana oraz wykonana z materiałów umożliwiających osiągnięcie temperatury wynoszącej 1 100°C w komorze dopalania. Powszechne jest stosowanie żaroodpornej wymurówki. Na tym etapie realizacji inwestycji Inwestor nie dysponuje projektem budowlanym, projektem technologicznym a tym bardziej kartami katalogowymi. Nie ma podstaw do stwierdzenia, iż nie będzie możliwe osiągnięcie wymaganej temperatury 1 100°C.

5) Wskazać należy, że duża część odpadów z grupy 08 i 16 odznaczać się może dużą zawartością rozpuszczalników organicznych, których ciepło spalania przekracza wartość 40 MJ/kg, podczas gdy w uzupełnieniach Inwestor odniósł się jedynie do jednostkowych kaloryczności 12 i 25 MJ/kg. Mając na uwadze powyższe należy jednoznacznie określić w jaki sposób będą tworzone mieszanki

różnokalorycznych odpadów oraz jak będzie ustalana kaloryczność odpadów przed procesem również w kontekście dalej wymienionych uwag dotyczących BAT 14;

Odpowiedź:

Zgodnie z zapisami BAT 14, jedną z dopuszczalnych metod jest odpowiednie łączenie różnych rodzajów odpadów, co najczęściej odbywa się zgodnie z wiedzą i doświadczeniem operatora instalacji. W przypadku wątpliwości co do spodziewanej kaloryczności odpadów, można wykonać badania danej partii.

6) *Należy jednoznacznie określić sposób magazynowania odpadów wewnątrz i na zewnątrz. Należy podkreślić, że zasysanie powietrza z obiektu zamkniętego w procesie spalania, przy jednoczesnym gromadzeniu odpadów rozpuszczalników, farb i lakierów w tym obiekcie może powodować wystąpienie ograniczonej ilości tlenu i nadpodaży par łatwopalnych i wybuchowych co wytworzyć może atmosferę wybuchową.*

Odpowiedź:

Wszelkie informacje przedstawione w trakcie toczącego się powstępowania dowodzą, że przedsięwzięcie zgodne jest z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742), rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz.U. 2016 poz. 108) i rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych (Dz.U. 2021 poz. 2245). Rozporządzenia te określają głównie wymaganie niezbędne do spełnienia przez prowadzącego instalację na etapie jej eksploatacji.

Odpady będą magazynowane w następujących miejscach magazynowania odpadów (oznaczenia według planu sytuacyjnego):

- 10 – Magazyn odpadów ciekłych;
- 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów;
- 17 - Zbiornik na żużel i popioły;
- 18 - Zbiornik na pyły z filtrów;
- 19 - Magazyn odpadów (chłodnia) / mobilne chłodnie kontenerowe;
- 20 – Wewnętrzny magazyn odpadów;
- 21 - Magazyn odpadów wytwarzanych.

Wszystkie miejsca magazynowania odpadów zostaną zaprojektowane oraz wykonane z uwzględnieniem wymagań przedstawionych w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U.2020.296) oraz we wszystkich innych przepisach prawnych obowiązujących tego typu instalację.

W przypadku odpadów niebezpiecznych wrażliwych na podwyższoną temperaturę, w szczególności wynikającą z działania promieni słonecznych, wykazujących właściwości wybuchowe lub łatwopalne, o których mowa w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy

(Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.)), odpady magazynowane będą w pomieszczeniu zapewniającym temperaturę umożliwiającą bezpieczne dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska ich magazynowanie. Na etapie projektu budowlanego zostaną przewidziane wszelkie zabezpieczenia przeciwpożarowe dla planowanego Zakładu.

6. Z zakresu ochrony przyrody:

1) Należy wskazać, czy na potrzeby realizacji Raportu była przeprowadzona inwentaryzacja przyrodnicza, a jeżeli nie - należy uzasadnić to stanowisko;

Odpowiedź:

Na potrzeby Raportu OOŚ została przeprowadzona inwentaryzacja przyrodnicza. **Załącznik nr 6.** do niniejszych odpowiedzi przedstawia „*Inwentaryzację przyrodniczą dla działek 3/11 i 4/2 położonych w Lubinie*”. Autor: Wojciech Gałosz, Krzeszowice – Lubin, 1 lipca 2022 r.

2) Należy szczegółowo opisać walory przyrodnicze miejsca realizacji inwestycji oraz jego bezpośredniego sąsiedztwa w buforze 100 m od granic realizacji inwestycji;

Odpowiedź:

Zgodnie z przedłożoną inwentaryzacją przyrodniczą, obszar planowanego przedsięwzięcia to w znacznej mierze już zabudowany i zagospodarowany teren. Flora nie zachowała cech naturalności, na całym obszarze jest w formie zieleni urządzonej, która powoli ulega naturalnej sukcesji.

Nie odnaleziono roślin należących do chronionych gatunków. Ich występowanie na opisywanym obszarze jest mało prawdopodobne, a wynika to z faktu długotrwałego użytkowania i znacznego przekształcenia terenu.

Nie odnaleziono chronionych grzybów. Ich występowanie jest mało prawdopodobne ze względu na brak dogodnych siedlisk.

3) Proszę wskazać czy na terenie inwestycji będzie realizowana wycinka drzew;

Odpowiedź:

Na terenie planowanej inwestycji konieczne będzie przeprowadzenie wycinki drzew. Odpowiednie decyzje zezwalające na wycinkę będą uzyskane na etapie uzyskiwania pozwolenia na budowę.

4) Należy przeprowadzić inwentaryzację zieleni na terenie realizacji inwestycji wraz ze wskazaniem, czy na drzewach znajdują się gniazda ptaków bądź inne siedliska gatunków cennych i chronionych. Analizy te winne być przeprowadzone przez specjalistów z dendrologii i ornitologii;

Odpowiedź:

Zgodnie z przedłożoną inwentaryzacją przyrodniczą dojrzałe drzewa występujące na terenie planowanego przedsięwzięcia należą do gatunków: brzoza brodawkowata *Betula pendula*, świerk kłujący *Picea pungens*, topola balsamiczna *Populus balsamifera*. Wszystkie wymienione rośliny są pospolite w skali kraju i regionu, nie podlegają ochronie oraz nie są wykazywane w Polskiej Czerwonej Księdze.

Na terenie realizacji inwestycji odnotowano gniazdowanie i żerowanie 1 pary licznego w skali kraju Kopciuszka *Phoenicurus ochruros* – gatunku podlegającego ochronie ścisłej. Przeprowadzenie planowanych prac nie będzie skutkowało zniszczeniem miejsc gniazdowania gatunku ze względu na budowę nowych budynków, które będą mogły stanowić nadal miejsce gniazdowania tego gatunku.

Dodatkowo przeprowadzona została „Inwentaryzacja drzewostanu dla działek 3/11 i 4/2 położonych w Lubinie”. Autor: Wojciech Gałosz, Krzeszowice – Lubin, 24.06.2022 r. (Załącznik nr 7.)

5) Nadto należy uaktualnić zapisy raportu odnoszące się do zbiornika GZWP 316 — którego ranga została obniżona do LZWP nr 316.

Odpowiedź:

Wnioskuję się o zmianę zapisów w Raporcie OOS z 'GZWP 316' na 'LZWP nr 316'.

7. Z zakresu spełnienia najlepszych dostępnych technik BAT:

1) Zgodnie z BAT 5 należy jednoznacznie wskazać, w jaki sposób oraz jakie parametry będą monitorowane w przypadku zaistnienia awarii i odprowadzania spalin kominem awaryjnym;

Odpowiedź:

W przypadku sytuacji awaryjnej, gazy spalinowe nie będą oczyszczane, oraz nie będą mierzone stężenia emitowanych zanieczyszczeń gazowych oraz pyłu, ewidencjonowany będzie wyłącznie czas trwania sytuacji awaryjnej, tj. czas otwarcia komina awaryjnego.

Zgodnie z BAT 5, emisje w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji, szacuje się na podstawie kampanii pomiarowych przeprowadzanych podczas planowanego rozruchu i wyłączania, podczas gdy żadne odpady nie są spalane. BAT 5 nie ma zastosowania podczas sytuacji awaryjnej skutkującej otwarciem komina awaryjnego.

2) Zgodnie z BAT 6 wdrożony winien być monitoring emisji do wody z oczyszczania spalin (FGC) lub z obróbki popiołów paleniskowych. Wskazać należy, że skierowanie wody chłodniczej do spalin odlotowych nie zwalnia prowadzącego instalację z wykonywania pomiarów emisji określonych w BAT 6. Należy zatem jednoznacznie określić sposób prowadzenia takich pomiarów wraz z częstotliwością oraz rodzajem parametrów;

Odpowiedź:

W BAT 6 określono, iż należy odpowiednio monitorować emisję do wody z oczyszczania spalin lub z obróbki popiołów paleniskowych. Ze względu na to, iż nie będą powstawać ścieki z system oczyszczania spalin odprowadzane do odbiornika wodnego, BAT 6 nie ma zastosowania. W instalacji nie będzie prowadzony proces obróbki popiołów paleniskowych.

3) Należy wskazać, że sposób wypełniania zapisów BAT 12 został wprost skopiowany z decyzji wykonawczej i jest ogólny. Sposób ten nie odnosi się wprost do planowanej inwestycji nie podnosi kwestii pojemności magazynowych, określonych miejsc magazynowania i wykorzystania starej infrastruktury do magazynowania odpadów. Należy ten opis jednoznacznie odnieść do planowanej

inwestycji i rozwiązań technicznych wzywanych w Raporcie i udowodnić, że miejsca magazynowania odpadów zapewniają odpowiednią, bezpieczną do prowadzenia procesu pojemność;

Odpowiedź:

Obecna na terenie inwestycji infrastruktura zostanie zmodernizowana i przystosowana do magazynowania odpadów. Na tym etapie realizacji przedsięwzięcia Inwestor nie jest w stanie podać jakie elementy zostaną zachowane, a jakie zmodernizowane. Zakres zamian i niezbędnych modernizacji określony zostanie w projekcie budowlanym. Infrastruktura będzie wykonana zgodnie z obowiązującymi przepisami.

4) Zgodnie z BAT 14, odpady winny być mieszane przed spalaniem. Z kolei zgodnie z deklaracją Inwestora odpady nie będą mieszane przed spalaniem, a już w trakcie ich spalania w komorze spalania, co jest niezgodne z zapisami BAT 14;

Odpowiedź:

Zgodnie z zapisami BAT 14, jedną z technik jest nie tylko mieszanie ale i odpowiednia łączność odpadów. Mieszanie może odbywać się jedynie za pomocą chwytaka, co znajduje zastosowanie w przypadku instalacji wyposażonych w bunkier opadów i chwytak. Jedną z dopuszczalnych metod jest także odpowiednie łączenie różnych rodzajów odpadów, co najczęściej odbywa się zgodnie z wiedzą i doświadczeniem operatora instalacji. Ponadto warto podkreślić, iż zgodnie z zapisami BAT 13 technika łączenia i mieszania odpadów nie ma zastosowania w przypadkach gdy ze względu na kwestie bezpieczeństwa lub właściwości odpadów wymagany jest bezpośredni załadunek do pieca, lub jeśli różnymi rodzajami odpadów mogą zajść niepożądane reakcje. Podtrzymuje się więc, iż odpady przed załadunkiem nie będą mieszane (a jedynie odpowiednia łączone), co jest zgodne z zapisami BAT 14.

5) Błędnie zdefiniowano wypełnienie BAT 15. Inwestor wskazuje na stosowanie sterowników utrzymujących zadane parametry instalacji, podczas gdy procedury sterowania pracą mają na celu obniżenie wielkości emisji. Należy jednoznacznie wskazać jakie konkretnie procedury i prace (również nietechniczne) będą podejmowane celem optymalizacji procesu spalania;

Odpowiedź:

Zgodnie z BAT 15, aby poprawić ogólną efektywność środowiskową spalarni i ograniczyć emisje do powietrza, w ramach BAT należy opracować i wdrożyć procedury regulacji ustawień spalarni np. poprzez zaawansowany system kontroli co oznacza (zgodnie z opisem w sekcji 2.1 Konkluzji BAT) użycie automatycznego systemu komputerowego do kontroli spalania oraz zapobiegania emisjom lub ograniczenia emisji. Może to być także system monitorowania parametrów eksploatacyjnych i emisji. Zgodnie z opisami przedstawionymi w dotychczasowej dokumentacji, instalacja wyposażona będzie w zaawansowany system monitoringu emisji zanieczyszczeń oraz parametrów pracy instalacji, co idealnie wpisuje się w wymagania BAT 15. Konkretnie procedury postępowania w Zakładzie będą opracowane na etapie uzyskiwania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji.

6) W wypełnieniu BAT 16 należy wskazać jakie konkretnie procedury i przedsięwzięcia będą stosowane celem ograniczenia liczby rozruchów i wyłączeń;

Odpowiedź:

Przyjmowanie odpadów będzie się odbywało przez trzy zmiany robocze tj. 24 godziny na dobę. Dostawa odpadów dobrać będzie się w sposób ciągły, dzięki temu zachowana zostanie ciągłość łańcucha dostaw. Przyjmowane odpady magazynowane będą na terenie Zakładu. Pierwszy z układów do załadunku odpadów stałych składać się będzie z poziomej komory załadunkowej z popychaczem hydraulicznym wyposażonej w zestaw śluz. Załadunek odpadów do komory odbywa się za pomocą windy załadunkowej z wywrotnicą w sposób automatyczny. Cały układ załadunkowy będzie szczelny i działający na podciśnieniu, co zapobiegnie wydostawaniu się spalin z pieca. Drugi z układów do załadunku odpadów stałych składać się będzie z komory z podajnikiem ślimakowym, układ załadunkowy będzie szczelny i działający na podciśnieniu co zapobiegnie wydostawaniu się spalin z pieca. W skład układu załadunkowego odpadów ciekłych będzie wchodził zbiornik na odpady ciekłe, pompa oraz lanca zamontowana w płycie czołowej pieca. Wtryskiwane do pieca odpady atomizowane będą za pomocą sprężonego powietrza z instalacji pomocniczej. W/w systemy będą automatyczne i zapewnią załadunek odpadów w sposób ciągły. Konkretnie procedury postępowania w Zakładzie będą opracowane na etapie uzyskiwania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji.

7) W ramach BAT 22 należy się odnieść do sposobów podawania do spalania szlamów oraz odpadów półpłynnych zawierających m.in. lotne substancje organiczne;

Odpowiedź:

BAT 22 odnosi się do odpadów gazowych oraz płynnych. Niemniej jedna w przypadku odpadów w postaci półpłynnej lub szlamów, jeśli dostarczane będą w pojemnikach na odpady nadających się do spalania, wprowadzone zostaną bezpośrednio do pieca.

8) W ramach BAT 32 należy rozdzielić strumienie ścieków i traktować je osobno, w zależności od ich charakterystyki. Ścieki przemysłowe powstają w kilku miejscach, a ich charakter jest różny. Ścieki przemysłowe z mycia pojemników będą zawierać mikroorganizmy chorobotwórcze. Wody z wychładzania spalin będą zawierać metale ciężkie, dioksyny i furany, trwałe zanieczyszczenia organiczne, podczas gdy wody z mycia posadzek będą charakteryzowały się zupełnie innym składem. Z kolei Inwestor zamierza mieszać te strumienie ścieków razem ze sobą, wbrew BAT 32 — należy zatem zaproponować rozwiązania techniczne zgodne z BAT 32;

Odpowiedź:

Inwestor planuje wykonanie 2 zbiorników na ścieki:

1. Zbiornik kanalizacji sanitarnej (na ścieki komunalne) (nr 9 na planie sytuacyjnym)

Do zbiornika kanalizacji sanitarnej (na ścieki komunalne) odprowadzane będą ścieki:

- przemysłowe,
- bytowe,
- wody opadowe lub roztopowe „brudne”

Do podczyszczania wykorzystywane będą 2 separatory substancji ropopochodnych. Jeden z nich przeznaczony będzie do podczyszczania ścieków przemysłowych a drugi do wód opadowych lub roztopowych „brudnych”.

Podczyszczone ścieki przemysłowe oraz wody opadowe lub roztopowe „brudne” trafią następnie wraz ze ściekami bytowymi do zbiornika kanalizacji sanitarnej (na ścieki komunalne).

2. Zbiornik retencyjno – rozsączający na wody opadowe lub roztopowe „czyste” (nr 8 na planie sytuacyjnym)

Do zbiornika retencyjno-rozsączającego odprowadzane będą:

- wody opadowe lub roztopowe „czyste”.

Ścieki powstające ze schładzacza natryskowego tzw. guencha zostaną zagospodarowane w instalacji. Jak wskazano w raporcie, iż woda ze schładzacza natryskowego w większości odparuje i wraz ze spalinami odprowadzana jest do atmosfery w postaci pary, pozostała część wykorzystana jest w procesie odżużlania do schładzania żużli, który wymaga ciągłego uzupełnienia wody. Ścieki ze schładzacza natryskowego nie trafiają do zbiornika z ściekami przemysłowymi.

Powyższe rozdzielenie strumieni ścieków pozwoli wypełnia wymagania BAT 32.

9) W kontekście BAT 33 należy odnieść się do emisji wody z chłodzenia spalin, poprzez kominy.

Odpowiedź:

Ścieki powstające ze schładzacza natryskowego tzw. guencha zostaną zagospodarowane w instalacji (ponowne zużycie / recykling wody zgodnie z metodą c) BAT 33). Jak wskazano w raporcie, woda ze schładzacza natryskowego w większości odparuje i wraz ze spalinami odprowadzana jest do atmosfery w postaci pary, pozostała część wykorzystana jest w procesie odżużlania do schładzania żużli, który wymaga ciągłego uzupełnienia wody.

8. Ponadto przedmiotowy Raport należy uzupełnić o następujące elementy:

1) Należy dokonać szacowania możliwości wystąpienia substancji niebezpiecznych w odpadach (po określeniu właściwości i składu chemicznego odpadów) kwalifikujących zakład do zakładu o zwiększonym bądź dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Przykładowo odpady z grupy 08 charakteryzują się bardzo dużą zawartością rozpuszczalników i innych łatwopalnych substancji. Co więcej, odpady z podgrupy 16 03 (ale także 08) charakteryzują się często czystością poszczególnych mieszanin bądź jednego związku, które mogą być ostrotoksyczne, rakotwórcze bądź stanowić odpady łatwopalne kategorii I, 2 i 3. Stąd też niezbędne jest określenie przybliżonych ilości chwilowych odpadów jakie mogą być magazynowane w danym czasie, celem określenia odpowiedniej pojemności miejsc magazynowych, zgodnie z BAT 12 oraz określenia szacunkowo ilości substancji niebezpiecznych mogących kwalifikować zakład do zakładu o zwiększonym bądź dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej;

Odpowiedź:

Zgodnie z wytycznymi, zawartymi w art. 1 ust. 3 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, ze zm.), odpady w rozumieniu definicji zawartej w dyrektywie 2006/12/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 5 kwietnia 2006 r. w sprawie odpadów nie są substancjami, mieszaniną lub wyrobem w rozumieniu art. 2 ww. rozporządzenia. Dlatego też odpady nie są klasyfikowane jako substancje powodujące ryzyko.

Na podstawie punktu 5. załącznika do Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. *w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz.U. 2016 poz. 138), stwierdza się, że odpady, przewidziane do przetwarzania, które będą mogły znaleźć się w zakładzie, w warunkach panujących w zakładzie, nie będą posiadać równoważnych właściwości pod względem możliwości wywołania poważnych awarii przemysłowych.

W Związku z powyższym na tym etapie stwierdza się, iż przedmiotowy Zakład nie będzie klasyfikowany jako Zakład o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Niemniej jednak, kwestia ta zostanie ponownie przeanalizowana na dalszym etapie. W przypadku późniejszego zaliczenia przedmiotowego Zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej, Inwestor będzie zobowiązany do spełnienia wszelkich wymagań zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi. Przywołując art 249 oraz 250 *Prawa ochrony środowiska* (Dz.U. 2021 poz. 1973 ze zm.), Każdy, kto zamierza prowadzić lub prowadzi zakład o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku, jest obowiązany do zapewnienia, aby zakład ten był zaprojektowany, wykonany, prowadzony i likwidowany w sposób zapobiegający awariom przemysłowym i ograniczający ich skutki dla ludzi oraz środowiska. Prowadzący zakład o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku jest obowiązany do zgłoszenia zakładu właściwemu organowi Państwowej Straży Pożarnej w terminie co najmniej na 30 dni przed dniem uruchomienia Zakładu.

2) Należy wskazać wprost kwalifikację zakładu zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (2014.1169) pod kątem rodzaju stosowanych technologii i ilości przekształcanych odpadów, ale także pojemności miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych;

Odpowiedź:

Instalacja jest kwalifikowana jako instalacja w gospodarce odpadami:

do termicznego przekształcania odpadów:

niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 t/dobę

oraz

do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia;

czyli jako instalacja mogąca powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – *pkt 5 ppkt 2 b) oraz ppkt 5, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. 2014 poz. 1169).

3) Należy przedłożyć bilans terenu w formie tabelarycznej dla działki, na której realizowana ma być inwestycja w postaci energetycznego spalania paliw dla stanu obecnie istniejącego i planowanego;

Odpowiedź:

Powierzchnia zabudowań oraz terenów utwardzonych.

	Stan istniejący	Stan planowany
Powierzchnie zabudowane		
- hala projektowana	-	3 000 m ²
- łącznik socjalny	-	36 m ²
Budynki zachowywane		
-budynek biurowo – socjalny	292 m ²	292 m ²
-wiata	150 m ²	150 m ²
Drogi i place – utwardzenia	10 213 m ²	5 034 m ²
Zieleń niska – trawniki		2 143 m ²
Powierzchnia działek (3/11; 4/2; 4/1)	10 665m ²	

4) Należy przedłożyć plan zagospodarowania terenu z zaznaczonymi budynkami oraz innymi kluczowymi obiektami, w tym wydzielonymi strefami magazynowania odpadów;

Odpowiedź:

W załączeniu do niniejszych odpowiedzi (**Załącznik nr 1.**) przedkłada się aktualny plan zagospodarowania terenu.

5) Należy przedłożyć schemat technologiczny funkcjonowania instalacji z zaznaczeniem kluczowych elementów oraz miejsc wytwarzania odpadów oraz miejsc wprowadzania gazów do powietrza;

Odpowiedź:

W załączeniu do niniejszych odpowiedzi (**Załącznik nr 8.**) przedkłada się schemat technologiczny funkcjonowania instalacji z zaznaczeniem kluczowych elementów oraz miejsc wytwarzania odpadów oraz miejsc wprowadzania gazów do powietrza.

6) Ze względu na charakter inwestycji należy rozszerzyć opis przedsięwzięcia w zakresie możliwości wystąpienia poważnej awarii w kontekście wystąpienia zagrożenia wybuchem bądź innymi zdarzeniami związanymi z niekontrolowanym zwiększeniem ciśnienia w kotłach, w tym wskazanie metod zapobiegania i minimalizowania wystąpienia takiego ryzyka, a także z uwzględnieniem magazynowania odpadów niebezpiecznych;

Odpowiedź:

W przypadku odpadów niebezpiecznych wrażliwych na podwyższoną temperaturę, w szczególności wynikającą z działania promieni słonecznych, wykazujących właściwości wybuchowe lub łatwopalne, o których mowa w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.3)), odpady magazynowane będą w pomieszczeniu zapewniającym temperaturę umożliwiającą bezpieczne dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska ich

magazynowanie. Na etapie projektu budowlanego zostaną przewidziane wszelkie zabezpieczenia przeciwpożarowe dla planowanego Zakładu.

7) W związku z założeniem zaadoptowania istniejącej infrastruktury w postaci budynków, silosów oraz innych obiektów byłej betoniarni, należy ponownie przeprowadzić rozszerzoną i rzetelną analizę możliwości wystąpienia katastrofy budowlanej, wskazując przy tym aktualny stan obiektów infrastruktury oraz ewentualne wyniki kontroli tych obiektów przez uprawnionych ekspertów.

Odpowiedź:

Obecna na terenie inwestycji infrastruktura postaci budynków, silosów oraz innych obiektów byłej betoniarni, zostanie zmodernizowana i przystosowana do wykorzystania. Na tym etapie realizacji przedsięwzięcia Inwestor nie jest w stanie poddać jakie elementy zostaną zachowane, a jakie zmodernizowane. Zakres zamian i niezbędnych modernizacji określony zostanie w projekcie budowlanym, co poprzedzone będzie ewentualną kontrolą tych obiektów przez uprawnionych ekspertów. Infrastruktura będzie wykonana zgodnie z obowiązującymi przepisami.

9. Z zakresu uwag i wniosków zgłoszonych w ramach udziału społeczeństwa w postępowaniu przedmiotowy Raport należy uzupełnić o następujące elementy:

1) W związku z uwagami zgłoszonymi przez Radę Powiatu Lubińskiego (oświadczenie z dnia 14 lutego 2022 r. - załącznik nr 2), KGHM Polska Miedź S.A. z siedzibą w Lubinie (pismo nr R0/1/2022 z dnia 17.02.2022r. załącznik nr 3) oraz Stowarzyszenie Miasto dla Mieszkańców z siedzibą w Lubinie (pismo z dnia 18.02.2022r. załącznik nr 4) dotyczącymi możliwych sytuacji awaryjnych, np. awaryjnego spustu spalin, pożaru instalacji lub magazynowanych odpadów oraz przestoju systemu oczyszczania gazów odlotowych, które mogą prowadzić do powstania zagrożenia życia lub zdrowia okolicznych mieszkańców, ludzi pracujących pod ziemią w wyrobiskach górniczych oraz pacjentów Szpitala MCZ S.A. z siedzibą w Lubinie, należy odnieść się szczegółowo do wszystkich argumentów przedstawionych w ww. Pismach;

Rada Powiatu Lubińskiego (oświadczenie z dnia 14 lutego 2022 r.

1. Instalacja do termicznego przekształcania odpadów, która ma spalać 16 tysięcy ton odpadów niebezpiecznych, medycznych i weterynaryjnych ma powstać w bliskim sąsiedztwie osiedli mieszkaniowych Lubina, szpitala MCZ, wsi Obora i szybu wdechowego Zakładów Górniczych Lubin (szyb LVII). Spalarnia odpadów to obiekt, który nie jest obojętny dla środowiska. W czasie swojej normalnej pracy emituje zanieczyszczenia - pyły, metale ciężkie, toksyczne gazy, Dioksyne i Furany. W przypadku pracy w trybie awaryjnym, pożaru samej instalacji lub magazynu odpadów niebezpiecznych do atmosfery mogą dostać się niekontrolowane ilości groźnych zanieczyszczeń. Na przedsiębiorcę mogą zostać nałożone kary administracyjne, jednak to mieszkańcy naszego powiatu będą bezpośrednio narażeni na działanie trujących substancji. Jako radni z powiatu lubińskiego popieramy apel stowarzyszeń i mieszkańców „Nie dla spalarni odpadów w Lubinie!”

Odpowiedź:

Działki przeznaczone pod inwestycje znajdują się na obszarze gdzie obowiązuje uchwała nr XXVII/241/17 Rady Miejskiej w Lubinie z dnia 7 marca 2017 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Nr 67 miasta Lubina. Przedmiotowe działki o numerach 3/11, 4/1 oraz 4/2 zlokalizowane są

w obszarze oznaczonym symbolem **1EC/O/P**. Dla terenu oznaczonego na rysunku planu symbolem 1EC/O/P ustala się następujące przeznaczenie: 1) podstawowe: a) produkcja energii elektrycznej i ciepłej, powstałej w procesie termicznego przekształcania odpadów oraz z innych urządzeń wytwarzających energię z odnawialnych źródeł energii, z dopuszczeniem urządzeń wytwarzających energię o mocy przekraczającej 100 kW z zastrzeżeniem §10 ust. 10, b) gospodarka odpadami z wyłączeniem składowisk odpadów, c) przemysł, d) bazy, magazyny, składy. Planowana inwestycja jest więc zlokalizowana na terenach dokładnie do tego przeznaczonych.

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców.

Wszystkie miejsca magazynowania odpadów zostaną zaprojektowane oraz wykonane z uwzględnieniem wymagań przedstawionych w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U.2020.296) oraz we wszystkich innych przepisach prawnych obowiązujących tego typu instalację. Na etapie projektu budowlanego zostaną przewidziane wszelkie zabezpieczenia przeciwpożarowe dla planowanego Zakładu.

KGHM Polska Miedź S.A. z siedzibą w Lubinie (pismo nr R0/1/2022 z dnia 17.02.2022r.

Odpowiedzi na pismo KGHM Polska Miedź S.A. z siedzibą w Lubinie (pismo nr R0/1/2022 z dnia 17.02.2022r. Znajdują się na **stronie nr 30** niniejszych odpowiedzi.

Stowarzyszenie Miasto dla Mieszkańców z siedzibą w Lubinie (pismo z dnia 18.02.2022r.

1. Inwestorem spalarni, która może powstać przy ul. Marii Skłodowskiej-Curie 180 jest Lubin Energy sp. z o.o. z siedzibą w Płocku. W linii prostej ten teren mieści się około kilometra od bloków osiedla Wyżykowskiego, ok. 1,5 kilometra od Miedziowego Centrum Zdrowia oraz wsi Obora i co nas bardzo niepokoi — około 800 metrów od szybu wdechowego kopalni ZG Lubin Wschodni.

Odpowiedź:

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza.

2. W spalarni planowane jest spalanie łącznie ok. 16 000 Mg (ton) odpadów, w tym odpady niebezpieczne, medyczne i weterynaryjne. Według dokumentów przedstawionych przez inwestora zasięg oddziaływania instalacji zamknie się w obrębie zakładu. Ciężko nam uwierzyć w to, że dwa 35 metrowe kominy emitować będą do atmosfery wyłącznie mało toksyczne gazy, nieszkodliwe metale ciężkie czy pyły. Niestety emitowanymi spalinami będziemy oddychać my i nasze dzieci.

Odpowiedź:

Na podstawie przeprowadzonej oceny oddziaływania inwestycji na stan jakości powietrza, stwierdza się, iż emisja zanieczyszczeń powstających na skutek procesu termicznego przekształcania odpadów, nie spowoduje pogorszenia stanu jakości powietrza. Wysokie na 35 metrów kominy zapewniają wyniesienie gazów na znaczne wysokości, co pozytywnie wpływa na rozprzestrzenianie się zanieczyszczeń. W związku z tym nie dochodzi do nadmiernego kumulowania się emitowanych zanieczyszczeń w powietrzu i nie dochodzi do pogorszenia stanu jakości powietrza.

3. Mamy pełne podstawy do obaw, że instalacja, która może powstać pod Lubinem przyczyni się do znacznego pogorszenia jakości powietrza. Każda, nawet najmniejsza awaria, wstrzymanie pracy układu oczyszczania spalin czy pożar, który miał już miejsce w siostrzanej spalarni odpadów w Płocku może doprowadzić do zagrożenia dla ludzi i skażenia środowiska.

Odpowiedź:

Na podstawie przeprowadzonej oceny oddziaływania inwestycji na stan jakości powietrza, stwierdza się, iż emisja zanieczyszczeń powstających na skutek procesu termicznego przekształcania odpadów, nie spowoduje pogorszenia stanu jakości powietrza.

W przypadku wspomnianej awarii układu oczyszczania spalin, zatrzymane zostaje podawanie odpadów do instalacji. Instalacja jak i cały Zakład zostaną wyposażone w system przeciwpożarowy.

4. Chcemy tego uniknąć i właśnie teraz jest odpowiedni czas na to by sprzeciwić się tej inwestycji. Nie jesteśmy przeciwnikami unieszkodliwiania odpadów metodami dopuszczonymi przez prawo. Podkreślamy, że ryzyko związane z lokalizacją takiej spalarni w Lubinie jest realne. Liczymy na zaangażowanie mieszkańców oraz władz samorządowych. Liczymy na aktywność naszych posłów i radnych. Liczymy na ich wsparcie i zatrzymanie budowy spalarni.

Odpowiedź:

Działki przeznaczone pod inwestycje znajdują się na obszarze gdzie obowiązuje uchwała nr XXVII/241/17 Rady Miejskiej w Lubinie z dnia 7 marca 2017 r. w *sprawie uchwalenia miejscowego planu* zagospodarowania przestrzennego Nr 67 miasta Lubina. Przedmiotowe działki o numerach 3/11, 4/1 oraz 4/2 zlokalizowane są w obszarze oznaczonym symbolem **1EC/O/P**. Dla terenu oznaczonego na rysunku planu symbolem 1EC/O/P ustala się następujące przeznaczenie: 1) podstawowe: a) produkcja energii elektrycznej i ciepłej, powstałej w procesie termicznego przekształcania odpadów oraz z innych urządzeń wytwarzających energię z odnawialnych źródeł energii, z dopuszczeniem urządzeń wytwarzających energię o mocy przekraczającej 100 kW z zastrzeżeniem §10 ust. 10, b) gospodarka odpadami z wyłączeniem składowisk odpadów, c) przemysł, d) bazy, magazyny, składy.

Na podstawie przeprowadzonej oceny oddziaływania inwestycji na stan środowiska, stwierdza się, iż eksploatacja instalacji nie spowoduje pogorszenia stanu jakości środowiska poza terenem do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

2) Należy odnieść się do uwagi KGHM Polska Miedź S.A. z siedzibą w Lubinie (pismo nr RO/ 1/2022 z dnia 17.02.2022r. - załącznik nr 3) dotyczącej obawy przed potencjalnymi skutkami wystąpienia awarii, prowadzenia akcji ratowniczych i gaśniczych oraz przedostania się wszelkich odcieków lub spływu zanieczyszczonych wód do rzeki Zimnicy;

- 1. Wszelkie sytuacje awaryjne, które mogą wystąpić w trakcie prowadzenia eksploatacji. Jednym z nich jest np.: pożar, Dotyczy to zarówno sytuacji podczas normalnej eksploatacji instalacji jak i w przypadku jej przestoju, Dokumentacja opisuje takie działania. Między innymi aby ograniczyć uciążliwości odorowe i inne, których nie można określić na tym etapie, odpady będą przetrzymywane w specjalnie do tego celu przeznaczonych, schłodzonej hali. Nagromadzenie różnych odpadów o różnych właściwościach (niebezpiecznych, medycznych, łatwopalnych i innych) w jednym pomieszczeniu, na nieznacznej przestrzeni, może w przypadku wzniesienia pożaru doprowadzić do znacznego zagrożenia bezpieczeństwa oraz niekontrolowanego przedostania się do powietrza toksycznych i niebezpiecznych dla ludzi i środowiska związków chemicznych.**

Odpowiedź:

Na tym etapie realizacji przedsięwzięcia Inwestor nie jest w stanie podać tak dokładnych parametrów. Informacje te zostaną określone w projekcie budowlanym, który powstanie po uzyskaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Niemniej jednak, wszystkie miejsca magazynowania odpadów zostaną zaprojektowane oraz wykonane z uwzględnieniem wymagań przedstawionych w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz.U.2020.296) oraz we wszystkich innych przepisach prawnych obowiązujących tego typu instalację.

W przypadku odpadów niebezpiecznych wrażliwych na podwyższoną temperaturę, w szczególności wynikającą z działania promieni słonecznych, wykazujących właściwości wybuchowe lub łatwopalne, o których mowa w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.3)), odpady magazynowane będą w pomieszczeniu zapewniającym temperaturę umożliwiającą bezpieczne dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska ich magazynowanie. Na etapie projektu budowlanego zostaną przewidziane wszelkie zabezpieczenia przeciwpożarowe dla planowanego Zakładu.

- 2. Utrzymanie w sprawności systemu oczyszczania gazów odlotowych, Wszelkie sytuacje, w których wystąpi konieczność wyłączenia filtrów w ramach prowadzenia prac serwisowo-remontowych lub sytuacje powodujące niezamierzony przestój np.: awaria. Jeśli nastąpi któraś z tych sytuacji to w jaki sposób będą dotrzymane standardy emisyjne? Jaki będzie wpływ na stan powietrza atmosferycznego a tym samym na powietrze „zaciągane” do szybów?**

Jako jeden z Oddziałów KGHM Polska Miedź S.A. posiadamy w rejonie gdzie ma powstać spalarnia odpadów place szybowe. Na placu szybowym Rejon LW posiadamy szyb wdechowy L-VII, który jest oddalony od planowanej instalacji o ok. 700 m. Na placu szybowym Rejon LG posiadamy dwa szyby wdechowe L-I i L-II. Są one oddalone od planowanej instalacji o ok. 1,5 km. Mając na uwadze, że do wyrobisk górniczych pod ziemią dostarczane jest świeże powietrze poprzez szyby wdechowe (m.in. Szyb L-I, L-II i L-VII), bardzo istotnym jest dla nas, aby wyeliminować wszelkie możliwe ryzyko oraz sytuacje awaryjne, które mogłyby doprowadzić do przedostania się w pobliże szybów wdechowych wszelkich zanieczyszczeń mogących zagrozić bezpieczeństwu i zdrowiu ludzi pracujących pod ziemią. Ze względu na konieczność ciągłego dostarczania powietrza do wyrobisk górniczych i brak możliwości jakiegokolwiek przerwy w jego dostawie, nawet chwilowe sytuacje awaryjne skutkują znacznym zagrożeniem bezpieczeństwa pracujących pod ziemią górników. W skrajnych, czy awaryjnych sytuacjach zagrożenia zmuszeni byłibyśmy wycofać ludzi pracujących na dole i wstrzymać produkcję. Ponadto wyrobiska O/ZG „Lubin” połączone są z wyrobiskami pozostałych Oddziałów górniczych.

Odpowiedź:

Na podstawie przeprowadzonej oceny oddziaływania inwestycji na stan jakości powietrza, stwierdza się, iż emisja zanieczyszczeń powstających na skutek procesu termicznego przekształcania odpadów, nie spowoduje pogorszenia stanu jakości powietrza w najbliższym otoczeniu a tym bardziej w odległości 700 m (szyb L-VII), 1,64 km (szyb L-I) czy 1,58 km (szyb L-II) – odległości od szybów wdechowych do środka działki nr 4/2 zgodnie z pismem KGHM Polska Miedź S.A. Z dnia 21.07.2022 r., znak: KL.RO.3536.2022. Zgodnie z przeprowadzoną analizą rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń, maksymalna odległość występowania maksymalnych stężeń $\max(x_{mm})$ wynosi 174,1 m. Wszelkie wyłączenia filtrów w ramach prowadzenia prac serwisowo - remontowych prowadzone są w czasie przerw technologicznych. W przypadku wystąpienia sytuacji powodujących niezamierzony przestój np.: awaria, niezwłocznie zatrzymana zostaje praca instalacji.

3. Dodatkowo mając na uwadze lokalizację instalacji, na zboczach doliny Zimnicy (ok. 400 m od rzeki), należałoby też rozważyć skutki wystąpienia awarii, prowadzenia akcji ratowniczych i gaśniczych oraz przedostania się wszelkich odcieków lub spływu zanieczyszczonych wód do potoku Zimnica, który w rejonie Szybów Głównych O/ZG „Lubin” ma swój początek.

Odpowiedź:

Teren Zakładu zostanie utwardzony i wyposażony w sieć kanalizacyjną umożliwiającą przejęcie i zebranie wszelkich odcieków czy zanieczyszczonych wód.

3) Należy się odnieść do każdej z 20 uwag (ręcznie ponumerowanych) zgłoszonych do dokumentacji w piśmie z dnia 16.02.2022 r. - załącznik nr 5;

1. Wskazać wszystkie procesy odzysku i unieszkodliwiania (odnieść się do procesów D15, R13);

Odpowiedź:

W Zakładzie prowadzony będzie także proces:

D15 - Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1–D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

oraz

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1– R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)”

2. Należy zrewidować podejście do analizy zgodności z wymaganiami BAT. Zweryfikowane i uzupełnione informacje powinny przedstawiać konkretne ustalenia odnoszące się do przewidywanych warunków technicznych i organizacyjnych; w ramach analizy udowodnić w oparciu w/w (konkretne) warunki, że koncepcja przedsięwzięcia jest w stanie spełnić wymagania BAT/ Porównanie z konkluzjami BAT — Decyzja wykonawcza Komisji UE 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik BAT zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów, np. BAT 33 — konkretnie co oznacza racjonalna gospodarka surowcowa mająca na celu ograniczenie zużycia wody, np. BAT 2 —w jaki sposób parametry będą dostosowane aby mieściły się w wyznaczonym zakresie, np. BAT12 — wykazać że powierzchnie do

magazynowania odpadów będą wystarczające, np. BAT 14 — w jaki sposób będzie zapewnione weryfikacja właściwego działania systemów automatycznych, itd.

Odpowiedź:

Analiza spełnienia wymagań Decyzji wykonawczej Komisji UE 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik BAT zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów została przedstawiona w uzupełnieniach do raportu OOŚ z dnia 21.01.2021 r.

- 3. Należy wskazać techniczny sposób zabezpieczenia miejsc magazynowania odpadów przed oddziaływaniem na środowisko gruntowo-wodne oraz niekorzystnym wpływem czynników atmosferycznych. Przedstawić w formie szczegółowej analizy że przedsięwzięcie zgodne jest z wymaganiami rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, rozporządzenia w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu, rozporządzeniem w sprawie wymagań i sposobów unieszkodliwiania odpadów medycznych i weterynaryjnych.**

Odpowiedź:

Wszelkie informacje przedstawione w trakcie toczącego się postępowania dowodzą, że przedsięwzięcie zgodne jest z wymaganiami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742), rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz.U. 2016 poz. 108) i rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych (Dz.U. 2021 poz. 2245). Rozporządzenia te określają głównie wymagania niezbędne do spełnienia przez prowadzącego instalację na etapie jej eksploatacji. Na obecnym etapie prowadzenia postępowania możliwe jest jedynie zapewnienie Inwestora, iż dotrzymane będą wymagania określone w/w aktami prawa. Niemniej jednak, poniżej przedstawia się analizę wymagań zawartych w powyżej wymienionych rozporządzeniach.

Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742).

§	Wymagania z rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742)	Spełnienie wymagań
§ 5.	1. Magazynowanie odpadów inne niż określone w § 4 ust. 1 prowadzi się w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, zwanych dalej „miejscami magazynowania odpadów”, które zostały wydzielone i przeznaczone do magazynowania odpadów oddzielnie od magazynowanych substancji lub przedmiotów niebędących odpadami	Magazynowanie odpadów przewidzianych do przetwarzania prowadzone będzie w: <ul style="list-style-type: none"> • Wewnętrznym magazynie odpadów • Magazynie odpadów (chłodni)/mobilnych chłodniach kontenerowych • Magazynie odpadów ciekłych • Zewnętrznym (zadaszonym) magazynie odpadów
	2. Dopuszcza się wykorzystywanie miejsc magazynowania odpadów do równoczesnego magazynowania substancji lub przedmiotów niebędących odpadami, innych niż: 1) produkty uboczne, o których mowa w art. 13 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpa-	W magazynach tych nie przewiduje się magazynowania produktów ubocznych, o których mowa w art. 13 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach ani przedmiotów lub substancji, o których mowa w art. 15 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

§	Wymagania z rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742)	Spełnienie wymagań
	dach; 2) przedmioty lub substancje, o których mowa w art. 15 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.	
	3. Lokalizacja poszczególnych rodzajów odpadów w miejscu magazynowania odpadów jest oznakowana.	Miejsca magazynowania odpadów będą odpowiednio oznakowane.
	4. Oznakowanie zawiera co najmniej wskazanie kodów magazynowanych odpadów, zgodnie z przepisami wydanyymi na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Kody odpadów nanosi się cyframi koloru czarnego o wysokości minimum 20 mm i szerokości linii minimum 3 mm	Oznakowanie będzie zawierało wskazanie kodów magazynowanych odpadów, cyframi koloru czarnego o wysokości minimum 20 mm i szerokości linii minimum 3 mm.
	5. Oznakowanie umieszcza się w widocznym miejscu, w sposób umożliwiający w każdym czasie odczytanie kodów odpadów znajdujących się w danej lokalizacji, w szczególności bez konieczności przedstawiania lub otwierania opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków. W przypadku boksów lub wydzielonych sektorów oznakowanie umieszcza się od strony wejścia lub wjazdu, na zewnętrznej powierzchni ściany lub ogrodzenia lub na tablicach informacyjnych znajdujących się obok miejsc magazynowania odpadów lub przy wjeździe na miejsce magazynowania odpadów wymienionych w § 6 ust. 1 pkt 1 lit. b albo w innym widocznym miejscu.	Oznakowanie miejsc magazynowania odpadów będzie umieszczone w widocznym miejscu, w sposób umożliwiający w każdym czasie odczytanie kodów odpadów znajdujących się w danej lokalizacji, bez konieczności przedstawiania lub otwierania opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków. W przypadku boksów lub wydzielonych sektorów oznakowanie umieszczone będzie od strony wejścia lub wjazdu, na zewnętrznej powierzchni ściany lub ogrodzenia lub na tablicach informacyjnych znajdujących się obok miejsc magazynowania odpadów lub przy wjeździe na miejsce magazynowania odpadów albo w innym widocznym miejscu.
	6. Oznakowanie powinno być czytelne i trwałe, w szczególności odporne na warunki atmosferyczne	Wszelkie oznakowania będą czytelne i trwałe, w szczególności odporne na warunki atmosferyczne
§ 6.	1. Magazynowanie odpadów inne niż określone w § 4 ust. 1 prowadzi się w miejscach magazynowania odpadów w sposób zapewniający co najmniej 1) wyposażenie techniczne do przechowywania odpadów, w tym przeznaczone do tego celu: a) opakowania, pojemniki, kontenery, zbiorniki lub worki, b) wydzielone za pomocą pionowych ścian boksy lub wydzielone sektory, umożliwiające magazynowanie określonych rodzajów odpadów w pryzmach i stosach lub w postaci zbelowanej, w szczególności w przypadku odpadów z procesów termicznych, odpadów ze spalarni odpadów, odpadów wytworzonych w trakcie prac prowadzonych na drogach publicznych i na drogach kolejowych, odpadów metali (żłomu), odpadów z budowy i remontów, w tym niezanieczyszczonego gruzu oraz ziemi z wykopów oraz odpadów przetwarzanych na kruszywo drogowe, i odpadów szkła – uwzględniające właściwości chemiczne i fizyczne, w tym stan skupienia, magazynowanych odpadów;	Miejsca magazynowania odpadów wyposażone będą w środki techniczne do przechowywania odpadów, w tym przeznaczone do tego celu opakowania, pojemniki, kontenery, zbiorniki lub worki, lub wydzielone za pomocą pionowych ścian boksy lub wydzielone sektory, umożliwiające magazynowanie określonych rodzajów odpadów w pryzmach i stosach lub w postaci zbelowanej – uwzględniające właściwości chemiczne i fizyczne, w tym stan skupienia, magazynowanych odpadów;
	2) odpowiednią pojemność miejsc magazynowania odpadów, uwzględniającą rodzaj i masę odpadów wytwarzanych, zbieranych lub przetwarzanych w danym okresie, w tym częstotliwości odbioru i przekazywania odpadów;	Wyznaczone miejsca magazynowania będą posiadać odpowiednią pojemność, uwzględniającą rodzaj i masę odpadów wytwarzanych, zbieranych lub przetwarzanych w danym okresie, w tym częstotliwości odbioru i przekazywania odpadów
	3) utwardzone z użyciem wyrobów budowlanych podłoże terenu, na którym są magazynowane odpady;	Miejsca magazynowania odpadów będą wyznaczone na utwardzonym podłożu.
	4) zabezpieczenie przed dostępem osób nieupoważnionych;	Miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.
	5) zabezpieczenie przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza lokalizację, o której mowa w § 5 ust. 3, w tym poza przeznaczone do tego celu	Miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem się odpadów

§	Wymagania z rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742)	Spełnienie wymagań
	opakowania, pojemniki, kontenery, zbiorniki, worki lub wydzielone boksy i sektory, oraz zabezpieczenie przed przypadkowym mieszaniami się selektywnie magazynowanych odpadów;	
	6) zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady, jeżeli takie oddziaływanie może spowodować negatywny wpływ magazynowanych odpadów na środowisko lub życie i zdrowie ludzi, w szczególności zmieniać właściwości chemiczne i fizyczne odpadów oraz powodować powstanie uciążliwości zapachowych;	Miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych (zamknięte lub zadane miejsca magazynowania).
	7) zabezpieczenie przed uwolnieniem się do gleby, wód powierzchniowych i podziemnych wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych, z miejsc magazynowania odpadów, w przypadku odpadów, które z uwagi na swoje właściwości lub stan skupienia mogą powodować powstawanie wycieków lub wód odciekowych powodujących zanieczyszczenie gleby i ziemi, wód powierzchniowych i podziemnych; zabezpieczenie uwzględnia właściwości chemiczne i fizyczne odpadów oraz masę magazynowanych odpadów, w tym przez zastosowanie: a) szczelnych: opakowań, pojemników, kontenerów lub zbiorników lub b) uszczelnienia i nieprzepuszczalnego podłoża z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych, powstających w obrębie lokalizacji, o której mowa w § 5 ust. 3, lub z systemem do ich gromadzenia o pojemności odpowiedniej do ilości powstających wycieków lub ścieków, w tym wód odciekowych, w szczególności w przypadku odpadów niebezpiecznych, odpadów ulegających biodegradacji, odpadów komunalnych lub odpadów pochodzących z ich przetworzenia, odpadów paliwa alternatywnego lub odpadów przeznaczonych do jego produkcji;	Do magazynowania odpadów stosowane będą środki stanowiące zabezpieczenie przed uwolnieniem wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych, z miejsc magazynowania odpadów, w tym szczelne: opakowania, pojemniki, kontenery lub zbiorniki które zlokalizowane będą na uszczelnionym i nieprzepuszczalnym podłożu z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód z systemem do ich gromadzenia o odpowiedniej pojemności.
	8) oczyszczanie powstających w miejscu magazynowania odpadów wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych, w separatorach substancji ropopochodnych lub wyposażenie tego miejsca w urządzenia lub środki do zbierania wycieków lub wód odciekowych – w przypadku gdy odpady są substancjami ropopochodnymi lub mogą być zanieczyszczone takimi substancjami; urządzenia te lub środki dostosowuje się do ilości magazynowanych odpadów oraz ilości powstających wycieków lub ścieków, w tym wód odciekowych	Powstające w miejscu magazynowania odpadów wycieki oraz ścieki, w tym wody odciekowe oczyszczane będą w separatorach substancji ropopochodnych dostosowanych do ilości magazynowanych odpadów oraz ilości powstających wycieków lub ścieków, w tym wód odciekowych.
	2. Wymagań określonych w ust. 1 pkt 8 nie stosuje się, jeżeli miejsce magazynowania odpadów jest objęte systemem zbierania i odprowadzania ścieków urządzeniami kanalizacyjnymi do oczyszczalni ścieków, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. – Prawo wodne (Dz. U. z 2020 r. poz. 310, 284, 695, 782, 875 i 1378) lub ustawy z dnia 7 czerwca 2001 r. o zbiorowym zaopatrzeniu w wodę i zbiorowym odprowadzaniu ścieków (Dz. U. z 2019 r. poz. 1437 i 1495 oraz z 2020 r. poz. 284 i 471).	Nie dotyczy
	3. Wymagań określonych w ust. 1 pkt 3 i 8 nie stosuje się do magazynowania odpadów: 1) urobku z pogłębiania, w tym zawierającego substancje niebezpieczne lub zanieczyszczonego takimi substancjami;	Nie dotyczy

§	Wymagania z rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742)	Spełnienie wymagań
	2) mieszanek bitumicznych, w tym zawierających smołę, oraz innych odpadów powstałych z wyrobów przeznaczonych do użytkowania w warunkach oddziaływania czynników atmosferycznych; 3) drewna, liści i kory oraz innych odpadów drzewnych, oraz drewnopochodnych; 4) papieru i tektury; 5) odzieży i tekstyliów; 6) selektywnie magazynowanych odpadów z ogrodów i parków (w tym z cmentarzy); 7) tworzyw sztucznych i gumy; 8) szkła; 9) metali (złomu) niezanieczyszczonych substancjami ropopochodnymi oraz zanieczyszczonych substancjami ropopochodnymi w ilościach, które nie powodują skapywania tych substancji; 10) wielkogabarytowych w postaci zużytych mebli; 11) gruzu budowlanego, ceramiki i kruszyw; 12) podkładów kolejowych i tłucznia torowego.	
	4. Do magazynowania odpadów, o których mowa w ust. 3, nie stosuje się także wymagań dotyczących zastosowania: 1) szczelnych: opakowań, pojemników, kontenerów lub zbiorników lub 2) uszczelnienia i nieprzepuszczalnego podłoża z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków lub z systemem do ich gromadzenia – o których mowa w ust. 1 pkt 7	Nie dotyczy
§ 7.	Magazynowanie odpadów inne niż określone w § 4 ust. 1 prowadzi się w sposób	
	1) selektywny, w celu ułatwienia specyficznego przetwarzania, obejmujący jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami, uwzględniający właściwości odpadów, stan skupienia i zagrożenia, jakie może powodować ich magazynowanie, w tym ryzyko pożaru lub niekontrolowanego wycieku substancji szkodliwych dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska;	Magazynowanie odpadów prowadzone będzie w sposób selektywny, w celu ułatwienia specyficznego przetwarzania, obejmujący jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami, uwzględniający właściwości odpadów, stan skupienia i zagrożenia, jakie może powodować ich magazynowanie, w tym ryzyko pożaru lub niekontrolowanego wycieku substancji szkodliwych dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska;
	2) zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza lokalizację, o której mowa w § 5 ust. 3, w tym ich rozwiewaniu;	Magazynowanie odpadów prowadzone będzie w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów, w tym ich rozwiewaniu (zamknięte i zadaszone miejsca magazynowania);
	3) ograniczający pylenie odpadów w przypadku odpadów mogących powodować pylenie, w tym przez: a) magazynowanie odpadów wyłącznie do wysokości ścian wyznaczonych boksów lub obwałowań kwater, b) magazynowanie odpadów pod szczelnym przykryciem izolującym odpady przed wpływem czynników atmosferycznych lub zastosowanie preparatów błonotwórczych zapobiegających pyleniu odpadów magazynowanych w wydzielonych sektorach, c) magazynowanie odpadów z zastosowaniem instalacji zraszających, d) zainstalowanie barier przeciwwietrznych lub wykorzystanie naturalnego terenu jako osłony;	Magazynowanie odpadów prowadzone będzie w sposób ograniczający pylenie odpadów tym przez magazynowanie odpadów wyłącznie do wysokości ok. 1 m w wyznaczonych bokach (Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów) oraz zabezpieczenie przed wpływem czynników atmosferycznych (Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów, Magazyn odpadów (chłodnia), mobilne chłodnie kontenerowe, Wewnętrzny magazyn odpadów.)
	4) zapewniający właściwą rotację magazynowanych odpadów, aby odpady magazynowane najdłużej mogły być usuwane i następnie przekazywane w celu dalszego gospodarowania w pierwszej kolejności, z wyjątkiem magazynowania odpadów w postaci płynnej, mazistej lub sypkiej (roz-	Magazynowanie odpadów prowadzone będzie w sposób zapewniający właściwą rotację magazynowanych odpadów.

§	Wymagania z rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742)	Spełnienie wymagań
	drobnionej) lub jeżeli brak rotacji nie utrudni ich dalszego przetwarzania lub nie zmniejszy wartości produktu końcowego wytworzonego z odpadów;	
	5) ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów, w szczególności zmiany ich składu lub właściwości chemicznych lub fizycznych, utrudniającej ich dalsze przetwarzanie lub zmniejszającej wartość produktu końcowego wytworzonego z odpadów;	Odpady wytwarzane przekazywane będą do dalszego zagospodarowania, niezwłocznie po zebraniu partii transportowej.
	6) zapewniający drożność dróg pożarowych i ewakuacyjnych	Magazynowanie odpadów prowadzone będzie w sposób zapewniający drożność dróg pożarowych i ewakuacyjnych.
§ 8.	1. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych w ilości powyżej 1 Mg, z wyjątkiem odpadów urobku z pogłębiania zawierającego substancje niebezpieczne lub zanieczyszczonego takimi substancjami, odpadów drewna, odpadów mieszanek bitumicznych zawierających smołę oraz innych odpadów niebezpiecznych powstałych z wyrobów przeznaczonych do użytkowania w warunkach oddziaływania czynników atmosferycznych, prowadzi się w wydzielonej strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych.	Strefa magazynowania odpadów niebezpiecznych będzie oznakowana w widocznym miejscu tablicą koloru białego o minimalnych wymiarach 400 mm szerokości i 250 mm wysokości, na której umieszcza się napis „ODPADY NIEBEZPIECZNE” naniesiony wielkimi literami koloru czarnego o wysokości minimum 35 mm i szerokości linii minimum 4 mm. Oznakowanie umieszczone będzie na zewnątrz budynku lub wydzielonego pomieszczenia przy jego drzwiach wejściowych lub bramie wjazdowej, a w przypadku miejsca wydzielonego w budynku w sposób widoczny obok miejsca magazynowania odpadów. Oznakowanie będzie czytelne i trwałe, w szczególności odporne na warunki atmosferyczne.
	2. W strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych dopuszcza się magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne.	
	3. Do magazynowania odpadów w strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych stosuje się wymagania określone w § 5–7. Strefa magazynowania odpadów niebezpiecznych jest oznakowana w widocznym miejscu tablicą koloru białego o minimalnych wymiarach 400 mm szerokości i 250 mm wysokości, na której umieszcza się napis „ODPADY NIEBEZPIECZNE” naniesiony wielkimi literami koloru czarnego o wysokości minimum 35 mm i szerokości linii minimum 4 mm.	
	4. W przypadku gdy strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych stanowi budynek lub pomieszczenie wydzielone w budynku, oznakowanie umieszcza się na zewnątrz budynku lub wydzielonego pomieszczenia przy jego drzwiach wejściowych lub bramie wjazdowej, a w przypadku miejsca wydzielonego w budynku oznakowanie umieszcza się w sposób widoczny obok miejsca magazynowania odpadów.	
	5. Oznakowanie powinno być czytelne i trwałe, w szczególności odporne na warunki atmosferyczne.	
	6. W przypadku gdy w strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych jest prowadzone zlewanie lub przesypywanie odpadów do innych opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków lub jest prowadzone mycie opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków, strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych lub miejsce bezpośrednio z nią sąsiadujące wyposaża się w: 1) odpowiedniej wielkości pomieszczenie lub miejsce z nieprzepuszczalnym podłożem, wykonane z materiałów gładkich i zmywalnych, z którego mogą być zbierane powstające odpady, a powstające ścieki są kierowane do systemów, o których mowa w § 6 ust. 1 pkt 7 lit. b, lub separatorów, urządzeń lub środków, o których mowa w § 6 ust. 1 pkt 8, dostosowanych do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz	Wszystkie miejsca magazynowania odpadów na terenie Zakładu będą wyposażone w nieprzepuszczalne podłoże, wykonane z materiałów gładkich i zmywalnych, z którego mogą być zbierane powstające odpady, a powstające ścieki będą kierowane do systemów podczyszczających oraz odpowiednie urządzenia zapewniające co najmniej możliwość umycia rąk i elementów ochrony indywidualnej bezpośrednio po wyjściu z pomieszczenia lub miejsca magazynowania odpadów.

§	Wymagania z rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742)	Spełnienie wymagań
	2) odpowiednie urządzenia zapewniające co najmniej możliwość umycia rąk i elementów ochrony indywidualnej bezpośrednio po wyjściu z pomieszczenia lub miejsca, o którym mowa w pkt 1.	
§ 9.	1. Jeżeli odpady niebezpieczne są umieszczone w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, zbiornikach lub workach, o pojemności powyżej 5 litrów, na każdym z opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków umieszcza się jednostkowe oznakowanie, zwane dalej „etykietą”.	W przypadku odpadów niebezpiecznych umieszczonych w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, zbiornikach lub workach, o pojemności powyżej 5 litrów, na każdym z nich umieszczone będą jednostkowe oznakowania, zwane dalej „etykietą”.
	2. Etykiety nie umieszcza się w przypadku wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę, o którym mowa w § 4 ust. 1.	Nie dotyczy
	3. Wzór etykiety określa załącznik do rozporządzenia	Etykieta sporządzona będzie zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku do rozporządzenia.
	4. Etykieta ma wymiary minimum 150 mm szerokości i minimum 210 mm wysokości i zawiera napis „ODPADY NIEBEZPIECZNE” oraz wskazanie: kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zawartości opakowania, pojemnika, kontenera, zbiornika lub worka, adresu miejsca magazynowania odpadów i daty rozpoczęcia ich magazynowania w danym miejscu.	Etykieta będzie posiadać wymiary minimum 150 mm szerokości i minimum 210 mm wysokości i zawiera napis „ODPADY NIEBEZPIECZNE” oraz wskazanie: kodu i rodzaju magazynowanych odpadów, zawartości opakowania, pojemnika, kontenera, zbiornika lub worka, adresu miejsca magazynowania odpadów i daty rozpoczęcia ich magazynowania w danym miejscu.
	5. Etykieta może zawierać także inne informacje dotyczące magazynowanych odpadów, w szczególności branżowe oznaczenia.	Etykieta będzie mogła zawierać także inne informacje dotyczące magazynowanych odpadów, w szczególności branżowe oznaczenia.
	6. Informacje, o których mowa w ust. 4 i 5, są zamieszczane przez wytwórcę odpadów i aktualizowane przez każdego kolejnego posiadacza odpadów niezwłocznie po rozpoczęciu magazynowania odpadów w danym miejscu. Aktualizacja polega na wpisaniu kolejnego adresu miejsca magazynowania odpadów oraz daty rozpoczęcia magazynowania odpadów w danym miejscu lub umieszczeniu nowej etykiety zawierającej te informacje i pozostawieniu poprzedniej etykiety w widocznym miejscu. W przypadku magazynowania odpadów, o których mowa w § 4 ust. 1, magazynowanych poza miejscem ich wytworzenia, informacje, o których mowa w ust. 4, są zamieszczane przez kolejnego posiadacza odpadów, który przyjmuje odpady od wytwórcy odpadów, o którym mowa w § 4 ust. 1.	Informacje, o których mowa powyżej będą zamieszczane przez wytwórcę odpadów i aktualizowane przez każdego kolejnego posiadacza odpadów niezwłocznie po rozpoczęciu magazynowania odpadów w danym miejscu. Aktualizacja polega na wpisaniu kolejnego adresu miejsca magazynowania odpadów oraz daty rozpoczęcia magazynowania odpadów w danym miejscu lub umieszczeniu nowej etykiety zawierającej te informacje i pozostawieniu poprzedniej etykiety w widocznym miejscu.
	7. W przypadku gdy opakowania, pojemniki, kontenery, zbiorniki lub worki, o których mowa w ust. 1, umieszcza się w innych opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, zbiornikach lub workach lub przepakowuje się do innych opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków, lub prowadzi się zlewanie lub przesypywanie odpadów do innych opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków, o których mowa w § 8 ust. 6, umieszcza się nową etykietę i podaje się na niej jako datę rozpoczęcia magazynowania odpadów w danym miejscu datę z etykiety najwcześniej wytworzonych odpadów.	W przypadku gdy opakowania, pojemniki, kontenery, zbiorniki lub worki, o których mowa w ust. 1, umieszczane będą w innych opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, zbiornikach lub workach lub przepakowywane będą do innych opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków, lub prowadzone będzie zlewanie lub przesypywanie odpadów do innych opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków, umieszczona zostanie nowa etykieta i podane zostanie na niej jako data rozpoczęcia magazynowania odpadów w danym miejscu data z etykiety najwcześniej wytworzonych odpadów.
	8. Dopuszcza się stosowanie innych, wdrożonych przez posiadacza odpadów metod oznakowania opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków, jeżeli oznakowania zawierają informacje, o których mowa w ust. 4, oraz jest zapewniona możliwość aktualizacji tych informacji.	Dopuszcza się także stosowanie innych, wdrożonych przez posiadacza odpadów metod oznakowania opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków, jeżeli oznakowania zawierają wszystkie wymagane informacje oraz jest zapewniona możliwość aktualizacji tych informacji.
	9. Etykieta powinna być czytelna i trwała, w szczególności odporna na warunki atmosferyczne.	Etykieta będzie czytelna i trwała, w szczególności odporna na warunki atmosferyczne.
	10. W przypadku stosowania oznakowania, o któ-	W przypadku stosowania etykiet nie będzie konieczności sto-

§	Wymagania z rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742)	Spełnienie wymagań
	rym mowa w ust. 1, nie stosuje się oznakowania, o którym mowa w § 5 ust. 3–6.	sowania oznakowania miejsc magazynowania odpadów.
	11. W przypadku gdy odpady niebezpieczne są magazynowane w inny sposób niż w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, zbiornikach lub workach, stosuje się wyłącznie oznakowanie, o którym mowa w § 5 ust. 3–6	W przypadku gdy odpady niebezpieczne będą magazynowane w inny sposób niż w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, zbiornikach lub workach, stosuje się wyłącznie oznakowanie, o którym mowa w § 5 ust. 3–6
	12. Przepisów ust. 1–9 nie stosuje się do zakaźnych odpadów medycznych oraz zakaźnych odpadów weterynaryjnych	„etykiety” nie będą stosowane w przypadku zakaźnych odpadów medycznych oraz zakaźnych odpadów weterynaryjnych.
§ 10.	1. W przypadku odpadów niebezpiecznych wrażliwych na podwyższoną temperaturę, w szczególności wynikającą z działania promieni słonecznych, wykazujących właściwości wybuchowe lub łatwopalne, o których mowa w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.3)), odpady magazynuje się w pomieszczeniu zapewniającym temperaturę umożliwiającą bezpieczne dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska ich magazynowanie.	Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą przystosowane do zapewnienia temperatury umożliwiającej bezpieczne dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska magazynowanie odpadów niebezpiecznych wrażliwych na podwyższoną temperaturę, w szczególności wynikającą z działania promieni słonecznych, wykazujących właściwości wybuchowe lub łatwopalne.
	2. Odpady niebezpieczne w postaci ciekłej, maziastej lub sypkiej są magazynowane w odpowiednich do tego celu szczelnych opakowaniach, pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych, z wyjątkiem odpadów urobku z pogłębiania zawierającego substancje niebezpieczne lub zanieczyszczonego takimi substancjami, odpadów drewna, odpadów mieszanek bitumicznych zawierających smołę oraz innych odpadów pochodzących z wyrobów przeznaczonych do użytkowania w warunkach oddziaływania czynników atmosferycznych.	Odpady niebezpieczne w postaci ciekłej, maziastej lub sypkiej magazynowane będą w odpowiednich do tego celu szczelnych opakowaniach, pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych
	3. Odpady niebezpieczne w postaci ciekłej wrażliwe na działanie temperatury magazynuje się w szczelnych opakowaniach, pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach, zapewniając odpowiednią ilość wolnej przestrzeni w celu zapobieżenia pojawieniu się wycieków lub stałych odkształceń opakowania, pojemnika, kontenera lub zbiornika, będących wynikiem rozszerzania się cieczy z powodu wysokich temperatur	Odpady niebezpieczne w postaci ciekłej wrażliwe na działanie temperatury magazynowane będą w szczelnych opakowaniach, pojemnikach, kontenerach lub zbiornikach, zapewniając odpowiednią ilość wolnej przestrzeni w celu zapobieżenia pojawieniu się wycieków lub stałych odkształceń opakowania, pojemnika, kontenera lub zbiornika, będących wynikiem rozszerzania się cieczy z powodu wysokich temperatur
§ 11.	1. Magazynowanie zakaźnych odpadów medycznych lub zakaźnych odpadów weterynaryjnych, prowadzone w ramach zbierania odpadów, odbywa się zgodnie z wymaganiami określonymi w ust. 2–5 oraz § 5–7 i § 8 ust. 1–5, w pomieszczeniu, które spełnia także następujące wymagania (...)	Nie dotyczy
§ 12.	1. Do innego niż określone w § 4 ust. 1 magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe na nieruchomościach sąsiadujących z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów, stanowiących (...)	Nie dotyczy
§ 13.	W przypadku miejsc magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne o powierzchni powyżej 2 ha prowadzonych przed dniem wejścia w życie rozporządzenia przez pierwotnych wytwórców odpadów w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 32 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, zabezpieczenia, o których mowa w § 6 ust. 1 pkt 3, 6 i 7 lit. b,	Nie dotyczy

§	Wymagania z rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1742)	Spełnienie wymagań
	mogą być zastąpione następującymi środkami: 1) naturalne warstwy gruntów nieprzepuszczalnych zaopatrzone w rowy opaskowe zabezpieczone korytkami żelbetowymi zagłębionymi w warstwę gruntów nieprzepuszczalnych, system drenaży, zbierania i odprowadzania wód lub 2) zamknięty układ hydroodpopielania.	
§ 14.	1. Miejsca magazynowania odpadów, w których przed dniem wejścia w życie rozporządzenia były magazynowane odpady, powinny spełniać odpowiednie wymagania określone w § 6 ust. 1 pkt 3, 6, 7 lit. b, pkt 8 i ust. 2 oraz § 11 i § 12 w terminie 48 miesięcy od dnia wejścia w życie rozporządzenia	Nie dotyczy
	2. Miejsca magazynowania zatrzymanych pojazdów, o których mowa w art. 24a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, prowadzone przed dniem wejścia w życie rozporządzenia powinny spełniać wymagania określone w § 6 ust. 1 pkt 3, 4 i 8 oraz ust. 2 w terminie 24 miesięcy od dnia wejścia w życie rozporządzenia	Nie dotyczy
	3. Wstępne magazynowanie odpadów, o którym mowa w § 4 ust. 1, prowadzone przed dniem wejścia w życie rozporządzenia powinno spełniać wymagania określone w § 4 ust. 2 w terminie 12 miesięcy od dnia wejścia w życie rozporządzenia.	Nie dotyczy
	4. Jeżeli przed dniem wejścia w życie rozporządzenia szczegółowe wymagania dotyczące sposobu magazynowania odpadów zostały określone w decyzji administracyjnej, w czasie jej obowiązywania stosuje się wyłącznie wymagania dotyczące sposobu magazynowania odpadów określone w tej decyzji.	Nie dotyczy
§ 15.	W przypadku gdy w dniu wejścia w życie rozporządzenia odpady niebezpieczne, o których mowa w § 4 ust. 1 pkt 2 i § 9 ust. 1, są magazynowane przez posiadacza odpadów niebędącego ich wytwórcą, jednostkowe oznakowanie, o którym mowa w § 9 ust. 1, zawierające informacje określone w § 9 ust. 4, jest umieszczane przez aktualnego posiadacza tych odpadów.	Nie dotyczy

Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz.U. 2016 poz. 108)

§	Wymagania z rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz.U. 2016 poz. 108)	Spełnienie wymagań
§ 2.	Proces prowadzi się w taki sposób, aby:	Proces prowadzony będzie tak aby temperatura gazów spalinowych, zmierzona blisko ściany wewnętrznej komory spalania lub w innym reprezentatywnym miejscu komory spalania wynikającym ze specyfiki technicznej spalarni odpadów, po ostatnim doprowadzeniu powietrza, nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach, została podniesiona w kontrolowany i jednorodny sposób oraz była utrzymywana przez co najmniej 2 sekundy na poziomie nie niższym niż:
	<p>1) w spalarni odpadów temperatura gazów powstających w trakcie spalania, zwanych dalej „gazami spalinowymi”, zmierzona blisko ściany wewnętrznej lub w innym reprezentatywnym miejscu komory spalania, wynikającym ze specyfiki technicznej spalarni odpadów, po ostatnim doprowadzeniu powietrza, nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach, została podniesiona w kontrolowany i jednorodny sposób oraz była utrzymywana przez co najmniej 2 sekundy na poziomie nie niższym niż:</p> <p>a) 1 100°C – dla odpadów niebezpiecznych zawierających powyżej 1% związków chlorowco-organicznych przeliczonych na chlor,</p> <p>b) 850°C – dla pozostałych odpadów</p>	<p>a) 1 100°C – dla odpadów niebezpiecznych zawierających powyżej 1% związków chlorowcoorganicznych przeliczonych na chlor ;</p> <p>b) 850°C – pozostałych odpadów.</p> <p>Zaprojektowane komory gwarantują czas przebywania spalin powyżej 2 sekund w temperaturze min. 1 100 °C. Ma to zapewnić rozpad związków organicznych zawartych w gazach na dwutlenek węgla, azot i parę wodną. Temperatura w komorach dopalania jest stale utrzymywana na poziomie co najmniej 1 100 °C. Temperatura ta jest mierzona za pomocą czujników w sposób ciągły i rejestrowana jest w systemie centralnego sterowania procesem.</p>
	<p>2) we współspalarni odpadów temperatura gazów spalinowych, nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach została podniesiona w kontrolowany i jednorodny sposób oraz była utrzymywana przez co najmniej 2 sekundy na poziomie nie niższym niż:</p> <p>a) 1100°C – dla odpadów niebezpiecznych zawierających powyżej 1% związków chlorowco-organicznych przeliczonych na chlor,</p> <p>b) 850°C – dla pozostałych odpadów</p>	Nie dotyczy
§ 3.	<p>1. Proces przeprowadzany w spalarni odpadów prowadzi się w taki sposób, aby całkowita zawartość węgla organicznego w żużlach i popiołach paleniskowych była niższa niż 3% lub strata przy prażeniu żużli i popiołów paleniskowych była niższa niż 5% suchej masy.</p>	<p>Podczas spalania w tak wysokiej temperaturze następuje intensywna wymiana ciepła i całkowite przekształcenie frakcji organicznej wsadu. Ponadto konstrukcja pieca zapewnia prowadzenie procesu spalania w optymalnych warunkach, a powstające w trakcie procesu popiół i żużle, posiadają niską zawartość substancji szkodliwych. Obrotowe ruchy pieca gwarantują dobre wymieszanie odpadów, utrzymując je w ruchu ciągłym oraz dobry dostęp powietrza. Mają również wpływ na równomierny rozkład temperatury, co pozwala na całkowite zgazowanie mieszaniny wewnątrz pieca odpadów.</p> <p>Proces spalania prowadzony będzie w optymalnych warunkach, dzięki czemu powstające w trakcie procesu żużle i popioły będą posiadały niską zawartość substancji organicznych nie przekraczającą 3 %, a udział części palnych nie będzie przekraczał 5%.</p>
	2. Jeżeli jest to niezbędne dla osiągnięcia wartości określonych w ust. 1, przeprowadza się wstępną obróbkę odpadów.	Nie przewiduje się przeprowadzania wstępnej obróbki odpadów.
§ 4.	1. Spalarnie odpadów oraz współspalarnie odpadów wyposaża się w:	Wszystkie układy podawania odpadów i lance będą włączone w pełny system automatycznego sterowania zapobiegający po-

	1) automatyczny system podawania odpadów, pozwalający na zatrzymanie ich podawania: a) podczas rozruchu, do czasu osiągnięcia wymaganej temperatury, b) podczas procesu, w razie nieosiągnięcia wymaganej temperatury, c) w przypadku, gdy ciągłe pomiary pokazują, że jakakolwiek dopuszczalna wielkość emisji została przekroczona z powodu zakłóceń lub awarii urządzeń ochronnych ograniczających emisję do powietrza;	dawaniu odpadów w następujących sytuacjach: • podczas rozruchu spalarni odpadów i współspalarni odpadów – do czasu osiągnięcia wymaganej temperatury, • podczas procesu D10 – w razie nieosiągnięcia wymaganej temperatury, • w przypadku gdy ciągłe pomiary pokazują, że jakakolwiek dopuszczalna wielkość emisji została przekroczona z powodu zakłóceń lub awarii urządzeń ochronnych ograniczających emisję do powietrza;
	2) urządzenia techniczne służące do odprowadzania gazów spalinowych do powietrza, gwarantujące dotrzymanie standardów emisyjnych, określonych w odrębnych przepisach;	Instalacja zostanie wyposażona w wielostopniowy wysoko-sprawny system oczyszczania gazów odlotowych gwarantujący dotrzymanie standardów emisyjnych
	3) urządzenia techniczne służące do odzysku energii powstającej w procesie, jeżeli taki odzysk energii jest wykonalny	Instalacja pracować będzie z udziałem układu odzysku energii cieplnej. Dla jednej linii technologicznej zostanie zamontowanych pięć kotłów odzyskowych.
	4) urządzenia techniczne służące do ochrony przed zanieczyszczeniami gleby i ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych, w szczególności w uszczelnione i nieprzepuszczalne podłoże z systemem do gromadzenia ewentualnych odcieków, o pojemności zapewniającej możliwość badania i oczyszczania odcieków przed ich odprowadzeniem;	Wszystkie miejsca magazynowania i transportowania odpadów będą uszczelnione i wyposażone w nieprzepuszczalne podłoże z systemem do gromadzenia ewentualnych odcieków, o pojemności zapewniającej możliwość badania i oczyszczania odcieków przed ich odprowadzeniem. Teren całego zakładu będzie wyposażony w pełną instalację wodno-kanalizacyjną, posiadającą opomiarowanie, zabezpieczenia p.poż. na wypadek awarii.
	5) urządzenia techniczne służące do magazynowania odpadów powstałych w wyniku procesu.	Odpady powstające w wyniku procesu będą magazynowane w 'Magazynie odpadów wytwarzanych', w 'Zbiorniku na żużel i popioły' oraz w 'Zbiorniku na pyły z filtrów'.
	2. Spalarnie odpadów wyposaża się dodatkowo w co najmniej jeden palnik pomocniczy w każdej komorze spalania odpadów:	Każda ITPO jest wyposażona w swoje palniki w komorze spalania i komory dopalania. Każdy z pieców wyposażony jest w palniki olejowe służące do wygrzewania podczas rozruchu (zainicjowania procesu spalania) oraz do utrzymywania wymaganej temperatury w piecach podczas pracy instalacji, w zależności od rodzaju unieszkodliwianych odpadów pod względem ich wartości energetycznej. Temperatura ta jest mierzona za pomocą czujnika w sposób ciągły. Palniki włączone są w pełny system automatycznego sterowania procesem.
	1) włączający się automatycznie, jeżeli temperatura gazów spalinowych po ostatnim doprowadzeniu powietrza spadnie poniżej temperatury, o której mowa w § 2 pkt 1;	
	2) używany także w czasie rozruchu i wyłączenia spalarni odpadów w celu zapewnienia utrzymania temperatury, o której mowa w § 2 pkt 1, przez cały czas wykonywania tych operacji i tak długo, jak niespalone odpady znajdują się w komorze spalania	
	3. Do palnika pomocniczego, o którym mowa w ust. 2, nie podaje się paliw, które mogą spowodować wyższe emisje niż powstające w wyniku spalania oleju napędowego, gazu płynnego lub gazu ziemnego.	Wyjaśnia się, iż palniki wspomagające będą to palniki na olej opałowy. Zgodnie z dokumentem „Wskaźniki emisji zanieczyszczeń ze spalania paliw dla źródeł o nominalnej mocy cieplnej do 5 MW, zastosowane do automatycznego wyliczenia emisji w raporcie do Krajowej bazy za 2020 r. „ KOBIZE, Warszawa, luty 2021, Wskaźniki emisji dla wszystkich paliw ciekłych są jednokowe.
§ 5.	Ciepło wytworzone w trakcie procesu jest odzyskiwane w zakresie, w jakim jest to wykonalne, przez produkcję ciepła, wytwarzanie pary technologicznej lub energii elektrycznej.	Jednym z etapów procesu technologicznego będzie układ odzysku ciepła. Dla jednej linii technologicznej zostanie zamontowane pięć kotłów odzyskowych.
§ 6.	1. Podczas prowadzenia procesu w komorze spalania prowadzi się ciągły pomiar	W celu kontroli prawidłowego przebiegu procesu technologicznego zainstalowany jest system ciągłego monitoringu emisji zanieczyszczeń i rejestracji parametrów tego procesu, m.in. temperatury i ciśnienia spalin, zawartości tlenu w spalinach i wilgotności. Nadzór nad pracą instalacji sprawują operatorzy każdej zmiany. Wszystkie monitorowane wyniki przekazywane są sygnałami do sterowni.
	1) temperatury gazów spalinowych, mierzonej blisko ściany wewnętrznej lub w innym reprezentatywnym miejscu komory spalania, w sposób eliminujący wpływ promieniowania ciepłego płomienia;	
	2) stężenia tlenu w gazach spalinowych;	
	3) ciśnienia gazów spalinowych.	
	2. Czas przebywania gazów spalinowych w wymaganej temperaturze oraz zawartość tlenu w gazach spalinowych podlegają weryfikacji podczas rozruchu i po każdej modernizacji spalarni odpadów lub współspalarni odpadów.	
	3. W przypadku gdy techniki pomiarowe zasto-	

	sowane do poboru i analizy składu gazów spalinyowych nie obejmują osuszania gazów przed ich analizą, proces monitoruje się także w zakresie zawartości pary wodnej w gazach spalinyowych	
§ 7.	1. Proces nie może być kontynuowany przez okres przekraczający cztery godziny, w przypadku gdy przekraczane są standardy emisyjne określone w odrębnych przepisach.	Zastosowany system sterowania procesem umożliwia wyżej opisane wstrzymanie dozowania odpadów, a także rozpoczęcie procedury zatrzymania instalacji w przypadku wystąpienia zakłóceń oraz dokonuje pomiaru czasu ich wystąpienia. Układ sterowania odpowiedzialny jest za zatrzymanie pracy instalacji w przypadku wystąpienia zakłóceń. W przypadku przekraczania standardów emisyjnych, utrzymującego się pomimo podjętych działań, najpóźniej w czwartej godzinie trwania awarii rozpoczęta zostanie procedura zatrzymania pracy spalarni. W przypadku przekroczenia rocznego limitu dopuszczalnego czasu pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. 60 h /rok nastąpi natychmiastowe wstrzymanie podawania odpadów do spalania oraz rozpoczęcie procedury zatrzymywania pracy instalacji zgodnie z instrukcją obsługi.
	2. Łączny czas eksploatacji spalarni lub współspalarni odpadów w warunkach, o których mowa w ust. 1, nie może przekraczać, dla każdej linii technologicznej spalarni lub współspalarni odpadów wyposażonej w odrębne urządzenia ochronne ograniczające emisję do powietrza, 60 godzin w okresie roku kalendarzowego.	
	3. W przypadku wystąpienia zakłóceń w procesie, w tym w pracy urządzeń ochronnych ograniczających emisję do powietrza, powodujących przekraczanie standardów emisyjnych	
	1) natychmiast wstrzymuje się podawanie odpadów do spalarni lub współspalarni odpadów, a jeżeli przekraczanie standardów emisyjnych utrzymuje się, nie później niż w czwartej godzinie trwania zakłóceń rozpoczyna się procedurę zatrzymywania spalarni odpadów lub współspalarni odpadów w trybie przewidzianym w jej instrukcji obsługi	
	2) po przekroczeniu rocznego limitu czasu określonego w ust. 2 – natychmiast wstrzymuje się podawanie odpadów do spalarni lub współspalarni odpadów oraz jednocześnie rozpoczyna się procedurę zatrzymywania spalarni odpadów lub współspalarni odpadów, w trybie przewidzianym w jej instrukcji obsługi.	
	4. W przypadku spadku temperatury poniżej wymaganej temperatury natychmiast wstrzymuje się podawanie odpadów do spalarni lub współspalarni odpadów	W przypadku spadku temperatury poniżej temperatury wymaganej, nastąpi natychmiastowe wstrzymanie podawania odpadów;
§ 8.	Proces oraz transport i magazynowanie odpadów powstałych w wyniku procesu prowadzi się w taki sposób, aby zapobiec niedozwolonemu lub przypadkowemu uwolnieniu substancji zanieczyszczających do gleby i ziemi, wód powierzchniowych i wód podziemnych	Odpady powstające w wyniku procesu będą magazynowane w 'Magazynie odpadów wytwarzanych', w 'Zbiorniku na żużel i popioły' oraz w 'Zbiorniku na pyły z filtrów'. Transport oraz magazynowanie odpadów prowadzone będzie na szczelnym, utwardzonym, skanalizowanym podłożu, zapobiegającym zanieczyszczeniu gleby i ziemi, wód powierzchniowych i wód podziemnych.
	§ 9. Proces prowadzi się w taki sposób, aby zminimalizować ilość i szkodliwość odpadów powstałych w jego wyniku	Główne odpady procesowe, jakie powstają w wyniku prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów to żużel i popioły paleniskowe oraz pyły kotłowe i popioły lotne oraz stałe pozostałości z oczyszczania spalin. Na ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów ma wpływ prawidłowo prowadzony proces technologiczny. W przypadku odpadów, które muszą ostatecznie powstać, jednym ze sposobów na ograniczenie odpadów, może być takie prowadzenie procesu aby możliwe było uznanie produktów spalania za produkty uboczne i ich wykorzystanie w branży budowlanej. Aby było to możliwe konieczne jest zastosowanie nowoczesnych technologii spalania gwarantujących odpowiednią jakość powstających odpadów. Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową spalarni i zmniejszyć zawartość niespalonych substancji w żużlach i popiołach stosowane będą techniki zgodnie z BAT 14 (a, b, c), zaawansowany system kontroli sprawności spalania oraz optymalizacji procesu (zgodnie z opisem w sekcji 2.1 Konkluzji BAT).
	§ 10. 1. Odpady powstałe w wyniku procesu poddaje się odzyskowi, a w przypadku braku takiej możliwości unieszkodliwia się je ze szczególnym uwzględnieniem frakcji metali ciężkich	Odpad powstający w wyniku prowadzonego procesu termicznego przekształcania odpadów w instalacji klasyfikowany jako 19 01 11* (żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne) posiada właściwości niebezpieczne ze względu na wysoką zawartość metali ciężkich, dioksyn i furanów. Po zebr-

		niu partii transportowej zostaje on przekazany do zdeponowania na składowisku odpadów niebezpiecznych. Odpad może zostać także sklasyfikowany jako 19 01 12 (żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11*) po wcześniejszym przeprowadzeniu badań laboratoryjnych potwierdzających jego właściwości - inne niż niebezpieczne. Odpad magazynowany jest do czasu zebrania partii transportowej a następnie przekazywany podmiotom zewnętrznym posiadającym uprawnienia do dalszego gospodarowania nim. Odpad o kodzie 19 01 12 może zostać poddany odzyskowi jeśli spełnia podane normy.
	2. W szczególności dopuszcza się wykorzystanie odpadów, o których mowa w ust. 1, do sporządzania mieszanek betonowych na potrzeby budownictwa, z wyłączeniem budynków przeznaczonych do stałego przebywania ludzi lub zwierząt oraz do produkcji lub magazynowania żywności, z zastrzeżeniem ust. 3 i 4.	W Zakładzie nie będzie prowadzona obróbka żużli i popiołów paleniskowych.
	3. Stężenie metali ciężkich w wyciągach wodnych z badania wymywalności tych metali z próbek mieszanek betonowych, o których mowa w ust. 2, nie może przekroczyć 10 mg/dm ³ łącznie w przeliczeniu na masę pierwiastków.	W Zakładzie nie będzie prowadzona obróbka żużli i popiołów paleniskowych.
	4. Badanie wymywalności metali ciężkich z wyrobów betonowych, zawierających unieszkodliwione odpady niebezpieczne, o których mowa w ust. 1, przeprowadza się przez całkowite zanurzenie w wodzie próbki badanego materiału i utrzymanie jej przez 48 godzin przy stałym mieszanii; do badania używa się wody niezawierającej chloru, o temperaturze w granicach 18°–22°C i twardości w granicach 3–6 mval/dm ³ ; stosunek wagowy wody do materiału badanego powinien wynosić 10:1.	W Zakładzie nie będzie prowadzona obróbka żużli i popiołów paleniskowych.

Rozporządzenie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych (Dz.U. 2021 poz. 2245)

Pkt	Wymagania z załącznika nr 2 do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych	Spełnienie wymagań
1.	Proces D10 odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, nieposiadających właściwości zakaźnych, prowadzi się w taki sposób, aby: 1) w spalarni odpadów temperatura gazów spalinowych, zmierzona blisko ściany wewnętrznej komory spalania lub w innym reprezentatywnym miejscu komory spalania wynikającym ze specyfiki technicznej spalarni odpadów, po ostatnim doprowadzeniu powietrza, nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach, została podniesiona w kontrolowany i jednorodny sposób oraz była utrzymywana przez co najmniej 2 sekundy na poziomie nie niższym niż: a) 1100°C – dla odpadów niebezpiecznych zawierających powyżej 1% związków chlorowcoorganicznych przeliczonych na chlor oraz odpadów medycznych i weterynaryjnych o kodach 18 01 08* i 18 02 07* – leki cytotoksyczne i cytostatyczne, b) 850°C – dla odpadów innych niż wskazane w lit. a;	Proces prowadzony będzie tak aby temperatura gazów spalinowych, zmierzona blisko ściany wewnętrznej komory spalania lub w innym reprezentatywnym miejscu komory spalania wynikającym ze specyfiki technicznej spalarni odpadów, po ostatnim doprowadzeniu powietrza, nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach, została podniesiona w kontrolowany i jednorodny sposób oraz była utrzymywana przez co najmniej 2 sekundy na poziomie nie niższym niż: a) 1100°C – dla odpadów niebezpiecznych zawierających powyżej 1% związków chlorowcoorganicznych przeliczonych na chlor oraz odpadów medycznych i weterynaryjnych o kodach 18 01 08* i 18 02 07* – leki cytotoksyczne i cytostatyczne, b) 850°C – dla odpadów innych niż wskazane w lit. A; Nie przewiduje się przeprowadzania wstępnej obróbki odpadów.
2.	Proces D10 zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych prowadzi się w spalarni odpadów niebezpiecznych w taki sposób, aby temperatura gazów spalinowych, zmierzona blisko ściany wewnętrznej komory spalania lub w innym reprezentatywnym miejscu komory spalania wynikającym ze specyfiki technicznej spalarni odpadów, po ostatnim doprowadzeniu powietrza, nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach, została podniesiona w kontrolowany i jednorodny sposób oraz była utrzymywana przez co najmniej 2 sekundy na poziomie nie niższym niż 1100°C.	

Pkt	Wymagania z załącznika nr 2 do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych	Spełnienie wymagań
3.	<p>Proces D10 zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych prowadzi się w spalarni odpadów niebezpiecznych w taki sposób, aby temperatura gazów spalinowych, zmierzona blisko ściany wewnętrznej komory spalania lub w innym reprezentatywnym miejscu komory spalania wynikającym ze specyfiki technicznej spalarni odpadów, po ostatnim doprowadzeniu powietrza, nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach, została podniesiona w kontrolowany i jednolity sposób oraz była utrzymywana przez co najmniej 2 sekundy na poziomie nie niższym niż 1100°C.</p> <p>4. Jeżeli jest to niezbędne dla osiągnięcia wartości, o których mowa w ust. 3, przeprowadza się wstępną obróbkę odpadów, z wyjątkiem zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych.</p>	
5.	<p>Spalarnie odpadów i współspalarnie odpadów do prowadzenia procesu D10 wyposaża się:</p> <p>1) w przypadku spalarni odpadów – w co najmniej jeden palnik pomocniczy w każdej komorze spalania odpadów;</p> <p>a) włączający się automatycznie, jeżeli temperatura gazów spalinowych po ostatnim doprowadzeniu powietrza spadnie poniżej temperatury, o której mowa w ust. 1 pkt 1 i ust. 2</p> <p>b) używany także w czasie rozruchu i wyłączenia spalarni odpadów w celu utrzymania temperatury, o której mowa w ust. 1 pkt 1 i ust. 2, przez cały czas wykonywania tych operacji i tak długo, jak niespalone odpady znajdują się w komorze spalania</p> <p>c) do którego nie podaje się paliw mogących spowodować wyższe emisje niż powstające w wyniku spalania oleju napędowego, gazu płynnego lub gazu ziemnego</p>	<p>Każda ITPO jest wyposażona w swoje palniki w komorze spalania i komory dopalania. Każdy z pieców wyposażony jest w palniki olejowe służące do wygrzewania podczas rozruchu (zainicjowania procesu spalania) oraz do utrzymywania wymaganej temperatury w piecach podczas pracy instalacji, w zależności od rodzaju unieszkodliwianych odpadów pod względem ich wartości energetycznej. Temperatura ta jest mierzona za pomocą czujnika w sposób ciągły. Palniki włączone są w pełny system automatycznego sterowania procesem. Wyjaśnia się, iż palniki wspomagające będą to palniki na olej opałowy. Zgodnie z dokumentem „Wskaźniki emisji zanieczyszczeń ze spalania paliw dla źródeł o nominalnej mocy cieplnej do 5 MW, zastosowane do automatycznego wyliczenia emisji w raporcie do Krajowej bazy za 2020 r. „ KOBIZE, Warszawa, luty 2021, Wskaźniki emisji dla wszystkich paliw ciekłych są jednakowe.</p>
	<p>2) w automatyczny system podawania odpadów, zapobiegający podawaniu odpadów w następujących sytuacjach:</p> <p>a) podczas rozruchu spalarni odpadów i współspalarni odpadów – do czasu osiągnięcia wymaganej temperatury</p> <p>b) podczas procesu D10 – w razie nieosiągnięcia wymaganej temperatury,</p> <p>c) w przypadku gdy ciągłe pomiary pokazują, że jakkolwiek dopuszczalna wielkość emisji została przekroczona z powodu zakłóceń lub awarii urządzeń ochronnych ograniczających emisję do powietrza;</p>	<p>Wszystkie układy podawania odpadów i lance będą włączone w pełny system automatycznego sterowania zapobiegający podawaniu odpadów w następujących sytuacjach:</p> <ul style="list-style-type: none"> • podczas rozruchu spalarni odpadów i współspalarni odpadów – do czasu osiągnięcia wymaganej temperatury, • podczas procesu D10 – w razie nieosiągnięcia wymaganej temperatury, • w przypadku gdy ciągłe pomiary pokazują, że jakkolwiek dopuszczalna wielkość emisji została przekroczona z powodu zakłóceń lub awarii urządzeń ochronnych ograniczających emisję do powietrza;
	3) w urządzenia techniczne służące do:	
	a) odzysku energii powstającej w procesie, jeżeli taki odzysk energii jest wykonalny	Instalacja pracować będzie z udziałem układu odzysku energii cieplnej. Dla jednej linii technologicznej zostanie zamontowanych pięć kotłów odzyskowych.
	b) ochrony przed zanieczyszczeniami gleby i ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych, a w szczególności w uszczelnione i nieprzepuszczalne podłoże z systemem do gromadzenia ewentualnych odcieków, o pojemności zapewniającej możliwość badania i oczyszczania odcieków przed ich odprowadzeniem	Wszystkie miejsca magazynowania i transportowania odpadów będą uszczelnione i wyposażone w nieprzepuszczalne podłoże z systemem do gromadzenia ewentualnych odcieków, o pojemności zapewniającej możliwość badania i oczysz-

Pkt	Wymagania z załącznika nr 2 do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych	Spełnienie wymagań
		czania odcieków przed ich odprowadzeniem. Teren całego zakładu będzie wyposażony w pełną instalację wodno-kanalizacyjną, posiadającą opomiarowanie, zabezpieczenia p.poż. na wypadek awarii.
	c) odprowadzania gazów spalinowych z procesu D10 do powietrza, a także w urządzenia ochronne ograniczające emisję do powietrza, gwarantujące dotrzymanie standardów emisyjnych	Instalacja zostanie wyposażona w wielostopniowy wysokosprawny system oczyszczania gazów odlotowych gwarantujący dotrzymanie standardów emisyjnych
	d) magazynowania odpadów powstałych w wyniku procesu	Odpady powstające w wyniku prowadzonego procesu magazynowane będą w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów. Odpady powstające w wyniku procesu będą magazynowane w 'Magazynie odpadów wytwarzanych', w 'Zbiorniku na żużel i popioły' oraz w 'Zbiorniku na pyły z filtrów'.
	4) w graficzny lub komputerowy system służący do rejestracji podstawowych parametrów procesów charakterystycznych dla typu urządzenia lub instalacji.	W celu kontroli prawidłowego przebiegu procesu technologicznego zainstalowany będzie system ciągłego monitoringu emisji zanieczyszczeń i rejestracji parametrów tego procesu, m.in. temperatury i ciśnienia spalin, zawartości tlenu w spalinach i wilgotności. Nadzór nad pracą instalacji sprawować będą operatorzy każdej zmiany. Wszystkie monitorowane wyniki przekazywane będą do sterowni.
6.	Zakażne odpady medyczne i zakażne odpady weterynaryjne umieszcza się bezpośrednio w piecu, bez wcześniejszego mieszania z innymi rodzajami odpadów, w sposób zapobiegający bezpośredniemu kontaktowi z odpadami innych rodzajów.	Zakażne odpady medyczne i zakażne odpady weterynaryjne umieszczane będą bezpośrednio w piecu, bez wcześniejszego mieszania z innymi rodzajami odpadów, w sposób zapobiegający bezpośredniemu kontaktowi z odpadami innych rodzajów.
7.	Ciepło wytwarzane przez spalarnie odpadów lub współspalarnie odpadów jest odzyskiwane w zakresie, w jakim jest to wykonalne, przez produkcję ciepła, wytwarzanie pary technologicznej lub energii elektrycznej.	Jednym z etapów procesu technologicznego będzie układ odzysku ciepła. Dla jednej linii technologicznej zostanie zamontowane pięć kotłów odzyskowych.
8.	Czas przebywania gazów spalinowych w wymaganej temperaturze oraz zawartość tlenu w gazach spalinowych podlegają weryfikacji podczas rozruchu i po każdej modernizacji spalarni odpadów i współspalarni odpadów.	Czas przebywania gazów spalinowych w wymaganej temperaturze oraz zawartość tlenu w gazach spalinowych będą weryfikowane podczas rozruchu i po każdej modernizacji instalacji.
9.	Do prowadzenia wymaganych pomiarów stosuje się urządzenia techniczne do ciągłego pomiaru parametrów procesu D10, które poddaje się corocznym przeglądom technicznym oraz nie rzadziej niż raz na 3 lata – kalibracji.	Urządzenia do monitoringu ciągłego poddawane będą corocznym przeglądom technicznym oraz kalibracji – nie rzadziej niż co 3 lata.
10.	W przypadku awarii spalarni odpadów i współspalarni odpadów ogranicza się ich eksploatację lub zaprzestaje się jej tak szybko, jak jest to możliwe, do czasu przywrócenia normalnej eksploatacji.	W przypadku awarii instalacji ograniczona zostanie jej eksploatacja lub zaprzestaje się jej tak szybko, jak jest to możliwe, do czasu przywrócenia normalnej eksploatacji.
11.	Proces D10 nie może być kontynuowany przez okres przekraczający cztery godziny, w przypadku gdy są przekraczane standardy emisyjne	W przypadku przekraczania standardów emisyjnych, utrzymującego się pomimo podjętych działań, najpóźniej w czwartej godzinie trwa zatrzymanie pracy spalarni
12.	Łączny czas eksploatacji spalarni odpadów lub współspalarni odpadów w warunkach, o których mowa w ust. 11, nie może przekraczać 60 godzin w roku kalendarzowym – dla każdej linii technologicznej spalarni odpadów lub współspalarni odpadów wyposażonej w odrębne urządzenia ochronne ograniczające emisję do powietrza.	W przypadku przekroczenia rocznego limitu dopuszczalnego czasu pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. 60 h /rok nastąpi natychmiastowe wstrzymanie podawania odpadów do spalania oraz rozpoczęcie procedury zatrzymywania pracy instalacji zgodnie z instrukcją obsługi.
13.	W przypadku wystąpienia zakłóceń w procesie D10, w tym w pracy	W przypadku przekraczania standardów

Pkt	Wymagania z załącznika nr 2 do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych	Spełnienie wymagań
	urządzeń ochronnych ograniczających emisję do powietrza, powodujących przekraczanie standardów emisyjnych:	emisyjnych, utrzymującego się pomimo podjętych działań, najpóźniej w czwartej godzinie trwania awarii rozpoczęta zostanie procedura zatrzymania pracy spalarni.
	1) natychmiast wstrzymuje się podawanie odpadów do spalarni odpadów lub współspalarni odpadów, a jeżeli przekraczanie standardów emisyjnych utrzymuje się, nie później niż w czwartej godzinie trwania zakłóceń, rozpoczyna się procedurę zatrzymywania spalarni odpadów lub współspalarni odpadów w trybie przewidzianym w ich instrukcjach obsługi;	W przypadku przekroczenia rocznego limitu dopuszczalnego czasu pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. 60 h /rok nastąpi natychmiastowe wstrzymanie podawania odpadów do spalania oraz rozpoczęcie procedury zatrzymywania pracy instalacji zgodnie z instrukcją obsługi.
	2) po przekroczeniu rocznego limitu czasu określonego w ust. 12 – natychmiast wstrzymuje się podawanie odpadów do spalarni odpadów lub współspalarni odpadów oraz jednocześnie rozpoczyna się procedurę zatrzymywania spalarni odpadów lub współspalarni odpadów w trybie przewidzianym w ich instrukcjach obsługi	
14.	W przypadku spadku temperatury poniżej wymaganej wysokości temperatury natychmiast wstrzymuje się podawanie odpadów do spalarni odpadów lub współspalarni odpadów.	W przypadku spadku temperatury poniżej wymaganej, nastąpi natychmiastowe wstrzymanie podawania odpadów;
15.	Proces D10 prowadzi się w taki sposób, aby zminimalizować ilość i szkodliwość odpadów powstałych w jego wyniku.	Główne odpady procesowe, jakie powstają w wyniku prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów to żużel i popioły paleniskowe oraz pyły kotłowe i popioły lotne oraz stałe pozostałości z oczyszczania spalin. Na ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów ma wpływ prawidłowo prowadzony proces technologiczny. W przypadku odpadów, które muszą ostatecznie powstać, jednym ze sposobów na ograniczenie odpadów, może być takie prowadzenie procesu aby możliwe było uznanie produktów spalania za produkty uboczne i ich wykorzystanie w branży budowlanej. Aby było to możliwe konieczne jest zastosowanie nowoczesnych technologii spalania gwarantujących odpowiednią jakość powstających odpadów. Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową spalarni i zmniejszyć zawartość niespalonych substancji w żużlach i popiołach stosowane będą techniki zgodnie z BAT 14 (a, b, c), zaawansowany system kontroli sprawności spalania oraz optymalizacji procesu (zgodnie z opisem w sekcji 2.1 Konkluzji BAT).
16.	Odpady powstałe w wyniku procesu D10 poddaje się odzyskowi, a w razie braku takiej możliwości – unieszkodliwia się, ze szczególnym uwzględnieniem unieszkodliwienia frakcji metali ciężkich.	Odpady powstałe w wyniku procesu D10 przekazywane będą do dalszego zagospodarowania innym podmiotom. Odpady te poddane będą odzyskowi, a w razie braku takiej możliwości – unieszkodliwiane, ze szczególnym uwzględnieniem unieszkodliwienia frakcji metali ciężkich.
17.	Odpady powstałe w wyniku procesu D10 magazynuje się i transportuje w sposób uniemożliwiający ich rozprzestrzenianie się w środowisku.	Odpady powstające w wyniku procesu magazynowane będą i transportowane w sposób uniemożliwiający ich rozprzestrzenianie się w środowisku.
18.	Przed skierowaniem odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych do procesu D10 magazynuje się je odpowiednio do ich właściwości w sposób zapobiegający ich rozprzestrzenianiu i niekorzystnemu oddziaływaniu na zdrowie ludzi i na środowisko, w szczególności zapewniając gromadzenie, badanie i oczyszczanie ewentualnych odcieków przed ich odprowadzeniem.	Przed skierowaniem odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych do procesu magazynowane będą odpowiednio do ich właściwości w sposób zapobiegający ich rozprzestrzenianiu i niekorzystnemu oddziaływaniu na zdrowie ludzi i na środowisko, w szczególności zapewniając gromadzenie, badanie i oczyszczanie ewentualnych odcieków przed ich odprowadzeniem.
19.	Czas magazynowania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych nie może przekraczać 48 godzin w tempera-	Zakaźne odpady medyczne i zakaźne odpady weterynaryjne magazynowane będą

Pkt	Wymagania z załącznika nr 2 do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych	Spełnienie wymagań
	turze do 10°C.	w czasie nie przekraczającym 48 godzin w temperaturze do 10°C.
20.	W przypadku awarii spalarni odpadów niebezpiecznych dopuszcza się magazynowanie odpadów w temperaturze do 10°C tak długo, jak pozwalają na to ich właściwości oraz warunki, w jakich są przechowywane, ale nie dłużej niż 30 dni od dnia wystąpienia awarii spalarni odpadów. Zakazuje się przyjmowania następnych partii zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych do spalania aż do czasu usunięcia awarii.	W przypadku awarii magazynowanie odpadów w temperaturze do 10°C prowadzone będą tak długo, jak pozwalają na to ich właściwości oraz warunki, w jakich są przechowywane, ale nie dłużej niż 30 dni od dnia wystąpienia awarii. Zatrzymane zostanie przyjmowanie następnych partii zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych aż do czasu usunięcia awarii.
21.	Odpady medyczne i odpady weterynaryjne są magazynowane w oznakowanych, szczelnych, sztywnych i zamykanych kontenerach lub pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów.	Odpady medyczne i odpady weterynaryjne będą magazynowane w oznakowanych, szczelnych, sztywnych i zamykanych kontenerach lub pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów.
22.	Miejsce magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych oraz odpadów powstałych w wyniku procesu D10:	Miejsca magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych oraz odpadów powstałych w wyniku procesu D10:
	1) służy wyłącznie magazynowaniu tych odpadów;	
	2) ma niezależne wejście gwarantujące swobodne przemieszczanie pojemników z tymi odpadami do i z miejsca magazynowania tych odpadów;	<ul style="list-style-type: none"> • przeznaczone będą wyłącznie magazynowaniu tych odpadów; • będą wyposażone w niezależne wejście gwarantujące swobodne przemieszczanie pojemników z tymi odpadami do i z miejsca magazynowania tych odpadów;
	3) ma zabezpieczenia techniczne przed rozprzestrzenianiem się magazynowanych odpadów, w tym ewentualnych odcieków, w szczególności uszczelnione i nieprzepuszczalne podłoże z systemem do gromadzenia ewentualnych odcieków, o odpowiedniej pojemności zapewniającej możliwość badania i oczyszczania odcieków przed ich odprowadzeniem;	<ul style="list-style-type: none"> • będą posiadać zabezpieczenia techniczne przed rozprzestrzenianiem się magazynowanych odpadów, w tym ewentualnych odcieków tzn. uszczelnione i nieprzepuszczalne podłoże z systemem do gromadzenia ewentualnych odcieków, o odpowiedniej pojemności zapewniającej możliwość badania i oczyszczania odcieków przed ich odprowadzeniem;
	4) jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych;	<ul style="list-style-type: none"> • będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych, przed dostępem zwierząt, w tym owadów, gryzoni i ptaków;
	5) jest zabezpieczone przed dostępem zwierząt, w tym owadów, gryzoni i ptaków;	
	6) ma utwardzone dojazdy lub dojścia umożliwiające transport tych odpadów;	<ul style="list-style-type: none"> • będą posiadać utwardzone dojazdy lub dojścia umożliwiające transport tych odpadów;
	7) ma zapewnioną temperaturę umożliwiającą bezpieczne dla ludzi i środowiska magazynowanie odpadów.	<ul style="list-style-type: none"> • będą mieć zapewnioną temperaturę umożliwiającą bezpieczne dla ludzi i środowiska magazynowanie odpadów.
23.	Miejsce magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, nieposiadających właściwości zakaźnych, w tym odpadów powstałych w wyniku procesu D10, jest zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i ma co najmniej:	Odpady te będą magazynowane w magazynie odpadów zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych, zadaszonym, posiadającym uszczelnione i nieprzepuszczalne podłoże z systemem do gromadzenia ewentualnych odcieków, o pojemności zapewniającej możliwość badania i oczyszczania odcieków przed ich odprowadzeniem wyposażonym w kontenery lub pojemniki, o których mowa w ust. 21.
	1) uszczelnione i nieprzepuszczalne podłoże z systemem do gromadzenia ewentualnych odcieków, o pojemności zapewniającej możliwość badania i oczyszczania odcieków przed ich odprowadzeniem;	
	2) zadaszenie;	
	3) kontenery lub pojemniki, o których mowa w ust. 21.	
24.	Zakaźne odpady medyczne i zakaźne odpady weterynaryjne magazynowane	Zakaźne odpady medyczne i zakaźne od-

Pkt	Wymagania z załącznika nr 2 do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych	Spełnienie wymagań
	nuje się odrębnie od odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, nieposiadających właściwości zakaźnych, i odrębnie od odpadów powstałych po przeprowadzeniu procesu D10 w:	pady weterynaryjne magazynowane będą odrębnie od odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, nieposiadających właściwości zakaźnych, i odrębnie od odpadów powstałych po przeprowadzeniu procesu D10. Odpady zakaźne magazynowane będą w mobilnej chłodni kontenerowej wykonanej z materiałów umożliwiających mycie i dezynfekcję, wyposażonej w termometr do pomiaru temperatury wewnątrz lub w magazynie odpadów (chłodni) zlokalizowanym w hali technologicznej wyposażonym w ściany i podłogę wykonane z materiałów gładkich, zmywalnych i umożliwiających ich dezynfekcję, systemy do – odpowiednio – odprowadzania odcieków, zapewniające oczyszczanie ewentualnych ścieków i odcieków przed ich odprowadzeniem, system wentylacyjny, urządzenia zapewniające utrzymanie temperatury poniżej 10°C
	1) specjalnie do tego przeznaczonych urządzeniach chłodniczych, wykonanych z materiałów umożliwiających ich mycie i dezynfekcję, wyposażonych w termometr do pomiaru temperatury wewnątrz urządzenia, lub	
	2) pomieszczeniach zamkniętych mających co najmniej:	
	a) ściany i podłogę wykonane z materiałów gładkich, zmywalnych i umożliwiających ich dezynfekcję,	
	b) systemy do – odpowiednio – odprowadzania lub gromadzenia ścieków i odcieków, w szczególności zapewniające gromadzenie, badanie i oczyszczanie ewentualnych ścieków i odcieków przed ich odprowadzeniem,	
	c) system wentylacyjny,	
	d) urządzenia zapewniające utrzymanie temperatury poniżej 10°C	
	e) termometr do pomiaru temperatury wewnątrz pomieszczenia.	
25.	Przy miejscu magazynowania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych w przedsionku, jeżeli jest, a jeżeli go nie ma – w innym miejscu, zapewnia się umywalkę z baterią bezdotykową, z bieżącą zimną i ciepłą wodą, zainstalowaną w sposób umożliwiający co najmniej umycie rąk bezpośrednio po opuszczeniu miejsca magazynowania, wyposażoną w dozowniki z mydłem i środkiem do dezynfekcji rąk oraz w ręczniki jednorazowego użytku, oraz wydzielone odrębne miejsca do przechowywania czystych i zbierania brudnych ochraniaczy dla osób przebywających w miejscu magazynowania	Przy miejscu magazynowania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych zapewniona zostanie umywalka z baterią bezdotykową, z bieżącą zimną i ciepłą wodą, zainstalowaną w sposób umożliwiający co najmniej umycie rąk bezpośrednio po opuszczeniu miejsca magazynowania, wyposażoną w dozowniki z mydłem i środkiem do dezynfekcji rąk oraz w ręczniki jednorazowego użytku, oraz wydzielone odrębne miejsca do przechowywania czystych i zbierania brudnych ochraniaczy dla osób przebywających w miejscu magazynowania
26.	Miejsce magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, w tym odpadów powstałych w wyniku procesu D10, utrzymuje się na bieżąco w porządku i czystości, a urządzenia i pomieszczenia na zakaźne odpady medyczne i zakaźne odpady weterynaryjne dodatkowo myje się i dezynfekuje według opracowanych procedur utrzymania czystości, tak aby nie stanowiły zagrożenia dla zdrowia ludzi i dla środowiska.	Miejsce magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, w tym odpadów powstałych w wyniku procesu D10, utrzymywane będzie na bieżąco w porządku i czystości, a urządzenia i pomieszczenia na zakaźne odpady medyczne i zakaźne odpady weterynaryjne dodatkowo będą myte i dezynfekowane według opracowanych procedur utrzymania czystości, tak aby nie stanowiły zagrożenia dla zdrowia ludzi i dla środowiska.

4. Nie odniesiono się w formie szczegółowej analizy do wymagań ustawy o odpadach w zakresie magazynowania odpadów (rozdz. 7 ustawy).

Odpowiedź:

W poniższej tabeli odniesiono się do zapisów rozdziału 7 ustawy o odpadach (Dz.U. 2022 poz. 699).

Art. 25	Zapisy rozdziału 7 ustawy o odpadach (Dz.U. 2022 poz. 699)
1	Magazynowanie będzie prowadzone z godnie z art. 25 pkt.1.
2	Magazynowanie będzie prowadzone na terenie do którego inwestor posiada tytuł prawny
3	Magazynowanie będzie prowadzone w ramach przetwarzania odpadów
4	Konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych I nie będzie przekraczać terminów uzasadnio-

Art. 25	Zapisy rozdziału 7 ustawy o odpadach (Dz.U. 2022 poz. 699)
	nich zastosowaniem tych procesów
5	Nie dotyczy
6	-
6a	Prowadzący instalację uzyska pozwolenie zintegrowane na odpowiednim etapie. Miejsca magazynowania odpadów zostaną wyposażone w systemy kontroli wizyjnej zgodnie z ust. 6b-6f. 6h i 6i oraz przepisami wydanymi na podstawie ust. 8a.
6b	Zapis obrazu wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów będzie przechowywany przez miesiąc od daty dokonania zapisu.
6d	Wizyjny system kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów prowadzony będzie przy użyciu urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu.
6e	Prowadzący instalację dopilnuje właściwego przechowywania i zabezpieczenia zapisu obrazu wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania odpadów przed dostępem osób nieuprawnionych oraz jego utratą, w szczególności wskutek zniszczenia lub kradzieży.
6f	Prowadzący instalację zapewni wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska właściwemu ze względu na lokalizację miejsca magazynowania odpadów dostępność obrazu z wizyjnego systemu kontroli tego miejsca w czasie rzeczywistym przez system teleinformatyczny.
6g	Nie dotyczy
6h	Prowadzący instalację zapewni dostępność obrazu w czasie rzeczywistym wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, o którym mowa w ust. 6f, przez przekazanie informacji umożliwiających logowanie do wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów w sposób zapewniający zachowanie tych informacji w poufności. Informacje te mogą podlegać weryfikacji przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska, która polega na próbnym zalogowaniu się przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska do wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania odpadów, w terminie ustalonym z podmiotem, którego ta weryfikacja dotyczy.
6i	Nie dotyczy
6j	-
7	Nie dotyczy
8	Nie dotyczy
8a	Nie dotyczy

5. Nie odniesiono się w formie szczegółowej analizy do wymagań (zasady ochrony środowiska krajobrazu, infrastruktury technicznej) miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Odniesiono się jedynie do przeznaczenia terenu.

Odpowiedź:

Działki przeznaczone pod inwestycje znajdują się na obszarze gdzie obowiązuje uchwała nr XXVII/241/17 Rady Miejskiej w Lubinie z dnia 7 marca 2017 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Nr 67 miasta Lubina. Przedmiotowe działki o numerach 3/11, 4/1 oraz 4/2 zlokalizowane są w obszarze oznaczonym symbolem **1EC/O/P** . Dla tego obszaru ustalono następujące zasady ochrony środowiska krajobrazu, infrastruktury techniczne:

podstawowe:

§ 5. Zasady ochrony środowiska, przyrody i krajobrazu

3. Każdy teren, na którym może dojść do zanieczyszczenia powierzchni substancjami ropopochodnymi lub innymi substancjami chemicznymi na skutek prowadzonej działalności, należy utwardzić, uszczelnić i skanalizować, a zanieczyszczenia winny być zneutralizowane zgodnie z przepisami odrębnymi.

§ 6. Zasady kształtowania krajobrazu

1. Forma architektoniczna budynków na terenach o symbolach P/U, EC/O/P, PG oraz U, E i TI:

- 1) elewacje z dowolnych materiałów;
- 2) obowiązuje taka sama forma dachów na całym terenie wydzielonym liniami rozgraniczającymi lub dla co najmniej 2 budynków realizowanych obok siebie.

§ 11. Zasady modernizacji, rozbudowy i budowy systemów infrastruktury technicznej

1. Zaopatrzenie w wodę:

- 1) zaopatrzenie w wodę z sieci wodociągowej;
- 2) dopuszcza się budowę, rozbudowę i modernizację sieci wodociągowej;
- 3) dopuszcza się indywidualne rozwiązania w zakresie dostawy wody, zgodnie z przepisami odrębnymi.

2. Odprowadzenie ścieków komunalnych i przemysłowych:

- 1) odprowadzenie ścieków do gminnej sieci kanalizacji sanitarnej;
- 2) dopuszcza się budowę, rozbudowę i modernizację sieci kanalizacji sanitarnej;
- 3) dopuszcza się indywidualne rozwiązania w zakresie odprowadzenia ścieków komunalnych.

3. Odprowadzenie wód opadowych i roztopowych:

- 1) odprowadzenie wód opadowych i roztopowych z połaci dachowych i nawierzchni utwardzonych do sieci kanalizacji deszczowej;
- 2) dopuszcza się budowę, rozbudowę i modernizację sieci kanalizacji deszczowej;
- 3) dopuszcza się indywidualne rozwiązania, zgodnie z przepisami odrębnymi.

8. W zakresie gospodarki odpadami przyjmuje się następujące ustalenia:

- 1) gromadzenie i usuwanie odpadów zgodnie z przepisami odrębnymi i innymi aktami prawa miejscowego;
- 2) na terenie 1EC/O/P dopuszcza się obiekty budowlane gospodarki odpadami z wyłączeniem składowisk odpadów.

W związku z powyższym stwierdza się, iż planowane przedsięwzięcie jest zgodne z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego obowiązującym na omawianym terenie.

6. Nie przedstawiono podstawy prawnej dokonania kwalifikacji terenów chronionych akustycznie. Należy wskazać na podstawie miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego lub w przypadku terenów nie objętych w/w planami pismem właściwego organu zgodnie z art. 115 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Odpowiedź:

Klasyfikacja terenów chronionych akustycznie została dokonana na podstawie obowiązujących miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego:

- tereny przy ul. Granitowe: MU – tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej. UCHWAŁA NR XXVII/241/17 RADY MIEJSKIEJ W LUBINIE z dnia 7 marca 2017 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Nr 67 miasta Lubina.
- Tereny przy ul. Wójta Henryka: MW/U – teren zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej z dopuszczeniem zabudowy usługowej. UCHWAŁA Nr XLI/155/08 RADY MIEJSKIEJ W LUBINIE z dnia 30 grudnia 2008 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Lubina dla obszaru

ograniczonego drogą krajową nr 3, granicą planu nr 24, planu nr 11 i planu nr 25, linią kolejową Legnica-Rudna, znajdującego się w granicach terenu górniczego "Lubin I" zwany planem miejscowym nr 38

- tereny przy skrzyżowaniu ul. Hutniczej i Marii Skłodowskiej – Curie: MN – tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej. U,MW – tereny zabudowy usługowej oraz zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej. UCHWAŁA Nr XLI/155/08 RADY MIEJSKIEJ W LUBINIE z dnia 30 grudnia 2008 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Lubina dla obszaru ograniczonego drogą krajową nr 3, granicą planu nr 24, planu nr 11 i planu nr 25, linią kolejową Legnica-Rudna, znajdującego się w granicach terenu górniczego "Lubin I" zwany planem miejscowym nr 38

Dla terenu ogródków działkowych położonych przy ul. Hutniczej, dla których nie ustanowiono miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, ich klasyfikacja została przyjęta zgodnie ze stanem faktycznym ustalonym na podstawie wizji lokalnej.

7. Nie wskazano maksymalnej masy magazynowanych odpadów w tym samym czasie.

Odpowiedź:

Przewiduje się, iż maksymalna masa magazynowanych odpadów w tym samym czasie wyniesie ok. 450-500 Mg odpadów, łącznie, we wszystkich miejscach magazynowania odpadów na terenie projektowanego Zakładu.

8. Wyjaśnić czy istnieją ustalenia strategicznych ocen oddziaływania na środowisko mogące mieć znaczenie dla analizowanego przedsięwzięcia. Należy uwzględnić w szczególności w/w oceny przeprowadzone dla dokumentów strategicznych dot. Planowania i zagospodarowania przestrzennego, gospodarki odpadami, programy ochrony środowiska i gospodarki o obiegu zamkniętym (programy sektorowe i strategie rozwoju). W dokumentacji przedstawiono jedynie ustalenia dokumentów strategicznych, jednak pominięto ustalenia strategicznych ocen oddziaływania na środowisko, co nie odpowiada wymaganiom art. 66 ust 7 ustawy ooś (DZ.U. 2021 poz 2373). Nie jest zadaniem organu wskazanie listy strategicznych ocen oddziaływania na środowisko.

Odpowiedź:

Poniżej wskazuje się listę strategicznych ocen oddziaływania na środowisko mogących mieć znaczenie dla analizowanego przedsięwzięcia:

- Prognoza Oddziaływania Na Środowisko Programu Ochrony Środowiska Dla Gminy Miejskiej Lubin Na Lata 2016 – 2019 Z Perspektywą Na Lata 2020 – 2023 , Wrocław, Listopad 2015 r.
- Prognoza Oddziaływania Na Środowisko Projektu Aktualizacji Krajowego Planu Gospodarki Odpadami Warszawa, 2022 r.
- Prognoza Oddziaływania Na Środowisko Projektu Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami Dla Województwa Dolnośląskiego Na Lata 2016 - 2022 Wrocław, 2016 r.
- Prognoza Oddziaływania Na Środowisko Programu Ochrony Środowiska Dla Gminy Miejskiej Lubin Na Lata 2020 – 2023 Z Perspektywą Na Lata 2024 – 2027 Wrocław, Październik 2019 r.

Po ich przeanalizowaniu, ocenia się iż, w/w dokumenty nie zawierają informacji o środowisku wynikających ze strategicznej oceny oddziaływania na środowisko, istotnych z punktu widzenia danego przedsięwzięcia.

9. Nie określono składu jakościowego ścieków, tym samym nie wykazano czy ich parametry będą wypełniały wymagania dla ścieków odprowadzanych do kanalizacji innego podmiotu.

Odpowiedź:

Dokładny skład jakościowy ścieków będzie mógł zostać przebadany dopiero na etapie rozruchu instalacji. Dopuszczalne wartości substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego możliwych do wprowadzenia do urządzeń kanalizacyjnych określa rozporządzenie Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. *w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych* (tekst jedn. Dz. U. z 2016 r., poz. 1757). Ścieki będą musiały zostać oczyszczone do wymaganych parametrów określonych w rozporządzeniu oraz wymagania ich odbiorcy.

10. Na jakiej podstawie przyjęto współczynniki nierównomierności dla ścieków przy określaniu ilości ścieków.

Odpowiedź:

Ilość ścieków na tym etapie określona została na podstawie przewidywanego zużycia wody.

11. Nie wykazano doboru separatorów ropopochodnych.

Odpowiedź:

Separator zostanie dobrany na etapie projektu budowlanego.

12. Przedstawić wyliczenia współczynnika aerodynamicznej szorstkości terenu.

Odpowiedź:

Wyliczenia aerodynamicznej szorstkości terenu zostały przedstawione na **stronie nr 5** niniejszych odpowiedzi.

13. Zweryfikować przyjęte wskaźniki emisji, nie zastosowano się do konkluzji BAT (np. przyjęte poziomy emisji Sb+As+Pb+Cr+C0+Cu+Mn+Ni+V; pyłu, kadmu nie odpowiadają wymaganiom konkluzji BAT). Nie określono lokalizacji emitatorów instalacji termicznego przetwarzania (np. odległość od granic terenu inwestycji).

Odpowiedź:

W związku z publikacją Konkluzji BAT dla spalania odpadów (Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dot. najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów), od dnia 3 grudnia 2023 r. przedmiotową instalację do termicznego przekształcania odpadów zaczną obowiązywać nowe zaostrzone standardy emisyjne.

Wartości graniczne wskazane w BAT, wyrażone jako średnie dobowe lub średnie z okresu pobierania próbek są w niektórych przypadkach niższe niż średniodobowy standard emisyjny wskazany w rozporządzeniu w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1860). Warto podkreślić, iż dotychczasowe obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń wykonane zostały na podstawie standardów emisyjnych, a więc na wartościach wyższych, i wykazano dotrzymanie standardów jakości powietrza. Przyjęcie do obliczeń wartości

określonych w Konkluzjach BAT dla spalania odpadów, a więc wartości niższych, nie spowoduje zwiększenia oddziaływania instalacji na stan jakości powietrza, a wręcz przeciwnie, wyniki będą korzystniejsze.

Niemniej jednak zgodnie z sugestią przeprowadzono ponowne obliczenia dla wartości z Konkluzji BAT.

W **tabeli nr 1** zestawiono wartości dopuszczalne BAT-AEL zgodnie z Konkluzjami BAT dla spalania odpadów.

Tabela nr 1. Dopuszczalne wartości emisji substancji zanieczyszczających dla ITPO I oraz ITPO II (emitor E-1 i E-2).

Lp.	Nazwa substancji	Jednostka	Dopuszczalne poziomy emisji
			Średnie dobowe
1.	pył ogółem	mg/Nm ³	5
2.	całkowite LZO	mg/Nm ³	10
3.	chlorowodór	mg/Nm ³	6
4.	fluorowodór	mg/Nm ³	< 1
5.	dwutlenek siarki	mg/Nm ³	30
6.	tlenek węgla	mg/Nm ³	50
7.	tlenki azotu	mg/Nm ³	120
8.	amoniak	mg/Nm ³	10
metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal			Średnia z okresu pobierania próbek
9.	Hg	µg/Nm ³	20
10.	Cd + Tl	mg/Nm ³	0,02
11.	Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V	mg/Nm ³	0,3
			Średnia z okresu pobierania próbek (średnia z próby o czasie trwania od 6 godzin do 8 godzin)
12.	PCDD/F	ng I-TEQ/Nm ³	0,06
13.	PCDD/F + PCB	ng WHO-TEQ/Nm ³	0,08

Wyliczenie wielkości emisji

Do obliczeń poziomu stężeń substancji w powietrzu oraz rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń emitowanych przez analizowaną instalację do termicznego przekształcania odpadów, przyjęto wielkości emisji godzinowej poszczególnych zanieczyszczeń wyznaczone w oparciu o iloczyn dopuszczalnych wartości stężeń średniodobowych BAT-AEL określonych w **tabeli nr 1** oraz obliczonego natężenia przepływu gazów opuszczających instalację przez emitor technologiczny E-1 oraz E-2 Obliczenia wykonano zgodnie ze wzorem:

$$E = S \cdot V$$

gdzie:

E – wielkość emisji danej substancji [kg/h]

S – standard emisyjny dla substancji [mg/Nm³]

V – wielkość przepływu spalin [Nm³/h]

Przykładowy sposób wyliczenia emisji:

np. dla całkowitego LZO:

- obowiązujący standard emisyjny: **10 mg/Nm³**;

- teoretycznie wyliczone natężenie przepływu gazów w warunkach umownych: **13 150 Nm³/h**;

Zatem: $10 \text{ mg/Nm}^3 \cdot 13\,150 \text{ Nm}^3/\text{h} \cdot 10^{-6} = 0,1315 \text{ kg/h}$

$0,1315 \text{ kg/h} \cdot 8\,000 \text{ h} \cdot 10^{-3} = 1,052 \text{ Mg/rok}$

Otrzymujemy wynik emisji [kg/h], który wstawiany jest do obliczeń rozkładu stężeń.

Wyniki obliczeń emisji godzinowej poszczególnych zanieczyszczeń dla linii technologicznej ITPO I oraz ITPO II czyli jednocześnie dane do obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu przedstawiono poniżej w **tabeli nr 2**. W tabeli zestawiono także wartość emisji rocznej dla tych substancji.

Tabela nr 2. Wielkość emisji zanieczyszczeń z ITPO I oraz II.

Lp.	Nazwa substancji	Standard emisyjny mg/Nm ³	Emisja ITPO I		Emisja ITPO II	
			kg/h	Mg/rok	kg/h	Mg/rok
1.	pył ogółem	5 mg/Nm ³	0,066	0,526	0,066	0,526
2.	substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny = całkowite LZO	10 mg/Nm ³	0,132	1,052	0,132	1,052
3.	chlorowodór	6 mg/Nm ³	0,079	0,631	0,0789	0,631
4.	fluorowodór	< 1 mg/Nm ³	0,013	0,105	0,013	0,105
5.	dwutlenek siarki	30 mg/Nm ³	0,395	3,156	0,3945	3,156
6.	tlenek węgla	50 mg/Nm ³	0,658	5,260	0,658	5,260
7.	tlenki azotu	120 mg/Nm ³	1,578	12,624	1,578	12,624
8.	amoniak	10 mg/Nm ³	0,132	1,052	0,1315	1,052
9.	Hg	20 µg/Nm ³	0,00026	0,002	0,00026	0,002
10.	Cd + Tl	0,02 mg/Nm ³	0,00026	0,002	0,00026	0,002
11.	Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V	0,3 mg/Nm ³	0,00395	0,032	0,00395	0,032
12.	PCDD/F	0,06 ng I-TEQ/Nm ³	7,89E-10	6,31E-09	7,89E-10	6,31E-09
13.	PCDD/F + PCB	0,08 ng I-TEQ/Nm ³	1,05E-09	8,42E-09	1,05E-09	8,42E-09

Na podstawie danych dostępnych w licencjonowanym programie OPERAT FB przyjęto odpowiedni podział frakcyjny dla pyłu powstającego w instalacji termicznego przekształcania odpadów. Dane wykorzystywane w programie są to informacje przedstawione przez CEIDARS (California Air Resources Board Emission Inventory Database References). Zgodnie z tym, frakcje pyłu powstającego w procesach spalania odpadów przedstawiają się następująco:

- Udział frakcji PM_{2,5} w pyłe całkowitym – 93,2 %,
- Udział frakcji PM₁₀ w pyłe całkowitym – 98,3 %.

Dla celów obliczeniowych założono więc, że pył emitowany z analizowanej instalacji technologicznej spalania odpadów (po przejściu przez wielostopniowy system oczyszczania spalin) będzie w 93,2 % pyłem PM_{2,5} a w 98,3 % pyłem PM₁₀.

Ze względu na brak określonej wartości poziomu dopuszczalnego i wartości odniesienia D₁ dla pyłu PM_{2,5} nie przeprowadzono obliczeń w zakresie skróconym. Obliczenia dla pyłu PM_{2,5} zostały wykonane tylko w zakresie pełnym, w celu wykazania ilości zanieczyszczenia powietrza pyłem PM_{2,5} i aby sprawdzić czy dotrzymywane są standardy jakości powietrza dla tej substancji.

W przypadku przestrzennego rozkładu stężeń metali przyjęto, że w skrajnym przypadku dany metal może samodzielnie wypełnić 50 % standardu emisyjnego określonego dla sumy metali. Warto podkreślić jednak, iż na podstawie prowadzonych wieloletnich badań i pomiarów emisji z instalacji termicznego przekształcania odpadów, nigdy nie występuje taka sytuacja, aby dany metal wypełniał cały standard emisyjny. W praktyce jest to znacznie poniżej 10 %, co potwierdzają także zapisy dokumentu referencyjnego BREF dla instalacji termicznego przekształcania odpadów.

Z uwagi na brak wartości odniesienia dla substancji organicznych w postaci gazów i par w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny oraz dla dioksyn i furanów, PCB, substancji tych nie uwzględniono w obliczaniu rozprzestrzeniania i wpływu na stan powietrza atmosferycznego.

W toku przedmiotowego postępowania przedstawiano także obliczenia dla benzo(a)pirenu, cytując:

„Dokument Referencyjny dla najlepszych dostępnych technik dla spalania odpadów podaje, że stężenie benzopirenu w gazach odlotowych z procesów termicznego przekształcania odpadów wynosi $< 0,001 \text{ mg/m}^3$. W celu oszacowania wielkości emisji benzo(a)pirenu z przedmiotowej instalacji przyjęto, że jego stężenie w odlotowych wynosi $0,001 \text{ mg/m}^3$. Zgodnie z informacjami podanymi w raporcie, maksymalny strumień gazów odlotowych wyniesie $13\ 150 \text{ m}^3/\text{h}$, a maksymalny roczny czas pracy instalacji $8\ 000$, zatem emisja benzo(a)pirenu w normalnych warunkach pracy wyniesie:

- $0,001 \text{ mg/m}^3 \times 13\ 150 \text{ m}^3/\text{h} \times 10^{-6} = 0,000013 \text{ kg/h}$,*
- $0,000013 \text{ kg/h} \times 8\ 000 \text{ h/rok} \times 10^{-3} = 0,0001 \text{ Mg/rok}$.”*

Emisje w trakcie rozruchu pozostają bez zmian.

Lokalizacja emitatorów ITPO (emitory E-1 oraz E-2) przedstawione zostały na PZT, który stanowi także **Załącznik nr 1**. do niniejszych odpowiedzi.

14. Nie wykazano czy uwzględniono w analizach emisji substancji do powietrza i hałasu przejazdów w ilości maksymalnej (wskazano ilość pojazdów).

Odpowiedź:

Uwzględnione w analizach emisji substancji do powietrza i hałasu przejazdu pojazdów podane zostały w ilości maksymalnej.

15. Ze względu na w/w przeprowadzona analiza zanieczyszczeń do powietrza wymaga poprawy.

Odpowiedź:

Zgodnie z powyższym punktem nr 13, **Załącznik nr 9**. do niniejszych odpowiedzi przedstawia wyniki analizy rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w oparciu o wskaźniki emisji BAT-AEL podane w Konkluzjach BAT dla spalania odpadów.

16. Nie przedstawiono współczynnika gruntu w analizie akustycznej (należy przedstawić jak uwzględniono chłonność terenu).

Odpowiedź:

Analiza wpływu inwestycji na stan klimatu akustycznego została wykonana za pomocą programu obliczeniowego HPZ 2001. W obliczeniach została uwzględniona poprawka dot. pochłaniania fali akustycznej przez grunt wg PN-ISO 9613-2.

Ww. program obliczeniowy nie umożliwia edycji poziomu tłumienia przez grunt, nie przedstawia także przyjętego poziomu, umożliwia jedynie uwzględnienie takiej poprawki, co zostało zaznaczone w przedstawionych wynikach.

17. Nie przedstawiono na jakiej podstawie został przyjęty poziom dźwięku wewnątrz hali produkcyjnej. Przedstawić obliczenia wyznaczenia poziomu dźwięku wewnątrz hali.

Odpowiedź:

W fazie eksploatacji praca instalacji musi spełniać warunki zawarte w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie *najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy*. Rozporządzenie to określa najwyższe dopuszczalne natężenia hałasu, wyrażone poprzez poziom ekspozycji na hałas odniesiony do 8-godzinnego dobowego wymiaru czasu pracy lub tygodnia czasu pracy. Według powyższego rozporządzenia dopuszczalne wartości hałasu ze względu na ochronę słuchu osób zatrudnionych w zakładzie nie mogą przekraczać $L_{Aeq} = 85$ dB. W związku z czym inwestor w projekcie budowlanym hali produkcyjnej, przy doborze maszyn i urządzeń, skupił się na tym, aby powyższa wartość nie została przekroczona i nie powodowała warunków szkodliwych dla zdrowia ludzi w miejscu pracy.

18. Nie przedstawiono czy uwzględniono właściwą izolacyjność akustyczną wypadkową R_{wyp} i czy uwzględniono widmowy wskaźnik adaptacyjny (należy uwzględnić poszczególne elementy przegród zewnętrznych (okna, drzwi, bramy); załączona karta techniczna wskazuje, że błędnie odczytano wskaźnik izolacyjności akustycznej także dla samej ściany). Nie wykazano czy uwzględniono otwarte bramy hali produkcyjnej. Nie uwzględniono procesu mycia pojazdów myjką (uwzględniono jedynie poziom mocy akustycznej myjki natomiast nie uwzględniono procesu mycia).

Odpowiedź:

Na obecnym etapie prac nie można wskazać w sposób ostateczny dostawcy poszczególnych elementów hali technologicznej takich jak, ściany, okna, drzwi czy bramy. Przedstawiona karta katalogowa stanowiła przykładowe rozwiązanie, które może zostać zastosowane. Na etapie opracowania projektu budowlanego przegrody (ściany, bramy, drzwi, okna) zostaną tak dobrane aby ich izolacyjność akustyczna wynosiła co najmniej 30 dB, przy uwzględnieniu wskaźników adaptacyjnych (jak zostało to przyjęte w przeprowadzonej analizie). W analizie nie uwzględniono otwartych bram hali technologicznej, ze względu na specyfikę procesu bramy te będą zamknięte. Otwierane będą głównie bramy magazynu odpadów w czasie dostaw odpadów. W hali magazynowej nie przewidziana obecności istotnych źródeł hałasu, które wpływałyby na zmianę klimatu akustycznego w sytuacji otwarcia bramy.

Biorąc pod uwagę przemysłowy charakter otoczenia zakładu, liczbę oraz moc akustyczną wyszczególnionych źródeł hałasu, sam proces mycia nie został zaklasyfikowany jako istotne źródło hałasu.

19. Ze względu na w/w przeprowadzona analiza akustyczna wymaga poprawy.

Odpowiedź:

Analiza akustyczna została przeprowadzona ponownie co stanowi **Załącznik nr 4.** do niniejszych odpowiedzi.

20. Nie przedstawiono działań zapobiegawczych przed wpływem przedsięwzięcia na zmiany klimatu oraz odporności przedsięwzięcia na zmianę klimatu.

Odpowiedź:

W związku z funkcjonowaniem przedsięwzięcia nie przewiduje się zmiany warunków klimatycznych ani jego znaczącego wpływu na klimat zarówno w aspekcie lokalnym, jak też globalnym. Do podstawowych gazów cieplarnianych zostały zaliczone dwutlenek węgla, metan i podtlenek azotu. Substancjami, które przyczyniają się do tworzenia gazów cieplarnianych są gazy prekursorowe w postaci tlenków azotu, tlenku węgla i dwutlenku siarki. W opracowaniu wykonano obliczenia emisji dla wymienionych gazów. Emisja prekursorów gazów cieplarnianych wynikać będzie z procesu termicznego przekształcania odpadów, rozruchu instalacji oraz ruchu samochodowego w obrębie terenu Inwestycji.

Głównym gazem odpowiedzialnym za zmiany klimatu, który w znacznych ilościach emitowany jest w trakcie procesu termicznego przekształcania odpadów jest CO₂, zgodnie z Dokumentem Referencyjnym dla najlepszych dostępnych technik dla spalania odpadów (sierpień 2006) wskaźnik emisji CO₂ mieści się w zakresie 0,7-1,7 Mg/Mg odpadów. W przypadku przyjęcia średniego zakresu emisji CO₂ (1,2 Mg/Mg) przy uwzględnieniu maksymalnej wydajności instalacji, roczna ilość emitowanego CO₂ wyniesie ok. 19 200 Mg, ilość ta nie wpłynie w sposób znaczący na zmiany klimatu.

Pośredni wzrost emisji gazów cieplarnianych nastąpi również w wyniku zużycia energii elektrycznej. W wyniku planowanego przedsięwzięcia dojdzie do wzrostu zużycia energii w stosunku do stanu obecnego. Emisja wiązać się będzie także ze spalaniem paliw w silnikach pojazdów poruszających się po terenie Inwestycji.

W związku z powyższym przewiduje się, że realizacja, eksploatacja i likwidacja przedsięwzięcia, nie przyczyni się negatywnie w sposób istotny do pogłębiania zmian klimatu.

Tabela nr 3. Charakterystyka rodzaju i skali oddziaływań na klimat.

Zagadnienie	Rodzaj i etap oddziaływania	Zasięg oddziaływania
Bezpośredni wzrost emisji gazów cieplarnianych i ich prekursorów	Oddziaływanie związane z etapem realizacji oraz likwidacji przedsięwzięcia to emisja ze spalania paliw w silnikach samochodów. Oddziaływanie związane z etapem funkcjonowania przedsięwzięcia to emisja z procesu termicznego przekształcania odpadów, emisja z etapu rozruchu instalacji oraz emisja ze spalania paliw w silnikach samochodów.	Zasięg wyliczonego oddziaływania ponadnormatywnego ogranicza się do terenu objętego Inwestycją.
Pośredni wzrost emisji gazów cieplarnianych i ich prekursorów	Z fazą realizacji, funkcjonowania oraz likwidacji przedsięwzięcia związane jest zapotrzebowanie na energię elektryczną. Referencyjny wskaźnik emisyjności dla produkcji energii elektrycznej (opracowany przez KOBIZE w 2011 r. wynosi 0,812 Mg CO ₂ /MWh	Zasięg planowanego przedsięwzięcia

Brak jest też potencjalnej możliwości aby zmiany klimatyczne obserwowane w ujęciu całego kraju oddziaływały w sposób negatywny na funkcjonowanie planowanej Inwestycji. Planowana do zastosowania technologia jest niezależna od ewentualnego wzrostu lub spadku średnich rocznych temperatur.

Obiekt planowany jest poza obszarami narażonymi na powódzie lub ruchy masowe ziemi występujące na skutek nawałnych opadów. Potencjalnym utrudnieniem w funkcjonowaniu inwestycji mogą być jedynie gwałtowne burze, brak dostępu do wody, energii lub sytuacje awaryjne jak np. pożar. Planowana do zastosowania przy realizacji budynków technologia jest przystosowana do ewentualnego wzrostu lub spadku średnich rocznych temperatur, z uwagi na niewielką skalę możliwych zmian oraz konieczność przystosowania obiektów do naturalnie występujących w tym regionie rocznych amplitud temperatury. Wzrost temperatur będzie skutkować wzrostem zużycia energii elektrycznej w związku z koniecznością zapewnienia odpowiedniej temperatury w hali. Potencjalnym utrudnieniem w funkcjonowaniu inwestycji mogą być nieprzewidziane gwałtowne burze lub znaczne opady śniegu (powodujące przerwy w dostawie prądu lub trudności komunikacyjne).

Poniżej przeprowadzono analizę wrażliwości przedsięwzięcia na czynniki i zagrożenia klimatyczne.

Tabela nr 4. Ocena wrażliwości planowanego przedsięwzięcia na zmiany klimatyczne.

Czynniki i zagrożenia klimatyczne	Stopień wrażliwości
Stopniowy wzrost temperatury powietrza	Brak
Ekstremalny wzrost temperatury	Niewielki – konieczna praca urządzeń chłodniczych ze zwiększoną wydajnością.
Stopniowy zmiana opadów	Brak
Ekstremalna zmiana opadów	Niewielka, chwilowa (możliwość chwilowego zalewania powierzchni)
Średnia prędkość wiatru	Niewielka (wpływ na rozprzestrzenianie się zanieczyszczeń w powietrzu)
Maksymalna prędkość wiatru	Brak
Wilgotność	Brak
Promieniowanie słoneczne	Brak
Względny wzrost poziomu morza	Brak
Temperatura wody morskiej	Brak
Dostępność wody	Średni (funkcjonowanie przedsięwzięcia wiąże się z ciągłym zapotrzebowaniem na wodę)
Burze	Średni (możliwość wystąpienia przerw w dostawie prądu na skutek awarii spowodowanymi przez burze)
Powódzie (przybrzeżne i rzeczne)	Brak
Erozja gleby	Brak
Zasolenie gleby	Brak
Pożary	Średni (ryzyko wystąpienia minimalizowane poprzez odpowiednią lokalizację infrastruktury oraz zastosowanie procedur i sprzętu ppoż, a także odpowiednie wyszkolenie pracowników w tym zakresie)
Niestabilność ziemi/ osuwiska	Brak
Miejska wyspa ciepła	Brak
Sezon wegetacyjny	Brak

Analizując powyższą tabelę można stwierdzić, że przedmiotowa Inwestycja nie wymaga adaptacji do postępujących zmian klimatycznych.

4) W związku ze złożeniem uwag i wniosków w formie petycji wyrażającej sprzeciw wobec planów budowy spalarni odpadów w Lubinie sygnowanej przez 234 osoby, w tym mieszkańców Lubina i okolicznych miejscowości (pismo z dnia 18.02.2022r. załącznik nr 6), należy zweryfikować i uzupełnić informacje dotyczące analizy możliwych konfliktów społecznych związanych z planowanym przedsięwzięciem, biorąc pod uwagę również jednostkowe uwagi przy podpisach, w tym: obawy związane z bliskością spalarni od zabudowy mieszkaniowej (np. # 1, 63, 72, 77, 111, 130, 145, 161, 191, 198, 209) i szybu KGHM (# 117), troskę o zdrowie bliskich (np. # 19, 45, 48, 56, 174, 177, 188) i środowisko (np. # 25, 31, 59, 60, 66, 80, 143, 151, 153, 170, 207, 215), obawy przed kumulacją oddziaływań (np. # 70, 83, 107, 121, 134, 148, 210, 217), w tym kolejnym źródłem odorów w mieście (np. # 129, 132, 134, 148, 210, 222, 224, 227) oraz sprzeciw wobec zastosowania jako rozwiązania spalania odpadów (# 141).

Odpowiedź:

obawy związane z bliskością spalarni od zabudowy mieszkaniowej

- #1 Bliskość spalarni od miasta a zwłaszcza osiedla Wyżykowskiego będzie w perspektywie lat dużym zdrowotnym problemem mieszkańców, A na NFZ nie ma co liczyć. Po prostu nie stać nas na te spalarnie ;-).

Odpowiedź:

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza.

- #63 Planowana inwestycja znajduje się w bliskiej odległości od terenów zamieszkałych. Tego typu obiekty powinny znajdować się daleko od terenów zamieszkałych.

Odpowiedź:

Działki przeznaczone pod inwestycje znajdują się na obszarze gdzie obowiązuje uchwała nr XXVII/241/17 Rady Miejskiej w Lubinie z dnia 7 marca 2017 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Nr 67 miasta Lubina. Przedmiotowe działki o numerach 3/11, 4/1 oraz 4/2 zlokalizowane są w obszarze oznaczonym symbolem **1EC/O/P**. Dla terenu oznaczonego na rysunku planu symbolem 1EC/O/P ustala się następujące przeznaczenie: 1) podstawowe: a) produkcja energii elektrycznej i ciepłej, powstałej w procesie termicznego przekształcania odpadów oraz z innych urządzeń wytwarzających energię z odnawialnych źródeł energii, z dopuszczeniem urządzeń wytwarzających energię o mocy przekraczającej 100 kW z zastrzeżeniem §10 ust. 10, b) gospodarka odpadami z wyłączeniem składowisk odpadów, c) przemysł, d) bazy, magazyny, składy.

- # 72 Będzie znajdować się za blisko mojego miejsca zamieszkania.

Odpowiedź:

Brak informacji o lokalizacji miejsca zamieszkania. Niemniej jednak na podstawie przeprowadzonej oceny oddziaływania inwestycji na stan środowiska, stwierdza się, iż eksploatacja instalacji nie spowoduje pogorszenia stanu jakości środowiska poza terenem do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

- # 77 Podpisuję, ponieważ nie zgadzam się, aby budowa spalarni miała miejsce w tak bliskiej odległości do zabudowy. Ponadto, podobny problem jest i był z Port Services w Gdańsku, gdzie mieszkańcy skarżą się na problemy zdrowotne z powodu odpadów, które podlegają procesowi termicznego przekształcania. Uważam również że spalarnia będzie miała negatywny wpływ na okolice zagłębia miedziowego, a w tym Głogów.

Odpowiedź:

Na podstawie przeprowadzonej oceny oddziaływania inwestycji na stan jakości powietrza, stwierdza się, iż emisja zanieczyszczeń powstających na skutek procesu termicznego przekształcania odpadów, nie spowoduje pogorszenia stanu jakości powietrza w najbliższym otoczeniu a tym bardziej w odległości blisko 40 km (Głogów).

- # 111 Nie mamy szczęścia da przedsiębiorstw z branży gospodarowania odpadami. Taka spalarnia z pewnością nie powinna powstać tak blisko zabudowań mieszkalnych.

Odpowiedź:

Na podstawie przeprowadzonej oceny oddziaływania inwestycji na stan środowiska, stwierdza się, iż eksploatacja instalacji nie spowoduje pogorszenia stanu jakości środowiska poza terenem do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

- # 130 Nie chcę ,aby niebezpieczne odpady zostały spalane tak blisko naszego miasta.
Nie ufam włodarzom spalarni co do ilości asortymentu spalania odpadów. Stanowczo mówię
NIE ZGADZAM SIĘ!!!!

Odpowiedź:

Na podstawie przeprowadzonej oceny oddziaływania inwestycji, stwierdza się, iż emisja zanieczyszczeń powstających na skutek procesu termicznego przekształcania odpadów, nie spowoduje pogorszenia stanu środowiska w najbliższym otoczeniu. Lista odpadów dopuszczonych do procesu w instalacji będzie ściśle określona w pozwoleniu zintegrowanym które Inwestor będzie musiał uzyskać przed rozpoczęciem jej eksploatacji.

- # 145 NIE CHCE SPALARNI OBOK MIEJSCA ZAMIESZKANIA

Odpowiedź

Na podstawie przeprowadzonej oceny oddziaływania inwestycji na stan środowiska, stwierdza się, iż eksploatacja instalacji nie spowoduje pogorszenia stanu jakości środowiska poza terenem do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

- # 161 Spalarnie tego typu powinny być budowane z dala od miejsc zabudowanych. Zdecydowanie
NIE dla takiej inwestycji w Lubinie

Odpowiedź

Działki przeznaczone pod inwestycje znajdują się na obszarze gdzie obowiązuje uchwała nr XXVII/241/17 Rady Miejskiej w Lubinie z dnia 7 marca 2017 r. w *sprawie uchwalenia miejscowego planu* zagospodarowania przestrzennego Nr 67 miasta Lubina. Przedmiotowe działki o numerach 3/11, 4/1 oraz 4/2 zlokalizowane są w obszarze oznaczonym symbolem **1EC/O/P** . Dla terenu oznaczonego na rysunku planu symbolem 1EC/O/P ustala się następujące przeznaczenie: 1) podstawowe: a) produkcja energii elektrycznej i ciepłej, powstałej w procesie termicznego przekształcania odpadów oraz z innych urządzeń wytwarzających energię z odnawialnych źródeł energii, z dopuszczeniem urządzeń wytwarzających energię o mocy przekraczającej 100 kW z zastrzeżeniem §10 ust. 10, b) gospodarka odpadami z wyłączeniem składowisk odpadów, c) przemysł, d) bazy, magazyny, składy.

- # 191 Nie chce spalarni w pobliżu mojego miejsca zamieszkania

Odpowiedź

Brak informacji o lokalizacji miejsca zamieszkania. Niemniej jednak na podstawie przeprowadzonej oceny oddziaływania inwestycji na stan środowiska, stwierdza się, iż eksploatacja instalacji nie spowoduje pogorszenia stanu jakości środowiska poza terenem do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

198 Obiekt ma powstać zbyt blisko miejsc zamieszanych przez ludzi

Odpowiedź

Działki przeznaczone pod inwestycje znajdują się na obszarze gdzie obowiązuje uchwała nr XXVII/241/17 Rady Miejskiej w Lubinie z dnia 7 marca 2017 r. w *sprawie uchwalenia miejscowego planu* zagospodarowania przestrzennego Nr 67 miasta Lubina. Przedmiotowe działki o numerach 3/11, 4/1 oraz 4/2 zlokalizowane są w obszarze oznaczonym symbolem **1EC/O/P**. Dla terenu oznaczonego na rysunku planu symbolem 1EC/O/P ustala się następujące przeznaczenie: 1) podstawowe: a) produkcja energii elektrycznej i ciepłej, powstałej w procesie termicznego przekształcania odpadów oraz z innych urządzeń wytwarzających energię z odnawialnych źródeł energii, z dopuszczeniem urządzeń wytwarzających energię o mocy przekraczającej 100 kW z zastrzeżeniem §10 ust. 10, b) gospodarka odpadami z wyłączeniem składowisk odpadów, c) przemysł, d) bazy, magazyny, składy.

209 Jest za blisko terenów zamieszkania ludzi

Odpowiedź

Działki przeznaczone pod inwestycje znajdują się na obszarze gdzie obowiązuje uchwała nr XXVII/241/17 Rady Miejskiej w Lubinie z dnia 7 marca 2017 r. w *sprawie uchwalenia miejscowego planu* zagospodarowania przestrzennego Nr 67 miasta Lubina. Przedmiotowe działki o numerach 3/11, 4/1 oraz 4/2 zlokalizowane są w obszarze oznaczonym symbolem **1EC/O/P**. Dla terenu oznaczonego na rysunku planu symbolem 1EC/O/P ustala się następujące przeznaczenie: 1) podstawowe: a) produkcja energii elektrycznej i ciepłej, powstałej w procesie termicznego przekształcania odpadów oraz z innych urządzeń wytwarzających energię z odnawialnych źródeł energii, z dopuszczeniem urządzeń wytwarzających energię o mocy przekraczającej 100 kW z zastrzeżeniem §10 ust. 10, b) gospodarka odpadami z wyłączeniem składowisk odpadów, c) przemysł, d) bazy, magazyny, składy.

obawy związane z bliskością spalarni od KGHM

#117 W pełni popieram protest Przez kilka lat wdychałem smród z wysypiska-oczyszczalni. Nikt nie kontrolował procesu utylizacji. A propos lokalizacji spalarni obok szybu wdechowego LW- co na to KGHM?

Odpowiedź

Zarówno Inwestor przedmiotowego przedsięwzięcia jak i sama instalacja nie mają nic wspólnego z istniejącym 'wysypiskiem-oczyszczalnią'. KGHM Polska Miedź S.A. z siedzibą w Lubinie wyraził swoje wątpliwości w piśmie nr R0/1/2022 z dnia 17.02.2022r. Odpowiedzi na w/w pismo znajdują się w niniejszych uzupełnieniach do Raportu OOŚ.

obawy związane z troską o zdrowie bliskich

#19 W Lubinie mieszkają moi Bliscy chce aby mogli oddychać czystym powietrzem.

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza.

#45 Nie chcę, aby moje dzieci chorowały przez metale wpuszczane ze spalarni w powietrze

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza.

#48 a Podpisuję, ponieważ nie chcę spalarni w pobliżu mojego domu. Nie chcę żeby moje dzieci wdychały szkodliwe substancje.

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza.

#56 Stop! Spalarni . Nie życzę sobie ani moi bliskim by spalarnia psuła nam zdrowie .

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców.

#174 Nie chcę żeby moje dzieci żyły w sąsiedztwie spalarni która będzie miała bardzo zły wpływ na ich zdrowie!!!

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu.

Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców.

#177 Nie chce, by 1,5km od mojego domu powstała spalarnia, która będzie negatywnie oddziaływała na zdrowie moje i mojej rodziny.

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców.

#188 wpływ spalarni na zdrowie nasze i naszych dzieci..

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców.

obawy związane z troską o środowisko

25 Mam dość tego, co przemysł robi z naturalnym środowiskiem i zdrowiem ludzi!

Odpowiedź

Na podstawie przeprowadzonej oceny oddziaływania inwestycji, stwierdza się, iż emisja zanieczyszczeń powstających na skutek procesu termicznego przekształcania odpadów, nie spowoduje pogorszenia stanu środowiska w najbliższym i dalszym otoczeniu.

31 Absolutnie nie wyrażam zgody na tego rodzaju inwestycję, która będzie miała negatywny wpływ na środowisko naturalne. Ucierpią nie tylko ludzie ale i zwierzęta. Ciekawe jest, że o tej inwestycji dowiaduję się z facebooka! Dlaczego to nie jest szeroko konsultowane społecznie? Dlaczego nie przeprowadzono referendum? To dotyczy nas wszystkich!

Odpowiedź

Na podstawie przeprowadzonej oceny oddziaływania inwestycji, stwierdza się, iż emisja zanieczyszczeń powstających na skutek procesu termicznego przekształcania odpadów, nie spowoduje pogorszenia stanu środowiska w najbliższym i dalszym otoczeniu. Procedura oceny oddziaływania na środowisko uwzględnia udział społeczeństwa.

59 Stop truci mieszkańców.

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców.

60 Nie zgadzam się na trucie ludzi i środowiska

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców.

66 nie chcę wdychać dymów ze spalarni.

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców.

80 Chcemy mieć czyste powietrze!!!!

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców.

143 Nie zgadzam się ze względu na zanieczyszczenie powietrza

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu.

Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców.

151 nie zgadzam się na trucie zdrowia mojej rodziny i środowiska w promieniu 1,5km od mojego domu

Odpowiedź

Na podstawie przeprowadzonej oceny oddziaływania inwestycji na stan jakości powietrza, stwierdza się, iż emisja zanieczyszczeń powstających na skutek procesu termicznego przekształcania odpadów, nie spowoduje pogorszenia stanu jakości powietrza w najbliższym otoczeniu a tym bardziej w odległości 1,5 km.

153 jestem mieszkańcem Lubina i chcę oddychać dobrym powietrzem.

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców.

170 Z dużą dozą pewności można mniemać, że spalarnia będzie negatywnie wpływać na środowisko z uwagi na emitowane zanieczyszczenia powietrza. Poza tym spalarnie odpadów są wymieniane jako potencjalnie kolejne instalacje, które mogą zostać objęte unijnym systemem handlu prawami do emisji — EU ETS. Efektywność wytwarzania energii z odpadów jest niższa niż z innych paliw, przez co spalarnie mają większą emisję CO₂ na jednostkę wyprodukowanej energii.

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców.

207 Podpisuję, ponieważ nie chcę żyć w środowisku pełnym metali ciężkich i smrodu!!!!

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców.

215 Podpisuję ponieważ chce oddychać czystym powietrzem a nie toksynami

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców.

obawy przed kumulacją oddziaływań

70 Mamy i tak wystarczająco dużo syfu który nas truje. W pobliżu ogromny Staw osadowy Żelazny Most- Wysypisko śmieci i oczywiście kopalnie. Lasy dookoła są wycinane, niedługo będzie pustynia i jeden wielki syf.

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców. Przeprowadzona w Raporcie OOŚ ocena oddziaływania na środowisko uwzględniła również oddziaływanie skumulowane.

83 Środowisko kopalni miedzi, obecność metali ciężkich w wodzie i glebie, niedaleko od Lubina Staw Osadowy powiększony w ostatnim czasie na potrzeby KGHM SA oraz tąpnięcia ziemi są dosyć dużym obciążeniem dla ludzi i środowiska naturalnego w którym przyszło nam żyć. Strefa przemysłowa utworzona wokół Lubina nie może być aktywowana kosztem zdrowia mieszkańców i środowiska. Dostyć dużo ludzi zapada tu na choroby nowotworowe. Kochani Włodarze naszego Ukochanego Lubina nie zgadzajcie się na tę uciążliwą i niosącą tak toksyczne obciążenie inwestycję. Nikomu się ona nie opłaci. Nie możecie wbrew woli mieszkańców godzić się na tego typu działania. To nie jest zgodne z polityką zrównoważonego rozwoju i wolą mieszkańców Lubina, wszak to Wy reprezentujecie naszą wolę, nie własną.

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców. Przeprowadzona w Raporcie OOŚ ocena oddziaływania na środowisko uwzględniła również oddziaływanie skumulowane.

107 W naszym regionie winniśmy zadbać o oczyszczanie powietrza. Huty Legnicka oraz Głogowska do tego Zwr Lubińskie oraz Rudnowskie. Powietrze pozostawia wiele do życzenia. Co rok umiera przez to ogromna ilość osób(naszych bliskich, znajomych). Nie pojmuję skąd pomysł kolejnej inwestycji pogarszającej jakość powietrza i prowadzącej do kolejnej liczby zgonów. W czasie kiedy my mieszkańcy UE walczymy z takimi problemami ktoś chce nas dodatkowo otruwać. Stop Stop Stop.

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców. Przeprowadzona w Raporcie OOŚ ocena oddziaływania na środowisko uwzględniała również oddziaływanie skumulowane.

121 nie chcę kolejnego śmierzdźla - już coś w mieście śmierzdzi(wysypisko lub coś....)oddychać się nie da to jeszcze kolejnego truciela ściągajmy do miasta..... brawo

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców. Przeprowadzona w Raporcie OOŚ ocena oddziaływania na środowisko uwzględniała również oddziaływanie skumulowane.

134 Wystarczy mi już wysypisko. Latem na przylesiu nie można okna otworzyć.

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców. W Zakładzie zostaną zastosowane zabezpieczenia przeciw odorowe.

148 Starczy smrodu w tym mieście!!!

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców. W Zakładzie zostaną zastosowane zabezpieczenia przeciw odorowe.

210 Nie zgadzam się na zanieczyszczenia w mieście,mieszkańcy Lubina i okolic codziennie wdychają smród z wysypiska śmieci.

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców. Przeprowadzona w Raporcie OOŚ ocena oddziaływania na środowisko uwzględniała również oddziaływanie skumulowane. W Zakładzie zostaną zastosowane zabezpieczenia przeciw odorowe.

217 Kopalnie i huty trują nas już wystarczająco. Taka spalarnia pod nosem, to gwóźdź do trumny.

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców.

obawy przed kolejnym źródłem odoru w mieście

129 Jestem rodowitym Lubinianinem i mam dość smrodu w mieście.

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców. W Zakładzie zostaną zastosowane zabezpieczenia przeciw odorowe.

132 Chce żyć w czystym i pachnącym świeżym powietrzem mieście

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców. W Zakładzie zostaną zastosowane zabezpieczenia przeciw odorowe.

134 Wystarczy mi już wysypisko. Latem na przylesiu nie można okna otworzyć.

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców. W Zakładzie zostaną zastosowane zabezpieczenia przeciw odorowe.

148 Starczy smrodu w tym mieście!!!

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców. W Zakładzie zostaną zastosowane zabezpieczenia przeciw odorowe.

210 Nie zgadzam się na zanieczyszczenia w mieście, mieszkańcy Lubina i okolic codziennie wdychają smród z wysypiska śmieci.

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców. W Zakładzie zostaną zastosowane zabezpieczenia przeciw odorowe.

222 trucizna i smród

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców. W Zakładzie zostaną zastosowane zabezpieczenia przeciw odorowe.

224 Już jedno wysypisko było którego zapach utrudniał życie mieszkańców. To nie miejsce na takie inwestycje

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu.

Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców. W Zakładzie zostaną zastosowane zabezpieczenia przeciw odorowe. Lokalizacja inwestycji jest zgodna z przeznaczeniem tego terenu określonym w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego.

227 Dosyć mam śmieci, pożarów śmieci i smrodu odpadów w moim mieście.

Odpowiedź

Jak wykazały przeprowadzone w trakcie prowadzonego postępowania analizy oddziaływania instalacji na stan powietrza atmosferycznego, dotzymane zostaną dopuszczalne poziomy zanieczyszczeń w powietrzu. Eksploatacji instalacji nie wpłynie na pogorszenie stanu jakości powietrza a więc nie spowoduje negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie mieszkańców. W Zakładzie zostaną zastosowane zabezpieczenia przeciw odorowe. Lokalizacja inwestycji jest zgodna z przeznaczeniem tego terenu określonym w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego. Inwestor jak i przedmiotowa instalacja nie mają nic wspólnego z niekontrolowanymi pożarami śmieci. Dobrze zorganizowany system unieszkodliwiania odpadów o odpowiednich mocach przerobowych może przyczynić się do ograniczenia tego typu incydentów.

sprzeciw wobec zastosowania jako rozwiązania spalania odpadów

141 Jestem przeciw spalarniom odpadów bo to najgorsze, najdroższe i szkodliwe środowiskowo rozwiązanie.

Odpowiedź

Nie można zgodzić się ze stwierdzeniem, iż termiczne przekształcanie jest najgorszą, najdroższą i szkodliwą środowiskowo metodą unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych. Jest to sprawdzona, przebadana i powszechnie stosowana na świecie metoda.

Załączniki:

Załącznik nr 1. PZT.

Załącznik nr 2. Lista odpadów.

Załącznik nr 3. Wyniki wpływu realizacji inwestycji na stan klimatu akustycznego dla fazy realizacji.

Załącznik nr 4. Wpływ eksploatacji inwestycji na stan klimatu akustycznego w porze dziennej i nocnej.

Załącznik nr 5. Załącznik mapowy z lokalizacją źródeł hałasu.

Załącznik nr 6. „Inwentaryzacja przyrodniczą dla działek 3/11 i 4/2 położonych w Lubinie”. Autor: Wojciech Gałosz, Krzeszowice – Lubin, 1 lipca 2022 r.

Załącznik nr 7. „Inwentaryzacja drzewostanu dla działek 3/11 i 4/2 położonych w Lubinie”. Autor: Wojciech Gałosz, Krzeszowice – Lubin, 24.06.2022 r.

Załącznik nr 8. Schemat technologiczny funkcjonowania instalacji z zaznaczeniem kluczowych elementów oraz miejsc wytwarzania odpadów oraz miejsc wprowadzania gazów do powietrza.

Załącznik nr 9. Wyniki analizy rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w oparciu o wskaźniki emisji BAT-AEL podane w Konkluzjach BAT dla spalania odpadów.

Niniejsze odpowiedzi stanowią wyjaśnienie oraz uzupełnienie do raportu o oddziaływaniu na środowisko przedmiotowego przedsięwzięcia i opracowane zostały przez osobę posiadającą wykształcenie i doświadczenie, spełniającą wymagania określone w art. 74a ustawy z dnia 3 października 2008 r. o *udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz.U. 2022 poz. 1029 ze zm.).

.....
(podpis autora raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, a w przypadku zespołu autorów - kierującego tym zespołem)